



A Precious Partner

COMPANY



Una realtà di alta caratura nel settore degli utensili in diamante.

Schiavon opera dal 1976 nel settore degli utensili in PCD (Policristalline Diamond) per la lavorazione del legno e dei suoi derivati. La qualità e le elevate prestazioni dei prodotti, risultato dell'adozione di tecnologie all'avanguardia, unitamente alla capacità di esprimere elevata competitività anche nel servizio, hanno permesso all'azienda di ottenere la fiducia dei clienti più esigenti e di conquistare una posizione di leadership sul mercato.

A black and white photograph showing a close-up of a diamond tool cutting through wood. The tool is positioned diagonally, and the wood is being split into two pieces. The background is a dark, textured surface.

A high-profile reality in the diamond tools (pcd) business.

Since 1976 Schiavon has been producing PCD Tools for the woodworking industry and its derivatives. The quality and the products' high performances, made possible by the adoption of cutting-edge technologies, enabled Schiavon to gain the trust of the most demanding clients of the woodworking, furnishing and flooring industry and to conquer a leader position in the market, thanks also to a very careful post-selling service.

A company with the capability of satisfying an increasing market

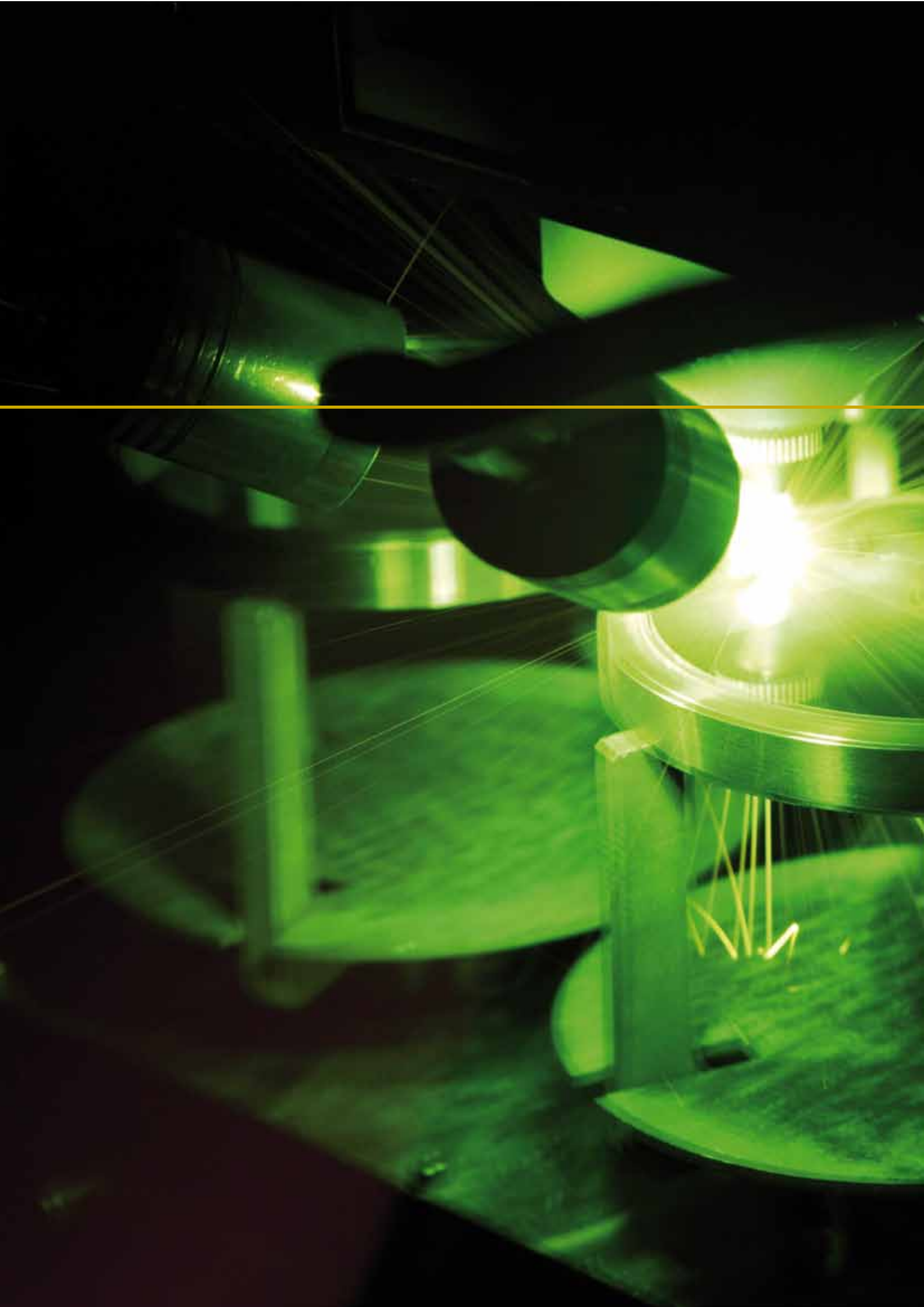


20 specialized operators who, thanks to a group of 34 units, consisting on lathes, milling and sharpening machines, available in the two establishments Schiavon, run an output of 11.000 tools per year, with a medium average of 50 per day: production that includes standard and special tools, designed following the clients' needs. The continuous investment on advanced technologies, as the recent purchase of a laser cutting system machine for the laser cutting of diamond, allows an enhancement and upgrade on the quality and quantity of the products, which are nowadays more than 2000.



Un'azienda che ha i numeri per
soddisfare un mercato in continua evoluzione.

Schiavon può contare su 20 operatori specializzati che gestiscono un parco macchine di 34 unità formato da torni, frese e affilatrici. Il regime di produzione, gestito completamente all'interno dei due stabilimenti Schiavon, è quantificato in 11.000 utensili prodotti ogni anno, secondo una media di 50 al giorno, calcolando sia quelli standard, sia quelli "speciali", realizzati in base a specifiche richieste espresse dal cliente. Il costante investimento nelle tecnologie più avanzate, tra cui un sistema laser per il taglio del diamante (laser cutting system), permette di perfezionare continuamente i prodotti e di ampliare la gamma, che attualmente conta oltre 2.000 articoli.





The mission: “the production of long-lasting and quality improver-tools”.

The values-system of Schiavon productive philosophy can be summarized in the role of a precious partner for companies working in different branches. Schiavon, as a supplier of tools which complete the functionality of not only woodworking machines, presents itself as a benchmark for different reasons: first of all because the company it offers technologies improving the quality of tool-production and life, also because guarantees an advanced, efficient and competitive service.

La mission: “produrre utensili
che migliorano la qualità delle lavorazioni
e durano nel tempo”.

Il sistema di valori attorno al quale ruota la filosofia produttiva Schiavon si può riassumere nel suo ruolo di partner prezioso per le aziende di diversi settori. Quale realtà fornitrice di utensili che completano la funzionalità di macchine per la lavorazione di svariati elementi e componenti, principalmente in legno, Schiavon si rivela un punto di riferimento, sia perché offre tecnologie che migliorano la qualità delle lavorazioni e durano nel tempo, sia in quanto assicura un servizio evoluto, efficiente e competitivo.



A new brand,
symbol of
quality and value.

The raised awareness of the benchmark position brought Schiavon to a renovation of its brand identity: a logo restyling, a new symbol, whose curvy shapes suggest the quality and the refinement of the Schiavon output, made possible by the PDC tools.



Un nuovo marchio, simbolo di qualità e pregio.

L'accresciuta consapevolezza del ruolo di realtà di punta nel settore ha portato Schiavon a rinnovare i propri segni distintivi, apportando un restyling al logo aziendale, completo di un nuovo simbolo le cui forme, ricche di componenti curvilinee, alludono alla qualità e alla ricercatezza delle lavorazioni rese possibili dagli utensili in diamante di cui è "firma".



Una solida reputazione in Italia, in Europa e nel mondo.

La qualità e la durata dei prodotti Schiavon, unitamente alla completezza del servizio offerto, hanno consentito all'azienda di conquistare la fiducia del mercato nazionale, di stabilire un solido presidio in quello europeo e di trovare significativi consensi anche negli altri continenti. Attualmente Schiavon opera in Italia e in altri 53 paesi del mondo tra cui:

Germania, Regno Unito, Francia, Spagna, Portogallo
Belgio, Olanda, Danimarca, Svezia, Norvegia
Finlandia, Russia, Polonia, Ungheria, Lettonia
Lituania, Grecia, Turchia, USA, Canada, Indonesia
Thailandia, Malesia

A solid reputation in Italy, Europe and in the world.

The quality and the duration of Schiavon products, together with the awareness of the service offered, allowed the company to conquer the trust of the national market, to establish a solid position into the European one and to find positive consents also in other continents.

Nowadays Schiavon works in Italy and in other 53 countries all over the world:

Germany, United Kingdom, France, Spain, Portugal, Belgium, Netherlands, Denmark, Sweden, Norway, Finland, Russia, Poland, Hungary, Latvia, Lithuania, Greece, Turkey, United States of America, Canada, Indonesia, Thailand, Malaysia.

Evolved products, planned and realized to last.

Schiavon Tools are realized with high-quality materials and cutting edge-technologies, in order to guarantee steady and long-time performances.

Schiavon purchases steel and Pcd from suppliers of great value and integrity, among them STEELTEC and ELEMENT SIX. Machines, production and control equipment are the newest in the industry.

Schiavon offers a wide range of products, satisfying different needs:

- circular sawblades
- hogging units
- anti-chipping cutting heads
- edge banding and grooving cutters
- flooring cutters
- router bits
- boring bits

Among these products Schiavon offers general accessories, in order to integrate the functionality of its main products.

Prodotti evoluti, concepiti e realizzati per durare.

Gli utensili Schiavon sono realizzati con materiali di qualità superiore e utilizzando tecnologie di ultima generazione, a garanzia di prestazioni immutabili nel tempo.

Per l'approvvigionamento di acciaio e PCD l'azienda si avvale di fornitori di comprovata affidabilità, fra cui marchi prestigiosi quali Steeltec ed Element Six. I macchinari, le attrezzature di produzione e le strumentazioni di controllo impiegati per la produzione rappresentano quanto di più all'avanguardia esprime il settore. Schiavon offre una gamma di utensili che copre molteplici esigenze:

- lame circolari
- truciolatori
- frese antischeggia
- frese per bordatrici ed incastri
- gruppi fresa per pavimenti
- punte per pantografo
- punte per foratrice

A questi prodotti si aggiungono gli accessori, realizzati per completarne la funzionalità.







Complete service: consulting, custom-made projects and re-sharpening.

Among the strength points of Schiavon, there is a highly qualified, efficient and competitive service, which goes beyond the simple relationship between supplier-client and embraces an idea of partnership. Schiavon projects and produces custom-made tools, thanks to an internal technical department, which gives advices in order to take the most suitable solution. Besides this, Schiavon offers a re-sharpening service, which is fundamental for the duration of the tools, thanks to the Vollmer sharpening machines, guarantee of high quality results.

**Servizio completo:
consulenza, progettazione su misura e riaffilatura.**

Fra i punti di forza di Schiavon c'è un servizio altamente qualificato, efficiente e competitivo, che supera la semplice relazione produttore-cliente per abbracciare un'idea di partnership. Oltre a offrire consulenza tecnica su qualsiasi aspetto riguardi la scelta delle soluzioni più idonee alla specificità delle esigenze, Schiavon progetta e produce utensili personalizzati, realizzati su misura. Inoltre, offre un servizio di riaffilatura, di fondamentale importanza per far mantenere agli utensili prestazioni immutate nel tempo, eseguito con macchine affilatrici Vollmer, a garanzia di un risultato di qualità superiore.

A reference point for the woodworking industry. And not only

Schiavon tools mostly address to the woodworking industry and its derivatives.

Among its references, the company counts important names of the European furniture and flooring industry.

Schiavon diamond tools are also widely used in the seamanship-aeronautics-automobile- and electronics industry. Schiavon tools are the most valued tools for the manufacturing of the following materials:

Wood:

Wood - Glued Laminated Timber - Plywood panels

Wood fibers:

Chipboards (panel) - MDF (panel) - HDF (panel) - OSB (panel)

Composites:

Carbon fiber - Corian - Varicon - Drywall - Kevlar

Plastic-laminate:

HPL - CPL - Trespa - Polyurethane

Plastics-polymers:

PVC - Polycarbonate - Plexiglass - Resins (various type)

Alloys:

Aluminum - Avional - Ergal



Un brand di riferimento per l'industria della lavorazione del legno. E non solo.

Schiavon si rivolge principalmente all'industria della lavorazione del legno e dei suoi derivati. Fra le sue referenze l'azienda annovera nomi importanti dei settori del mobile, dei componenti per l'arredamento e della produzione di pavimenti in legno. Gli utensili in diamante Schiavon trovano inoltre ampio utilizzo anche nei settori della nautica, dell'aeronautica, dell'automobile e dell'elettronica. I prodotti Schiavon sono tra i più richiesti per la lavorazione dei seguenti materiali:

Legno

Legno - Lamellare (pannello)
- Multistrato (pannello)

Fibra di legno

Truciolare (pannello) - MDF (pannello)
- HDF (pannello)
- OSB (oriented strandboard, pannello)

Compositi

Fibra di carbonio - Fibra di vetro - Corian
- Varicon - Cartongesso - Kevlar

Laminati plastici

HPL - CPL - Trespa - Poliuretano

Polimeri plastici

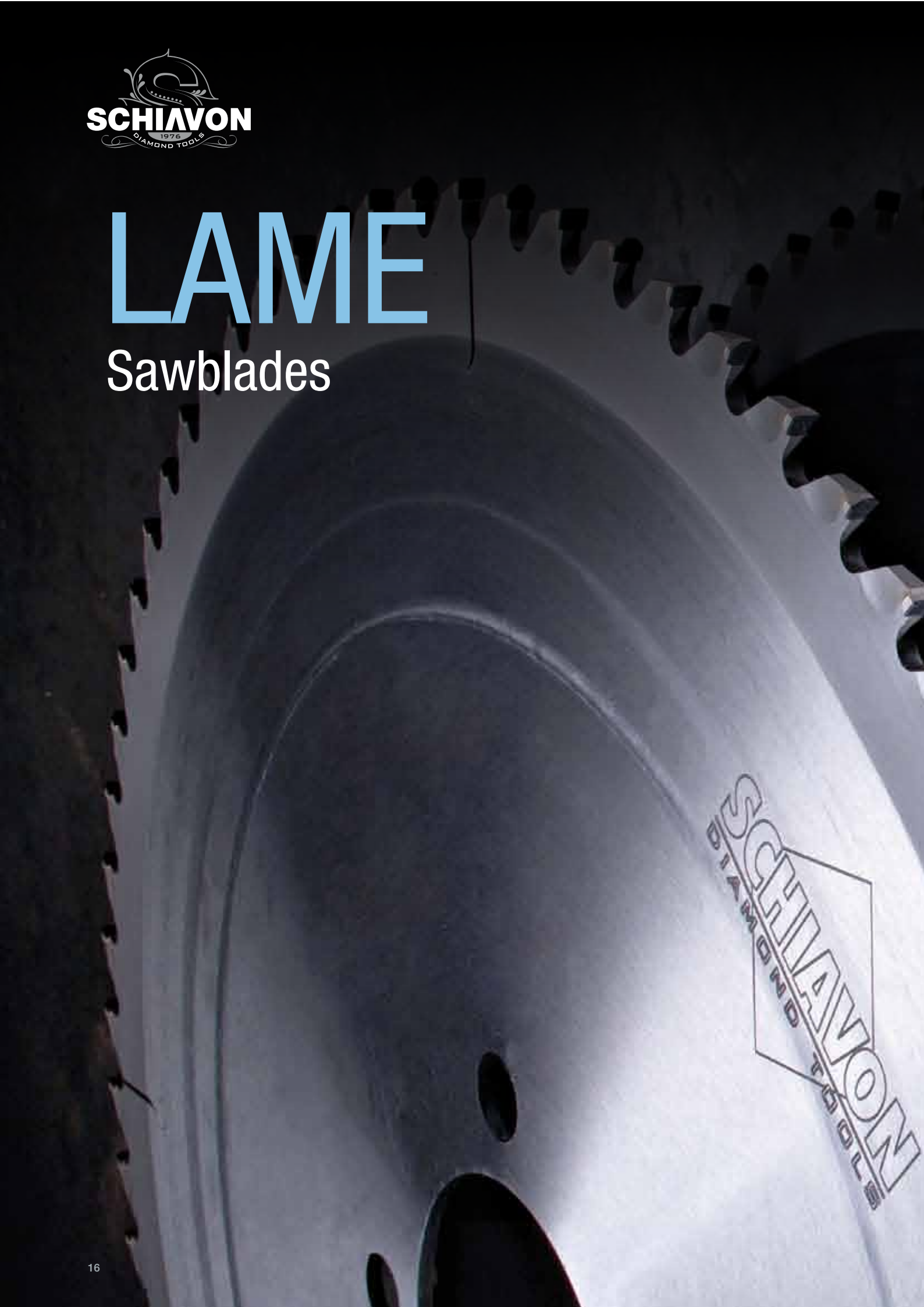
PVC - Plexiglass - Policarbonato - Metacrilato
- Resine in genere

Leghe

Alluminio - Avional - Ergal

LAME

Sawblades



A close-up, low-angle shot of a large, circular diamond saw blade. The blade is metallic and features a series of diamond-encrusted teeth along its outer edge. The Schiavon logo is visible on the blade's surface.

SCHIAVON
DIAMOND TOOLS

LAME CIRCOLARI
Circular Sawblades

Page

20



LAME INCISORI PIANI
Scorers

26



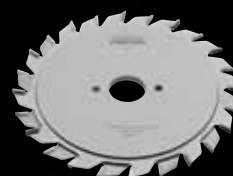
LAME INCISORI CONICI
Conical Scorers

28



LAME INCISORI REGISTRABILI
Adjustable Scorers

30

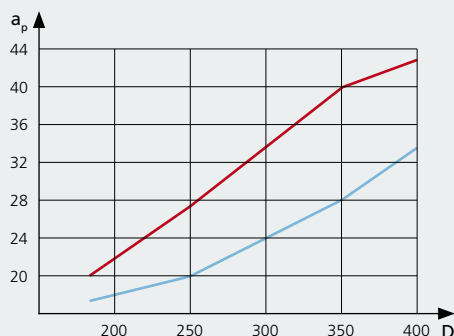


LAME INCISORI PER SQUADRATRICE DOPPIA
Scorers for Double End Tenoner

32



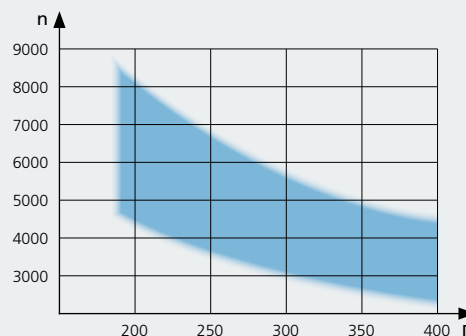
1 LAME Sawblades



Materiali su base legno / Panels Wood Based

Materie plastiche / Plastic Materials

a_p Spessore pannello / Panel Thickness



F_z Compositi / Composites 0,1-0,15 mm

Materie Plastiche / Plastic Materials 0,05 mm

PRESTAZIONI:

- OTTIMA
- BUONA
- ACCETTABILE

PERFORMANCE:

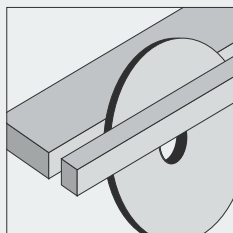
- BEST
- GOOD
- ACCEPTABLE

		LAME CIRCOLARI CIRCULAR SAWBLADES			LAME INCISORI PIANE SCORING SAWS			LAME INCISORI CONICHE CONICAL SCORING SAWS		LAME INCISORI REGISTRABILI ADJUSTABLE SCORING SAWS	LAME INCISORI PER SQUADRATRICE SCORING SAWS FOR DOUBLE END TENONER
		Fz/Tr	Tr	Wz	Fz/Tr	Tr	Wz	Kon	Kon/Wz	Fz	Is
LEGNO MASSICCIO	HARDWOOD	•	•	••	•	•	••	••	•••	•••	••
LAMELLARE	GLUED LAMINATED TIMBER	••	•	•••	••	•	•••	••	•••	•••	••
TRUCIOLARE	CHIPBOARD	•••	••	••	•••	••	••	••	•••	•••	•••
TRUCIOLARE PLACCATO	FACED CHIPBOARD	•••	••	••	•••	••	••	••	•••	•••	•••
TRUCIOLARE MELAMINICO	MELAMINE FACED CHIPBOARD	•••	••	••	•••	••	••	••	•••	•••	•••
TRUCIOLARE RIVESTITO CARTA	PAPER-COVERED CHIPBOARD	••	••	•••	••	••	•••	••	•••	•••	•••
MDF GREZZO	RAW MDF	•••	••	••	•••	••	••	••	•••	•••	•••
MDF PLACCATO	FACED MDF	•••	••	••	•••	••	••	••	•••	•••	•••
MDF MELAMINICO	MELAMINE FACED MDF	•••	••	••	•••	••	••	••	•••	•••	•••
MDF RIVESTITO CARTA	PAPER-FACED MDF	••	••	•••	••	••	•••	••	•••	•••	•••
MULTIPLEX	MultiPlex BOARD	••	•	•••	••	•	•••	••	•••	•••	•••
HPL, CPL, Trespa	HPL, CPL, Trespa	•••	•	••	•••	•	••	•	•••	••	••
OSB	OSB	•••	••	••	•••	••	••	••	•••	•••	•••
POLIURETANO RIGIDO	HARD POLYURETHANE	•	•	••	•	•	••	•	•••	••	••
PLASTOMERO	SOFT POLYURETHANE	•	•	••	•	•	••	•	•••	••	••
P. BASE DI FIBRA DI VETRO	FIBERGLASS BOARD	•••	••	••	•••	••	••	•	•••	••	••
CORIAN, VARICOR	CORIAN, VARICOR	•	•	••	•	•	••	•	•••	••	••
PANNELLO CARTONGESSO	PLASTERBOARD	••	•••	••	••	•••	••	••	•••	••	••

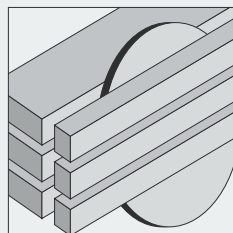


LAVORAZIONE

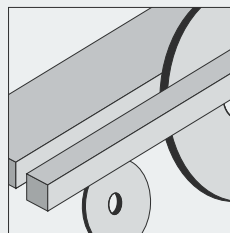
Application



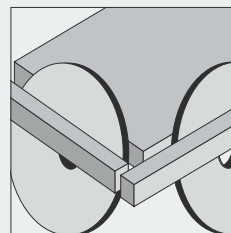
Sezionare pannello singolo
Single panel cut



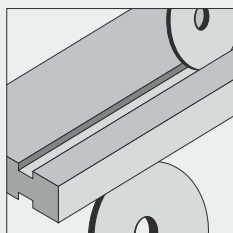
Sezionare a pacco
Stack of panels cut



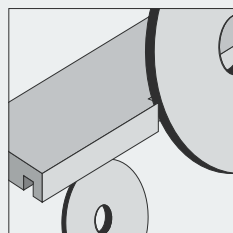
Taglio con lama e incisore
Scoring unit and sawblade cut



Taglio universale
Universal cut



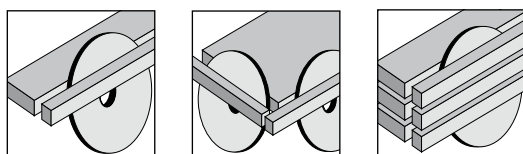
Incidere sopra sotto
Top and bottom scoring



Pre-incisione
Pre-scoring

LAME CIRCOLARI

Circular Sawblades



Impiegate nella sezionatura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati. Utilizzabili su macchine sezionatrici orizzontali o verticali con l'impiego di incisore per pretaglio. La differenti affilature permettono una buona finitura su tutti i materiale a fibra legnosa e non. Altre affilature disponibili su richiesta.

Corpo con asole di silenziatura.

Geometria di taglio positiva.

I fori di trascinamento permettono l'utilizzo sulle più comuni macchine in commercio.

Taglio pannello singolo o a pacco.

Riserva affilatura:

Altezza 4 mm 1,5 mm

Altezza 6 mm 3,5 mm

Affilatura standard FZ/TR

Used to cut chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, melamine, paper or plastic coatings. Suitable for vertical or horizontal panel saws with scorer. Various tooth shapes available to achieve excellent finish both on wooden or non wooden based materials. Special or custom engineered tooth shapes can be provided on request.

Noise reducing slots.

Positive tooth rake angle.

Pinholes suitable for most common machines in the market.

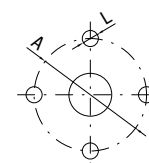
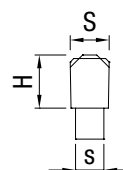
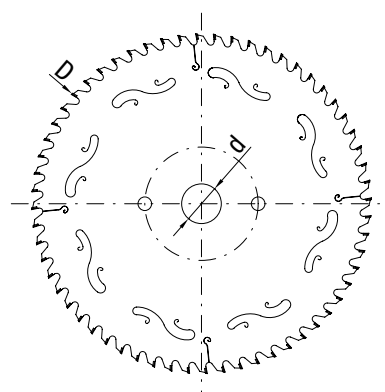
Single or multiple panel cut.

Available PCD for re-sharpening:

H 4 mm 1,5 mm

H 6 mm 3,5 mm

Standard sharpening FZ/TR



NLA

N = numero fori number of pin holes
L = Ø foro pin holes diameter
A = interasse C/C

CODE H4	CODE H6	D	S	s	d	NLA	Z
01040088	01060088	240	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	48
01040090	01060090	240	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040331	01060331	250	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	48
01040096	01060096	250	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040098	01060098	250	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	80
01040100	01060100	280	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040104	01060104	300	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	48
01040110	01060110	300	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040117	01060117	300	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040134	01060134	300	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	96
01040105	01060105	300	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	48
01040111	01060111	300	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040118	01060118	300	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040135	01060135	300	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	96
01040112	01060112	300	4,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	60
01040123	01060123	300	4,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	72
01040114	01060114	300	4,4	3,2	75	4/15/105	60
01040125	01060125	300	4,4	3,2	75	4/15/105	72
01040137	01060137	300	4,4	3,2	75	4/15/105	96
01040109	01060109	300	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	48
01040116	01060116	300	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60
01040131	01060131	300	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72
01040133	01060133	300	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	84
01040138	01060138	303	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040139	01060139	303	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040140	01060140	305	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040142	01060142	305	3,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040141	01060141	305	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040143	01060143	320	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040147	01060147	320	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040144	01060144	320	4,4	3,2	50	4/12,5/80	60
01040148	01060148	320	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72
01040151	01060151	320	4,4	3,2	50	4/12,5/80	84
01040145	01060145	320	4,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	60
01040149	01060149	320	4,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	72
01040146	01060146	320	4,4	3,2	75	3/13/95 + 3/7/100	60
01040150	01060150	320	4,4	3,2	75	3/13/95 + 3/7/100	72
01040333	01060333	350	3,5	2,5	30	2/7/42 + 2/10/60	54
01040334	01060334	350	3,5	2,5	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040335	01060335	350	3,5	2,5	30	2/7/42 + 2/10/60	84
01040159	01060159	350	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	54
01040161	01060161	350	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040169	01060169	350	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040180	01060180	350	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	84
01040163	01060163	350	4,4	3,2	50	4/12,5/80	60
01040171	01060171	350	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72

FZ/TR



WZ



TR



LAME CIRCOLARI

Circular Sawblades

CODE H4	CODE H6	D	S	s	d	NLA	Z
01040181	01060181	350	4,4	3,2	50	4/12,5/80	84
01040172	01060172	350	4,4	3,2	60	2/11/85 + 2/14/100	72
01040157	01060157	350	4,4	3,2	75	4/15/105	48
01040164	01060164	350	4,4	3,2	75	4/15/105	60
01040173	01060173	350	4,4	3,2	75	4/15/105	72
01040158	01060158	350	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	48
01040160	01060160	350	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	54
01040165	01060165	350	4,4	3,2	80	2/17/110 + 2/9/110 + 2/7/110	60
01040166	01060166	350	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	60
01040167	01060167	350	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040168	01060168	350	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60
01040175	01060175	350	4,4	3,2	80	2/17/110 + 2/9/110 + 2/7/110	72
01040176	01060176	350	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	72
01040177	01060177	350	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040179	01060179	350	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72
01040182	01060182	350	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	84
01040183	01060183	350	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	84
01040186	01060186	355	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040184	01060184	355	4,4	3,2	75	4/15/105	60
01040332	01060332	355	4,4	3,2	75	3/13/95 + 3/7/100	60
01040187	01060187	355	4,4	3,2	75	3/13/95 + 3/7/100	72
01040188	01060188	355	4,4	3,2	75	4/15/105	72
01040192	01060192	355	4,4	3,2	75	3/13/95 + 3/7/100	84
01040185	01060185	355	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040189	01060189	355	4,4	3,2	80	2/17/110 + 2/9/110 + 2/7/110	72
01040190	01060190	355	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	72
01040191	01060191	355	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040193	01060193	370	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040195	01060195	380	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040203	01060203	380	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040196	01060196	380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	60
01040204	01060204	380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72
01040211	01060211	380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	84
01040194	01060194	380	4,4	3,2	75	4/15/105	48
01040198	01060198	380	4,4	3,2	75	4/15/105	60
01040206	01060206	380	4,4	3,2	75	4/15/105	72
01040201	01060201	380	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040202	01060202	380	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60
01040209	01060209	380	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040210	01060210	380	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72
01040214	01060214	380	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	84
01040200	01060200	380	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040208	01060208	380	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040213	01060213	380	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	84
01040197	01060197	380	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	60
01040205	01060205	380	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	72

FZ/TR



WZ



TR



CODE H4	CODE H6	D	S	s	d	NLA	Z
01040212	01060212	380	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	84
01040219	01060219	400	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040227	01060227	400	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040229	01060229	400	4,4	3,2	30		72
01040215	01060215	400	4,4	3,2	60	2/11/85 + 2/14/100	48
01040220	01060220	400	4,4	3,2	60	2/11/85 + 2/14/100	60
01040221	01060221	400	4,4	3,2	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	60
01040230	01060230	400	4,4	3,2	60	2/11/85 + 2/14/100	72
01040231	01060231	400	4,4	3,2	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040216	01060216	400	4,4	3,2	75	4/15/105	48
01040222	01060222	400	4,4	3,2	75	4/15/105	60
01040233	01060233	400	4,4	3,2	75	4/15/105	72
01040237	01060237	400	4,4	3,2	75	4/15/105	84
01040217	01060217	400	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	48
01040218	01060218	400	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	48
01040223	01060223	400	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	60
01040225	01060225	400	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040226	01060226	400	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60
01040236	01060236	400	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72
01040238	01060238	400	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	84
01040239	01060239	400	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	84
01040240	01060240	400	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	84
01040224	01060224	400	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040232	01060232	400	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040244	01060244	420	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040246	01060246	420	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72
01040249	01060249	420	4,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	84
01040241	01060241	420	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040245	01060245	420	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040248	01060248	420	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	84
01040242	01060242	420	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	72
01040243	01060243	420	4,8	3,5	60	2/10/80 + 2/14/125	72
01040247	01060247	420	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	84
01040250	01060250	430	4,4	3,2	60	2/11/85 + 2/14/100	60
01040253	01060253	430	4,4	3,2	60	2/11/85 + 2/14/100	72
01040251	01060251	430	4,4	3,2	75	4/15/105	60
01040254	01060254	430	4,4	3,2	75	4/15/105	72
01040256	01060256	430	4,4	3,2	75	4/15/105	84
01040258	01060258	430	4,4	3,2	75	4/15/105	96
01040252	01060252	430	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	60
01040255	01060255	430	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	72
01040257	01060257	430	4,4	3,2	80	4/19/120 + 2/9/130	84
01040262	01060262	450	4,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040269	01060269	450	4,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040268	01060268	450	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040259	01060259	450	4,8	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	60

FZ/TR



WZ



TR



LAME CIRCOLARI

Circular Sawblades

CODE H4	CODE H6	D	S	s	d	NLA	Z
01040264	01060264	450	4,8	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040260	01060260	450	4,8	3,5	60	2/10/80 + 2/14/125	60
01040265	01060265	450	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	72
01040266	01060266	450	4,8	3,5	60	2/10/80 + 2/14/125	72
01040261	01060261	450	4,8	3,5	80	4/19/120 + 2/9/130	60
01040267	01060267	450	4,8	3,5	80	4/19/120 + 2/9/130	72
01040270	01060270	450	4,8	3,5	80	4/19/120 + 2/9/130	84
01040271	01060271	460	4,8	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040272	01060272	460	4,8	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040273	01060273	470	4,8	3,5	75	4/15/105	60
01040274	01060274	470	4,8	3,5	75	4/15/105	72
01040275	01060275	470	4,8	3,5	75	4/15/105	96
01040276	01060276	480	4,8	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040278	01060278	480	4,8	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040277	01060277	480	4,8	3,5	80	4/19/120 + 2/9/130	60
01040279	01060279	480	4,8	3,5	80	4/19/120 + 2/9/130	72
01040280	01060280	480	4,8	3,5	80	4/19/120 + 2/9/130	84
01040281	01060281	500	4,8	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040282	01060282	500	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	60
01040283	01060283	500	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	60
01040285	01060285	500	4,8	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	72
01040286	01060286	500	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040284	01060284	500	4,8	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040287	01060287	500	4,8	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040288	01060288	505	4,8	3,5	80	4/19/120 + 2/9/130	72
01040289	01060289	520	4,8	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	60
01040291	01060291	530	5,0	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	60
01040292	01060292	530	5,0	3,5	60	2/11/85 + 2/14/100	72
01040290	01060290	530	5,5	4	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040297	01060297	550	5	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040298	01060298	550	5	3,5	100		72
01040294	01060294	550	5,2	3,5	100		60
01040293	01060293	550	5,5	4	40	2/11/140 + 2/13/122	48
01040296	01060296	550	5,5	4	40	2/11/140 + 2/13/122	60
01040299	01060299	550	5,5	4	40	2/11/140 + 2/13/122	72
01040295	01060295	550	5,5	4	100		60
01040301	01060301	565	5	3,5	100		72
01040300	01060300	565	5,5	4	100		60
01040302	01060302	565	5,5	4	100		72
01040303	01060303	570	5,5	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	60
01040304	01060304	570	5,5	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040305	01060305	570	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040307	01060307	580	5	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040306	01060306	580	5,5	4	40	2/11/140 + 2/13/122	60
01040308	01060308	580	5,5	4	40	2/11/140 + 2/13/122	72
01040310	01060310	600	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	60

FZ/TR



WZ



TR



CODE H4	CODE H6	D	S	s	d	NLA	Z
01040312	01060312	600	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040309	01060309	600	5,8	4	100		60
01040311	01060311	600	5,8	4	100		72
01040313	01060313	620	6,2	4	40	2/11/140 + 2/13/122	60
01040314	01060314	620	6,2	4	40	2/11/140 + 2/13/122	72
01040315	01060315	650	5,8	4	40	2/11/140 + 2/13/122	48
01040316	01060316	650	5,8	4	40	2/11/140 + 2/13/122	60
01040317	01060317	650	5,8	4	40	2/11/140 + 2/13/122	72
01040318	01060318	670	5,8	4	40	2/11/140 + 2/13/122	48
01040320	01060320	670	5,8	4	40	2/11/140 + 2/13/122	60
01040321	01060321	670	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	60
01040322	01060322	670	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040319	01060319	670	6,2	4	40	2/11/140 + 2/13/122	60
01040323	01060323	680	5,8	4	40	2/11/140 + 2/13/122	60
01040324	01060324	700	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	60
01040326	01060326	700	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040328	01060328	700	5,8	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	96
01040325	01060325	700	6	4	80	2/17/110 + 2/9/110 + 2/7/110	60
01040327	01060327	700	6	4	80	2/17/110 + 2/9/110 + 2/7/110	72
01040329	01060329	730	6,2	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	72
01040330	01060330	730	6,2	4	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	84

FZ/TR



WZ

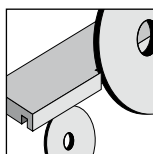
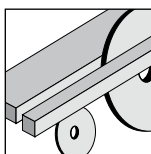


TR



LAME INCISORI PIANI

Scorers



Impiegate nell'incisione a favore dell'avanzamento di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati. Utilizzabili su macchine sezionatrici orizzontali o verticali. Le differenti affilature permettono una buona finitura su tutti i materiali a fibra legnosa e non. Altre affilature disponibili su richiesta.

Corpo con asole di silenziazione

Geometria di taglio positiva

Da utilizzare a favore dell'avanzamento

Profondità di lavoro: 2/3 mm

I fori di trascinamento permettono l'utilizzo sulle più comuni macchine in commercio

Riserva affilatura:

Altezza 4 mm 1,5 mm

Altezza 6 mm 3,5 mm

Affilatura standard TR

Used to score "with flow feed" chip-board, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, melamine, paper or plastic coatings. Suitable for vertical or horizontal panel saws with scorer. Various tooth shapes available to achieve excellent finish both on wooden or non wooden based materials.

Special or custom engineered tooth shapes can be provided on request.

Noise reducing slots

Positive tooth rake angle

With flow feed use

Scoring depth: 2/3 mm

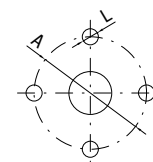
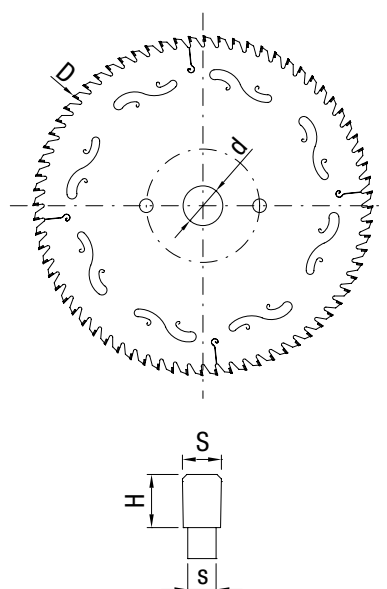
Pinholes suitable for most common machines in the market

Available PCD for re-sharpening

H 4 mm 1,5 mm

H 6 mm 3,5 mm

Standard sharpening TR



NLA

N = numero fori number of pin holes
L = Ø foro pin holes diameter
A = interasse C/C

CODE H4	CODE H6	D	S	s	d	NLA	Z
01040003	01060003	80	3,35	2,2	20		18
01040004	01060004	100	3,35	2,2	22		18
01040027	01060027	160	4,6	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040032	01060032	180	3,35	2,2	20		36
01040035	01060035	180	4,55	3,2	20		36
01040041	01060041	180	4,55	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040044	01060044	180	4,55	3,2	50	4/12,5/80	36

CODE H4	CODE H6	D	S	s	d	NLA	Z
01040046	01060046	180	4,6	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040056	01060056	200	4,55	3,2	20		36
01040072	01060072	200	4,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	36
01040075	01060075	200	4,95	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	60
01040074	01060074	200	5	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	48
01040076	01060076	200	5,95	4,5	45	3/11/70 + 3/15/75	60
01040080	01060080	215	4,55	3,2	50	3/15/80	48
01040083	01060083	220	3,35	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	48
01040085	01060085	220	4,9	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	48
01040084	01060084	220	5	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	48
01040086	01060086	220	6	4	45	3/11/70 + 3/15/75	48
01040087	01060087	220	6	4	45	3/11/70 + 3/15/75	64
01040089	01060089	240	4,55	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	48
01040091	01060091	250	4,55	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	48
01040097	01060097	250	4,55	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	60
01040093	01060093	250	4,55	3,2	50	4/12,5/80	48
01040094	01060094	250	4,55	3,2	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	48
01040095	01060095	250	5	3,5	60	2/11/115 + 2/19/120 + 2/11/148	48
01040101	01060101	280	4,55	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	60
01040099	01060099	280	4,6	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	48
01040103	01060103	280	4,6	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	60
01040102	01060102	280	4,95	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	60
01040120	01060120	300	4,55	3,2	50	3/15/80	72
01040122	01060122	300	4,55	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	72
01040113	01060113	300	4,55	3,2	75	4/15/105	60
01040136	01060136	300	4,55	3,2	75	4/15/105	96
01040126	01060126	300	4,55	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040127	01060127	300	4,55	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	72
01040119	01060119	300	4,6	3,2	50	3/15/80	72
01040132	01060132	300	4,6	3,2	50	3/15/80	80
01040124	01060124	300	4,6	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	72
01040129	01060129	300	4,75	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040115	01060115	300	4,8	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	60
01040128	01060128	300	4,8	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040121	01060121	300	4,95	3,5	50	3/15/80	72
01040130	01060130	300	5,2	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040152	01060152	340	4,95	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	60
01040153	01060153	340	4,95	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	72
01040154	01060154	340	5	3,5	45	3/11/70 + 3/15/75	72
01040156	01060156	340	5,95	4,5	45	3/11/70 + 3/15/75	72
01040155	01060155	340	6	4	45	3/11/70 + 3/15/75	72
01040174	01060174	350	4,55	3,2	75	4/15/105	72
01040178	01060178	350	4,75	3,5	80	2/14/110 + 4/9/100	72
01040228	01060228	400	4,55	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72
01040263	01060263	450	5	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60	72

FZ/TR



WZ

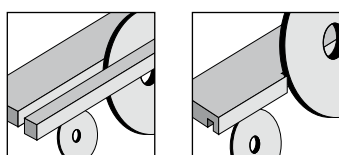


TR



LAME INCISORI CONICI

Conical Scorers



Impiegate nell'incisione a favore dell'avanzamento di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati. Utilizzabili su macchine sezionatrici orizzontali o verticali. La forma conica ne permette un perfetto abbinamento alla lama principale. La differenti affilature permettono una buona finitura su tutti i materiale a fibra legnosa e non. Altre affilature disponibili su richiesta.

Corpo con asole di silenziazione

Geometria di taglio positiva

Profondità di lavoro: 1,5/2 mm

Da utilizzare a favore dell'avanzamento

I fori di trascinamento permettono l'utilizzo sulle più comuni macchine in commercio

Riserva affilatura:

Altezza 4 mm 1,5 mm

Altezza 6 mm 3,5 mm

Affilatura standard KON

Used to score "with flow feed" chip-board, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, melamine, paper or plastic coatings. Suitable for vertical or horizontal panel saws with scorer. Conical tooth shape grants perfect coupling to main sawblade. Various tooth sharpening available to achieve excellent finish both on wooden or non wooden based materials.

Special or custom engineered tooth shapes can be provided on request.

Noise reducing slots

Positive tooth rake angle

With flow feed use

Scoring depth: 1,5/2 mm

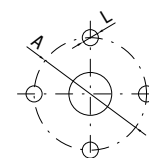
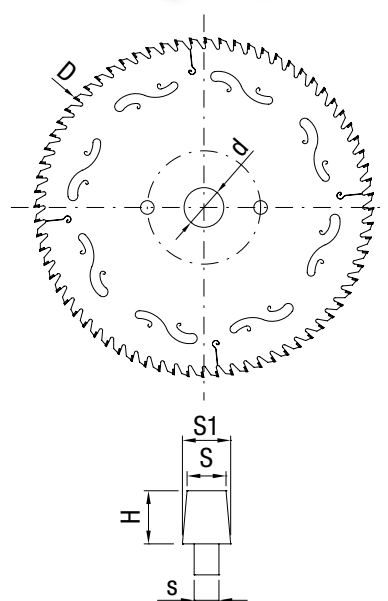
Pinholes suitable for most common machines in the market

Available PCD for re-sharpening

H 4 mm 1,5 mm

H 6 mm 3,5 mm

Standard sharpening KON



NLA

N = numero fori number of pin holes
L = Ø foro pin holes diameter
A = interasse C/C

CODE H4	CODE H6	D	S	S1 H4	S1 H6	s	d	NLA	Z
01040005	01060005	100	3,2	3,9	4,2	2,2	22		18
01040006	01060006	100	3,2	3,9	4,2	2,2	22		24
01040007	01060007	110	3,2	3,9	4,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	24
01040008	01060008	110	4,4	5,1	5,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	24
01040009	01060009	120	3,2	3,9	4,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	24
01040344	01060344	120	3,5	4,2	4,5	2,5	20		24
01040010	01060010	120	4,4	5,1	5,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	24
01040011	01060011	125	3,2	3,9	4,2	2,2	20		24
01040013	01060013	125	3,2	3,9	4,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	24
01040345	01060345	125	3,5	4,2	4,5	2,5	20		24
01040012	01060012	125	4,4	5,1	5,4	3,2	20		24
01040014	01060014	125	4,4	5,1	5,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	24
01040015	01060015	125	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	24
01040016	01060016	127	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	24
01040017	01060017	140	3,2	3,9	4,2	2,2	16	2/6/33	24
01040018	01060018	140	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	24
01040346	01060346	150	3,5	4,2	4,5	2,5	20		24
01040347	01060347	150	3,5	4,2	4,5	2,5	20		36

CODE H4	CODE H6	D	S	S1 H4	S1 H6	s	d	NLA	Z
01040019	01060019	150	4,4	5,1	5,4	3,2	20		24
01040022	01060022	150	4,4	5,1	5,4	3,2	20		36
01040023	01060023	150	4,4	5,1	5,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040020	01060020	150	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	24
01040021	01060021	150	5,8	6,5	6,8	4	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	24
01040025	01060025	160	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	24
01040026	01060026	160	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	36
01040024	01060024	160	4,4	5,1	5,4	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	24
01040028	01060028	160	4,4	5,1	5,4	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040342	01060342	160	4,6	5,3	5,6	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040031	01060031	180	3,2	3,9	4,2	2,2	16	2/6/33	36
01040038	01060038	180	3,2	3,9	4,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040030	01060030	180	4,4	5,1	5,4	3,2	20		24
01040034	01060034	180	4,4	5,1	5,4	3,2	20		36
01040040	01060040	180	4,4	5,1	5,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040043	01060043	180	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	36
01040045	01060045	180	4,4	5,1	5,4	3,2	50	4/12,5/80	36
01040047	01060047	180	4,4	5,1	5,4	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040033	01060033	180	4,8	5,5	5,8	3,2	20		36
01040039	01060039	180	4,8	5,5	5,8	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040042	01060042	180	4,8	5,5	5,8	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	36
01040036	01060036	180	5	5,7	6,0	3,5	20		36
01040049	01060049	180	5	5,7	6,0	3,5	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040048	01060048	180	5,2	5,9	6,2	3,5	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040050	01060050	180	5,5	6,2	6,5	4	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040037	01060037	180	6	6,7	7,0	4	20		36
01040061	01060061	200	3,2	3,9	4,2	2,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040051	01060051	200	4,4	5,1	5,4	3,2	20		24
01040054	01060054	200	4,4	5,1	5,4	3,2	20		36
01040062	01060062	200	4,4	5,1	5,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040064	01060064	200	4,4	5,1	5,4	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	36
01040068	01060068	200	4,4	5,1	5,4	3,2	50	3/15/80	36
01040052	01060052	200	4,4	5,1	5,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	24
01040070	01060070	200	4,4	5,1	5,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36
01040053	01060053	200	4,4	5,1	5,4	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	24
01040073	01060073	200	4,4	5,1	5,4	3,2	80	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	36
01040069	01060069	200	4,6	5,3	5,6	3,2	55	3/6/84 + 3/6/88 + 3/7/66	36
01040343	01060343	200	4,6	5,3	5,6	3,2	80	2/14/110 + 4/9/100	36
01040055	01060055	200	4,8	5,5	5,8	3,2	20		36
01040063	01060063	200	4,8	5,5	5,8	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36
01040065	01060065	200	4,8	5,5	5,8	3,2	45	3/11/70 + 3/15/75	36
01040071	01060071	200	4,8	5,5	5,8	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36
01040057	01060057	200	5	5,7	6,0	3,5	20		36
01040059	01060059	200	5,5	6,2	6,5	4	20		36
01040060	01060060	200	5,8	6,5	6,8	4	20		36
01040066	01060066	200	5,8	6,5	6,8	4	45	3/11/70 + 3/15/75	36
01040058	01060058	200	6,2	6,9	7,2	4	20		36
01040067	01060067	200	6,2	6,9	7,2	4	45	3/11/70 + 3/15/75	36
01040077	01060077	215	4,4	5,1	5,4	3,2	50	3/15/80	24
01040079	01060079	215	4,4	5,1	5,4	3,2	50	3/15/80	36
01040078	01060078	215	4,8	5,5	5,8	3,2	50	3/15/80	36
01040082	01060082	220	5,5	6,2	6,5	4	20		36
01040081	01060081	220	6,2	6,9	7,2	4	20		36
01040092	01060092	250	4,4	5,1	5,4	3,2	50	3/15/80	48
01040341	01060341	300	4,4	5,1	5,4	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60
01040106	01060106	300	4,4	5,1	5,4	3,2	50	3/15/80	48
01040108	01060108	300	4,4	5,1	5,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	48
01040337	01060337	300	4,4	5,1	5,4	3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	72
01040107	01060107	300	4,8	5,5	5,8	3,2	50	3/15/80	48

KON

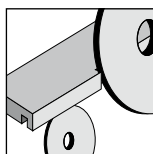
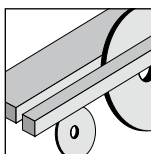


KON/WZ



LAME INCISORI REGISTRABILI

Adjustable Scorers



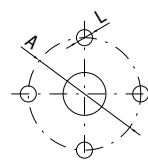
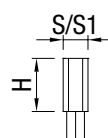
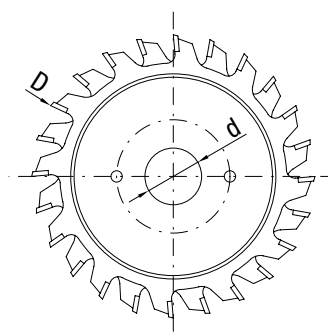
Impiegate nell'incisione a favore dell'avanzamento di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati. Utilizzabili su macchine sezionatrici orizzontali o verticali. La registrazione decimale dello spessore permette un perfetto abbinamento alla lama principale. Le differenti affilature permettono una buona finitura su tutti i materiali a fibra legnosa e non. Altre affilature disponibili su richiesta.

Corpo con asole di silenziatura
Geometria di taglio positiva
Profondità di lavoro: 2/3 mm
Da utilizzare a favore dell'avanzamento
I fori di trascinamento permettono l'utilizzo sulle più comuni macchine in commercio
Riserva affilatura:
Altezza 6 mm 3,5 mm

Used to score "with flow feed" chip-board, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, melamine, paper or plastic coatings. Suitable for vertical or horizontal panel saws with scorer. Thickness fine indexing grants perfect coupling to main sawblade. Various tooth sharpening available to achieve excellent finish both on wooden or non wooden based materials.

Special or custom engineered tooth shapes can be provided on request.

Noise reducing slots
Positive tooth rake angle
With flow feed use
Scoring depth: 2/3 mm
Pinholes suitable for most common machines in the market
Available PCD for re-sharpening
H 6 mm 3,5 mm



NLA
N = numero fori number of pin holes
L = Ø foro pin holes diameter
A = interasse C/C

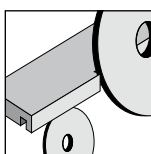
CODE	D	S	S1	d	NLA	Z
0203900	70	2,8	3,6	20		8+8
0203908	80	2,8	3,6	20		8+8
0203725	100	2,8	3,6	22		12+12
0203727	100	2,8	3,6	20		12+12
0203461	125	2,8	3,6	20		12+12
0203514	125	4	4,8	20		12+12
0203565	125	4	4,8	20	4/17/50+1	12+12
0203621	125	4	4,8	45		20+20
0203492	125	4,2	5	20		12+12
0203913	180	4	4,8	20		18+18
0203969	180	4,2	5	20		18+18
0203567	180	4,2	5	55	3/6/88	18+18
0203583	180	4,2	5	55	3/6/88	24+24
0203951	180	5	5,8	20		24+24
0203978	180	6	6,8	20		24+24
0203959	200	4	4,8	20		24+24
0203941	200	5,4	6,2	20		24+24
0203924	220	4	4,8	20		24+24
0203972	220	6	6,8	20		24+24
0203496	250	4,2	5	30		32+32
0203600	250	4,2	5	50		32+32
0203658	300	4,2	5	20		32+32
0203634	300	4,2	5	50	3/15/80	32+32
0203822	320	4,6	5,4	45		24+24

FZ



LAME INCISORI PER SQUADRATRICE DOPPIA

Scorers for Double end Tenoner



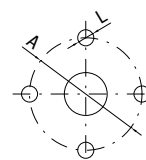
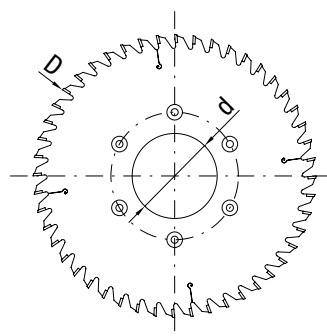
Impiegate nell'incisione a favore dell'avanzamento di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati. Utilizzabili su macchine squadratrici con motore fisso o a salita temporizzata. L'affilatura monolaterale permette una buona finitura su tutti i materiali a fibra legnosa e non. Montabili su mozzi meccanici tradizionali, con fissaggio a viti o su mozzi ad innesto rapido. Altre affilature disponibili su richiesta.

Geometria di taglio positiva
Affilatura monolaterale con smusso
Da utilizzare a favore dell'avanzamento
Profondità di lavoro: 2/3 mm
Riserva affilatura:
Altezza 6 mm 3,5 mm

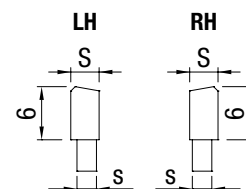
Used to score "with flow feed" chip-board, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, melamine, paper or plastic coatings. Suitable for double end tenoners with or without timed lift. Single sided sharpening delivers excellent finish both on wooden or non wooden based materials.

Fits mechanical, screw type or quick coupling sleeves. Special or custom engineered tooth sharpening can be provided on request.

Positive tooth rake angle
Single sided sharpening with bevel
With flow feed use
Scoring depth: 2/3 mm
Available PCD for re-sharpening
H 6 mm 3,5 mm

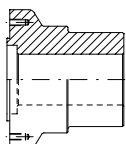


NLA
N = numero fori number of pin holes
L = Ø foro pin holes diameter
A = interasse C/C

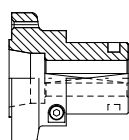


CODE RH	CODE LH	D	S	s	d	NLA	Z
0204000	0204001	150	3,2	2,2	55		32
0204002	0204003	150	3,2	2,2	55		36
0204004	0204005	150	3,2	2,2	55		48
0204006	0204007	150	3,2	2,2	60		32
0204008	0204009	150	3,2	2,2	60		36
0204010	0204011	150	3,2	2,2	60		48
0204012	0204013	180	3,2	2,2	30		36
0204014	0204015	180	3,2	2,2	30		48
0204016	0204017	180	3,2	2,2	50	3/22/80	24
0204018	0204019	180	3,2	2,2	50	3/22/80	36
0204020	0204021	180	3,2	2,2	50	3/22/80	48
0204022	0204023	180	3,2	2,2	65	6/6,5/90	36
0204024	0204025	180	3,2	2,2	65	6/6,5/90	48
0204026	0204027	200	3,2	2,2	30		36
0204028	0204029	200	3,2	2,2	30		48
0204030	0204031	200	3,2	2,2	30		64
0204032	0204033	200	3,2	2,2	50	3/22/80	36
0204034	0204035	200	3,2	2,2	50	3/22/80	48
0204036	0204037	200	3,2	2,2	50	3/22/80	54
0204038	0204039	200	3,2	2,2	65	6/6,5/90	36
0204040	0204041	200	3,2	2,2	65	6/6,5/90	48
0204042	0204043	200	3,2	2,2	65	6/6,5/90	64

Mozzo meccanico - Mechanical sleeve (page 121)

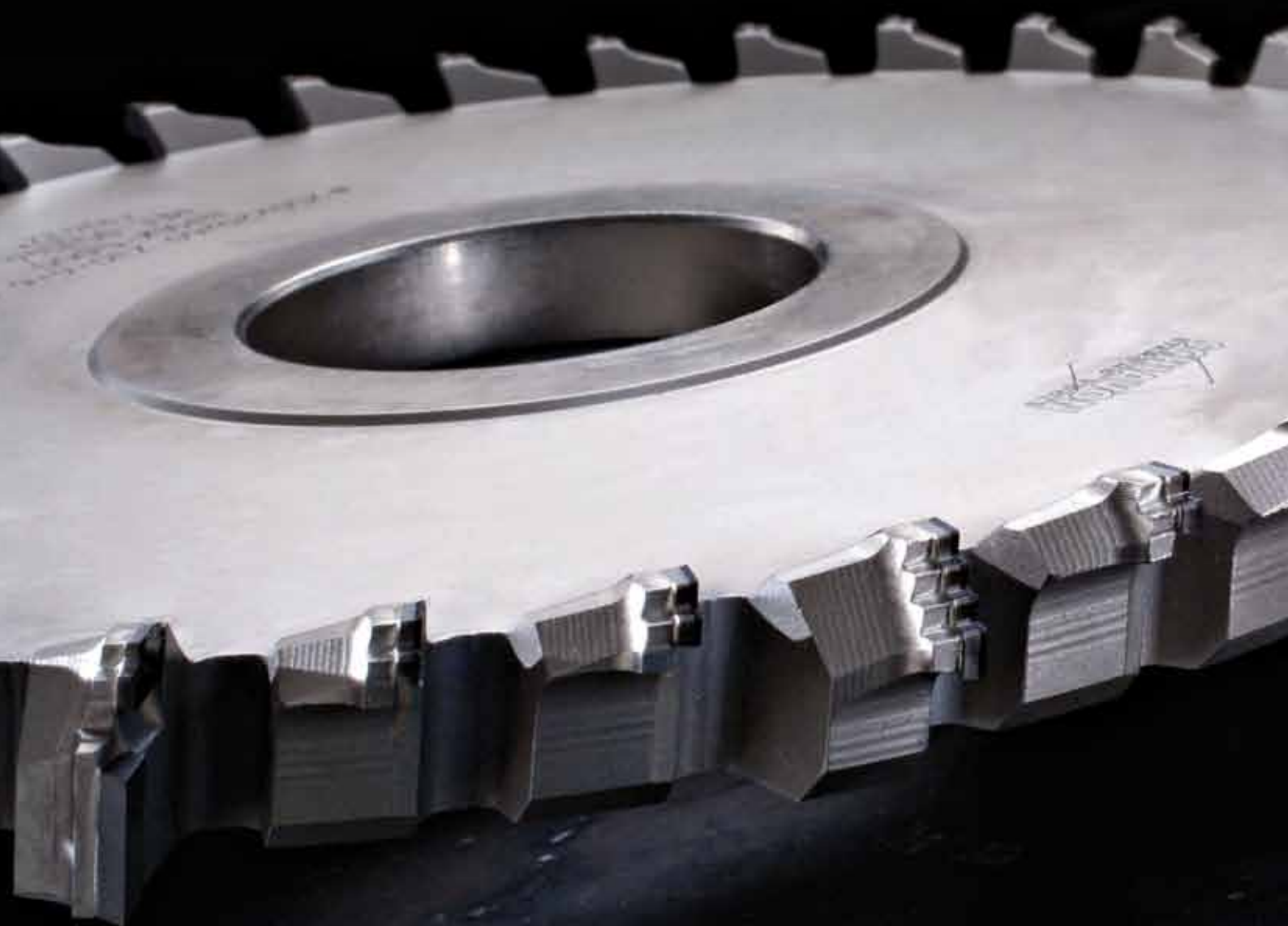


Hydro-Grip EI (page 121)



TRUCIOLATORI

Hogging Units



TRUCIOLATORI COMPATTI PER LATO LONGITUDINALE
Compact Hoggers - Longe Side Cut

Page

38



TRUCIOLATORI COMPATTI PER LATO TRASVERSALE
Compact Hoggers - Gross Cut

40



TRUCIOLATORI COMPATTI RAGGIATI
Compact Radius Hoggers

42



TRUCIOLATORI COMPATTI TIPO D
Compact TYPE D Hoggers

44



LAME PER TRUCIOLATORI
Sawblades for Hoggers

46



TRUCIOLATORI A SETTORI COMPLETI DI LAME
Segmental Hoggers with Sawblades

48



2 TRUCIOLATORI Hogging Units

PRESTAZIONI:

- OTTIMA
- BUONA
- ACCETTABILE

PERFORMANCE:

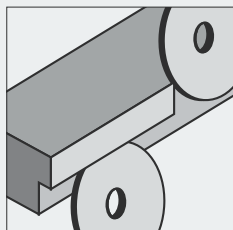
- BEST
- GOOD
- ACCEPTABLE

		LAME PER TRUCIOLATORI SAWBLADES FOR HOGGER	TRUCIOLATORI A SETTORI COMPLETI DI LAMA SEGMENTAL HOGGERS WITH SAWBLADE	TRUCIOLATORI COMPATTI PER LATO LONGITUDINALE COMPACT HOGGERS - LONG SIDE CUT	TRUCIOLATORI COMPATTI PER LATO TRASVERSALE COMPACT HOGGERS - CROSS CUT	TRUCIOLATORI COMPATTI RAGGIATI COMPACT RADIUS HOGGERS	TRUCIOLATORI COMPATTI TIPO D COMPACT TYPE D HOGGERS
LEGNO MASSICCIO	HARDWOOD	••	••	••	•		•••
LAMELLARE	GLUED LAMINATED TIMBER	••	••	••	•		•••
TRUCIOLARE	CHIPBOARD	••	••	•••	•••	••	•••
TRUCIOLARE PLACCATO	FACED CHIPBOARD	••	••	•••	•••	••	•••
TRUCIOLARE MELAMINICO	MELAMINE FACED CHIPBOARD	••	••	•••	•••	••	•••
TRUCIOLARE RIVESTITO CARTA	PAPER-COVERED CHIPBOARD	••	••	•••	•••	•	•••
MDF GREZZO	RAW MDF	••	••	•••	••	••	•••
MDF PLACCATO	FACED MDF	••	••	•••	••	••	•••
MDF MELAMINICO	MELAMINE FACED MDF	••	••	•••	••	••	•••
MDF RIVESTITO CARTA	PAPER-FACED MDF	••	••	•••	••	•	•••
MULTIPLEX	MultiPlex BOARD	••	••	••	•	•	•••
HPL, CPL, Trespa	HPL, CPL, Trespa	•	•	••	•		••
OSB	OSB	••	••	••	•		•••
POLIURETANO RIGIDO	HARD POLYURETHANE	•	•	••	•		••
PLASTOMERO	SOFT POLYURETHANE	•	•	••	•		••
P. BASE DI FIBRA DI VETRO	FIBERGLASS BOARD	•	•	••	•		••
CORIAN, VARICOR	CORIAN, VARICOR	•	•	••	•		••
PANNELLO CARTONGESSO	PLASTERBOARD	••	••	••	••	••	••

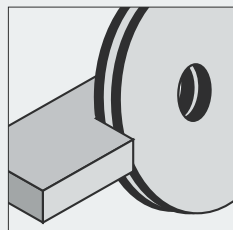


LAVORAZIONE

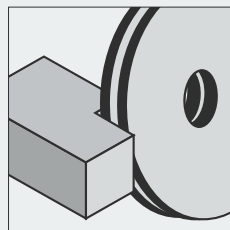
Application



Truciolare
Chipping



Truciolare lato lungo
Long side chipping

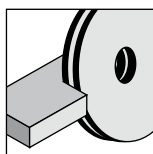
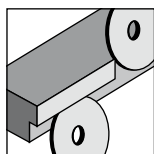
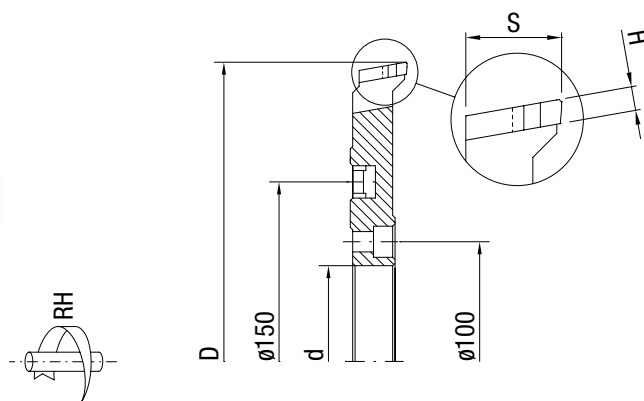


Truciolare lato trasversale
Cross cut chipping

TRUCIOLATORI COMPATTI

PER LATO LONGITUDINALE

Compact Hogs - Long Side Cut

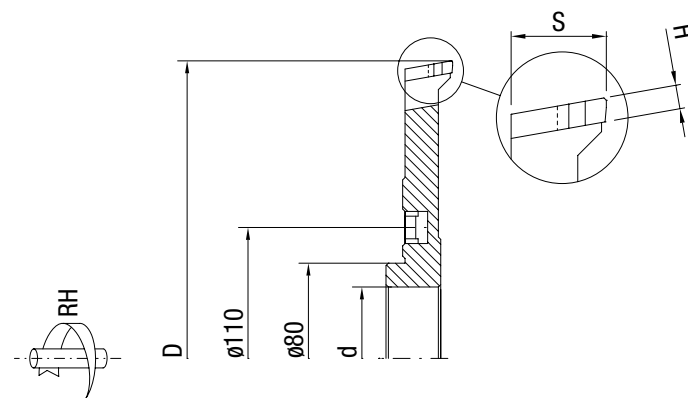
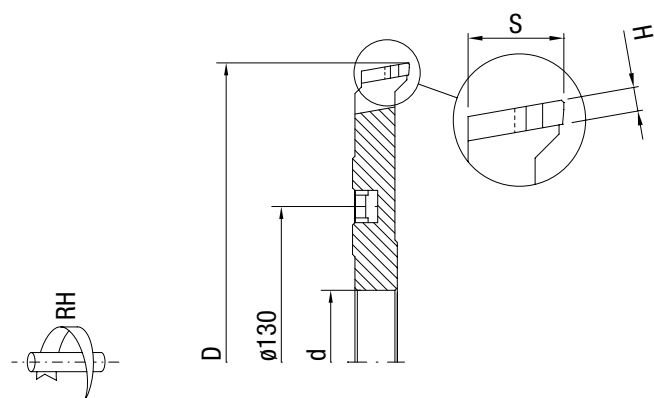


Impiegati nella squadratura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati. Utilizzabili su macchine squadratrici con doppio truciolo inferiore/superiore. L'affilatura monolaterale permette una buona finitura su tutti i materiali a fibra legnosa e non. Utilizzabili su mozz meccanici o Hydro tipo EI o Innesto rapido tipo FixAir 160 / FixAir 161 / FixAir 192 grazie ai quali è possibile sostituirli in pochi secondi con notevole risparmio di tempo. Viene permesso un montaggio veloce e molto preciso soprattutto se utilizzato con FixAir 161
RPM MAX 7.200
Corpo rinforzato antivibrante e scarico aumentato.
Affilatura monolaterale con smusso e angolo assiale.
Fianco riaffilabile.
Lavorazione a favore dell'avanzamento.
Riserva affilatura:
Altezza 5 mm 2,5 mm
Altezza 6 mm 3,5 mm

Used for squaring multi-layer, chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings. Suitable for machines using top and bottom hogs.
Single sided sharpening delivers excellent finish both on wooden or non wooden based materials.
Fits: mechanical sleeves, Hydro sleeves type EI or quick coupling system type FixAir 160 / FixAir 161 / FixAir 192 allowing an extremely high time saving and tight tolerances changeover especially if used together with FixAir 161.
Max Rpm 7.200
Reinforced low-vibration body with generous dust flow.
Single sided sharpening with bevel and axial angle.
Resharpenable tooth side.
With flow feed use.
Available PCD for re-sharpening:
H 5 mm 2,5 mm
H 6 mm 3,5 mm

Mozzi meccanici o Hydro tipo EI e FixAir System 192
Fix Air System 192, mechanical or Hydro sleeves type EI

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0502084	0502085	200	20	80	36+6+6	5
0502086	0502087	200	20	80	36+6+6	6
0502088	0502089	250	10	80	36+6	5
0502090	0502091	250	10	80	36+6	6
0502092	0502093	250	10	80	42+6	5
0502094	0502095	250	10	80	42+6	6
0502096	0502097	250	10	80	48+6	5
0502098	0502099	250	10	80	48+6	6
0502100	0502101	250	10	80	60+6	5
0502102	0502103	250	10	80	60+6	6
0502104	0502105	250	20	80	36+6+6	5
0502106	0502107	250	20	80	36+6+6	6
0502108	0502109	250	20	80	42+6+6	5
0502110	0502111	250	20	80	42+6+6	6
0502112	0502113	250	20	80	48+6+6	5
0502114	0502115	250	20	80	48+6+6	6
0502116	0502117	250	20	80	60+6+6	5
0502118	0502119	250	20	80	60+6+6	6



FixAir System 160

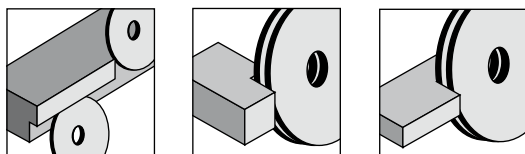
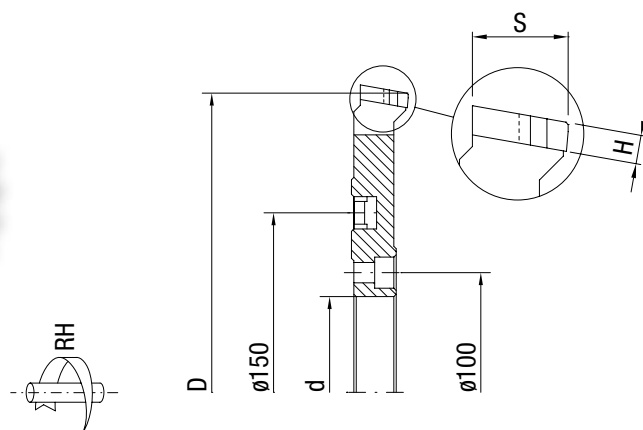
CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0502020	0502021	250	10	60	36+6	5
0502022	0502023	250	10	60	36+6	6
0502024	0502025	250	10	60	42+6	5
0502026	0502027	250	10	60	42+6	6
0502028	0502029	250	10	60	48+6	5
0502030	0502031	250	10	60	48+6	6
0502032	0502033	250	10	60	60+6	5
0502034	0502035	250	10	60	60+6	6
0502036	0502037	250	20	60	36+6+6	5
0502038	0502039	250	20	60	36+6+6	6
0502040	0502041	250	20	60	42+6+6	5
0502042	0502043	250	20	60	42+6+6	6
0502044	0502045	250	20	60	48+6+6	5
0502046	0502047	250	20	60	48+6+6	6
0502048	0502049	250	20	60	60+6+6	5
0502050	0502051	250	20	60	60+6+6	6

FixAir System 161

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0502052	0502053	250	10	60	36+6	5
0502054	0502055	250	10	60	36+6	6
0502056	0502057	250	10	60	42+6	5
0502058	0502059	250	10	60	42+6	6
0502060	0502061	250	10	60	48+6	5
0502062	0502063	250	10	60	48+6	6
0502064	0502065	250	10	60	60+6	5
0502066	0502067	250	20	60	60+6	6
0502068	0502069	250	20	60	36+6+6	5
0502070	0502071	250	20	60	36+6+6	6
0502072	0502073	250	20	60	42+6+6	5
0502074	0502075	250	20	60	42+6+6	6
0502076	0502077	250	20	60	48+6+6	5
0502078	0502079	250	20	60	48+6+6	6
0502080	0502081	250	20	60	60+6+6	5
0502082	0502083	250	20	60	60+6+6	6

TRUCIOLATORI COMPATTI PER LATO TRASVERSALE

Compact Hoggers - Cross Cut



Impiegati nella squadratura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati. Utilizzabili su macchine squadratrici con doppio truciolatore inferiore/superiore. L'affilatura a scalare ne permette una buona finitura su tutti i materiali a fibra legnosa soprattutto nella lavorazione del lato trasverso. Montabili su mozzi meccanici o Hydro tipo EI o Innesto rapido tipo FixAir 160 / FixAir 161 / FixAir 192 grazie ai quali è possibile sostituirli in pochi secondi con notevole risparmio di tempo. Viene permesso un montaggio veloce e molto preciso soprattutto se utilizzati con FixAir 161

Rpm Max 7.200

Corpo rinforzato antivibrante e scarico aumentato.

Affilatura inclinata a scalare con smusso e angolo assiale.

Fianco riaffilabile.

Lavorazione a favore dell'avanzamento.

Riserva affilatura:

Altezza 5 mm 2,5 mm

Altezza 6 mm 3,5 mm

Used for squaring multi-layer, chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings. Suitable for machines using top and bottom hoggers.

Shear cut delivers excellent finish on wooden based materials especially on cross cut.

Fits: mechanical sleeves, Hydro sleeves type EI or quick coupling system type FixAir 160 / FixAir 161 / FixAir 192 allowing an extremely high time saving and tight tolerances changeover especially if used together with FixAir 161.

Max Rpm 7.200

Reinforced low-vibration body with generous dust flow.

Shear cut sharpening with bevel and axial angle.

Resharpemable tooth side.

With flow feed use.

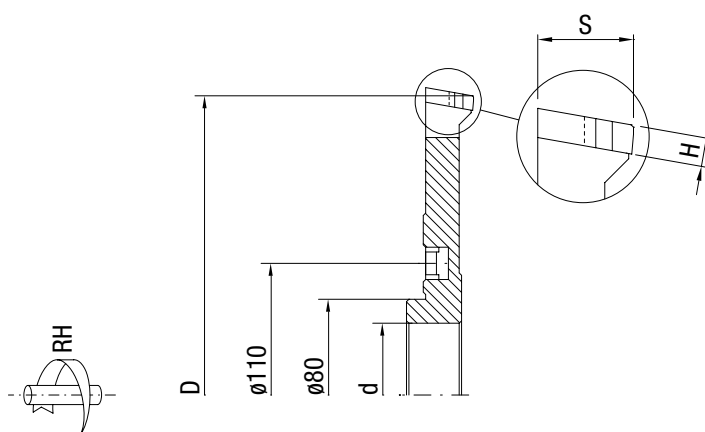
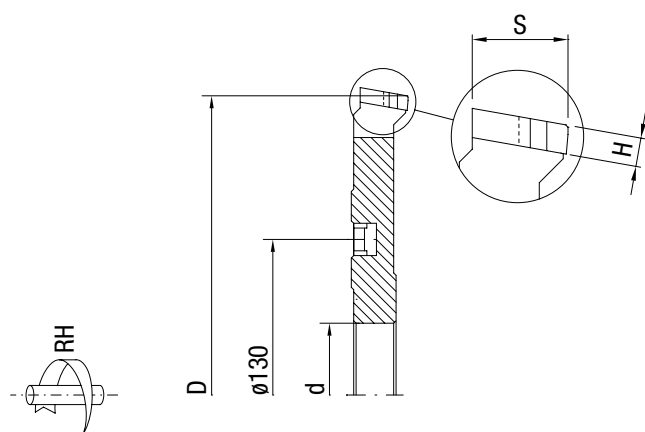
Available PCD for re-sharpening:

H 5 mm 2,5 mm

H 6 mm 3,5 mm

Mozzi meccanici o Hydro tipo EI e FixAir System 192
Fix Air System 192, mechanical or Hydro sleeves type EI

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0503100	0503101	250	10		36+6+6	5
0503102	0503103	250	10		36+6+6	6
0503104	0503105	250	10		30+6	5
0503106	0503107	250	10		30+6	6
0503108	0503109	250	10		36+6	5
0503110	0503111	250	10		36+6	6
0503112	0503113	250	10		42+6	5
0503114	0503115	250	10		42+6	6
0503116	0503117	250	10		48+6	5
0503118	0503119	250	10		48+6	6
0503120	0503121	250	10		60+6	5
0503122	0503123	250	10		60+6	6
0503124	0503125	250	20		30+6+6	5
0503126	0503127	250	20		30+6+6	6
0503128	0503129	250	20		36+6+6	5
0503130	0503131	250	20		36+6+6	6
0503132	0503133	250	20		42+6+6	5
0503134	0503135	250	20		42+6+6	6
0503136	0503137	250	20		48+6+6	5
0503138	0503139	250	20		48+6+6	6
0503140	0503141	250	20		60+6+6	5
0503142	0503143	250	20		60+6+6	6



FixAir System 160

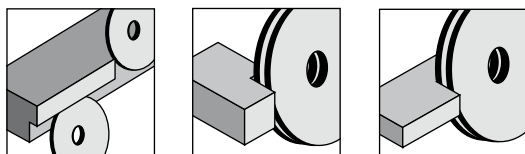
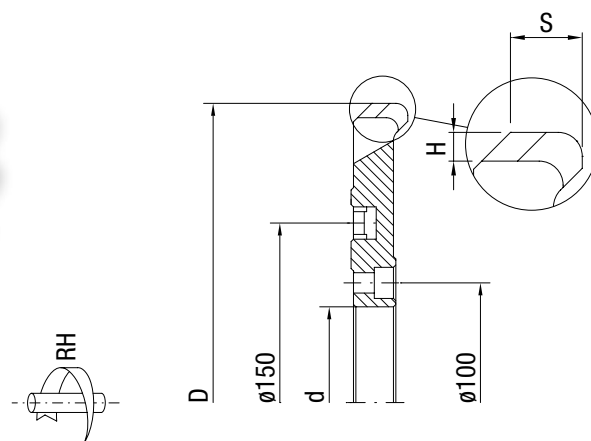
CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0503020	0503021	250		60	30+6	5
0503022	0503023	250		60	30+6	6
0503024	0503025	250		60	36+6	5
0503026	0503027	250		60	36+6	6
0503028	0503029	250		60	42+6	5
0503030	0503031	250		60	42+6	6
0503032	0503033	250		60	48+6	5
0503034	0503035	250		60	48+6	6
0503036	0503037	250		60	60+6	5
0503038	0503039	250		60	60+6	6
0503040	0503041	250		60	30+6+6	5
0503042	0503043	250		60	30+6+6	6
0503044	0503045	250		60	36+6+6	5
0503046	0503047	250		60	36+6+6	6
0503048	0503049	250		60	42+6+6	5
0503050	0503051	250		60	42+6+6	6
0503052	0503053	250		60	48+6+6	5
0503054	0503055	250		60	48+6+6	6
0503056	0503057	250		60	60+6+6	5
0503058	0503059	250		60	60+6+6	6

FixAir System 161

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0503060	0503061	250		60	30+6	5
0503062	0503063	250		60	30+6	6
0503064	0503065	250		60	36+6	5
0503066	0503067	250		60	36+6	6
0503068	0503069	250		60	42+6	5
0503070	0503071	250		60	42+6	6
0503072	0503073	250		60	48+6	5
0503074	0503075	250		60	48+6	6
0503076	0503077	250		60	60+6	5
0503078	0503079	250		60	60+6	6
0503080	0503081	250		60	30+6+6	5
0503082	0503083	250		60	30+6+6	6
0503084	0503085	250		60	36+6+6	5
0503086	0503087	250		60	36+6+6	6
0503088	0503089	250		60	42+6+6	5
0503090	0503091	250		60	42+6+6	6
0503092	0503093	250		60	48+6+6	5
0503094	0503095	250		60	48+6+6	6
0503096	0503097	250		60	60+6+6	5
0503098	0503099	250		60	60+6+6	6

TRUCIOLATORI COMPATTI RAGGIATI

Compact Radius Hogs



Impiegati nella squadratura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici con doppio truciolo superiore/inferiore. L'affilatura raggiata permette una buona finitura su materiali a fibra legnosa rivestiti in laminato o melaminico. Utilizzabili su mozzi meccanici o Hydro tipo EI o su Innesto rapido tipo FixAir 160 / FixAir 161 / FixAir 192 grazie ai quali è possibile sostituirli in pochi secondi non notevole risparmio di tempo. Viene permesso un montaggio veloce e molto preciso soprattutto se utilizzato con FixAir 161 RPM MAX 7.200.

Geometria di taglio negativa.

Corpo rinforzato antivibrante e scarico aumentato.

Affilatura raggiata R.5.

Fianco riaffilabile.

Lavorazione a favore dell'avanzamento.

Riserva affilatura:

Altezza 6 mm 3,5 mm

Used for squaring chipboard, MDF, HDF and with or without veneer, paper or plastic coatings.

Suitable for machines using top and bottom hoggers.

Radius sharpening delivers excellent finish on wooden based materials with veneer or melamine.

Fits: mechanical sleeves, Hydro sleeves type EI or quick coupling system type FixAir 160 / FixAir 161 / FixAir 192 allowing an extremely high time saving and tight tolerances changeover especially if used together with FixAir 161.

Max Rpm 7.200

Negative tooth rake angle.

Reinforced low-vibration body with generous dust flow.

R.5 radius sharpening.

Resharpenable tooth side.

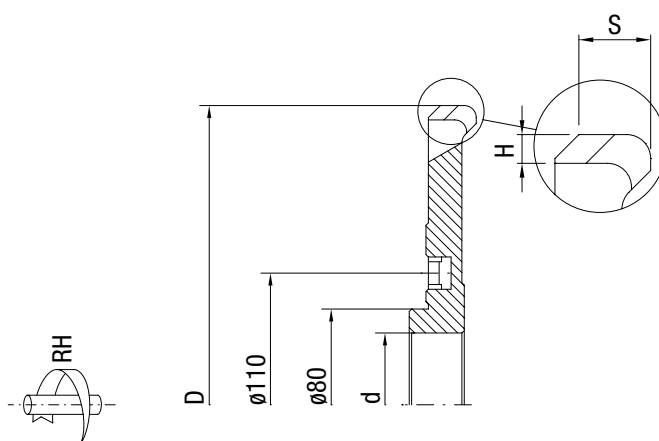
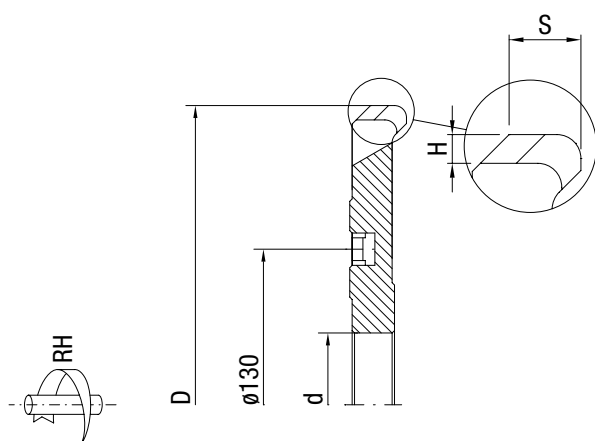
With flow feed use.

Available PCD for re-sharpening:

H 6 mm 3,5 mm

Mozzi meccanici o Hydro tipo EI e FixAir System 192
Fix Air System 192, mechanical or Hydro sleeves type EI

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0504038	0504039	220	12		24+4	6
0504040	0504041	220	12		28+4	6
0504042	0504043	220	12		36+6	6
0504044	0504045	250	12		24+4	6
0504046	0504047	250	12		28+4	6
0504048	0504049	250	12		30+6	6
0504050	0504051	250	12		36+6	6
0504052	0504053	250	15		42+6	6
0504054	0504055	250	15		48+6	6



FixAir System 160

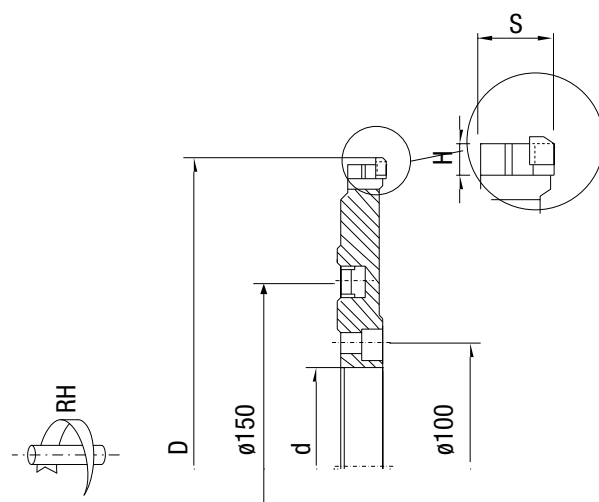
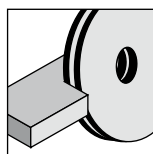
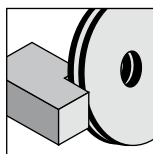
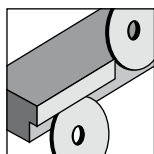
CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0504056	0504057	220	12	60	24+4	6
0504058	0504059	220	12	60	28+4	6
0504060	0504061	220	12	60	36+6	6
0504062	0504063	250	12	60	24+4	6
0504064	0504065	250	12	60	28+4	6
0504066	0504067	250	12	60	30+6	6
0504068	0504069	250	12	60	36+6	6
0504070	0504071	250	15	60	42+6	6
0504072	0504073	250	15	60	48+6	6

FixAir System 161

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0504020	0504021	220	12	60	24+4	6
0504022	0504023	220	12	60	28+4	6
0504024	0504025	220	12	60	36+6	6
0504026	0504027	250	12	60	24+4	6
0504028	0504029	250	12	60	28+4	6
0504030	0504031	250	12	60	30+6	6
0504032	0504033	250	12	60	36+6	6
0504034	0504035	250	15	60	42+6	6
0504036	0504037	250	15	60	48+6	6

TRUCIOLATORI COMPATTI TIPO D

Compact TYPE D Hoggers - Long Side cut and cross cut



Impiegati nella squadratura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici con doppio truciolo superiore inferiore. La particolare affilatura permette un'eccellente finitura su materiali rivestiti in laminato o melaminico. Utilizzo sia per lato longitudinale, sia per lato trasversale. Possono essere installati su mozzi meccanici o Hydro tipo EI o su innesto rapido tipo FixAir 160/ FixAir 161/ FixAir 192, grazie ai quali è possibile sostituirli in pochi secondi con notevole risparmio di tempo. Viene permesso un montaggio veloce e molto preciso, soprattutto se utilizzato con FixAir 161.

Rpm Max 7.200

Geometria di taglio negativa.

Corpo rinforzato antivibrante.

Affilatura a taglio frazionato.

Fianco riaffilabile.

Lavorazione a favore dell'avanzamento.

Riserva affilatura:

Altezza 6 mm 3,5 mm

Used for squaring multi-layer, chipboard, MDF, panels with or without veneers and plastic laminates.

Suitable for machines using top and bottom hoggers.

The particular sharpening allows excellent finish on laminate and melamine faced materials.

Used both for long side and cross cut.

Fits: mechanical sleeves, Hydro sleeves Type EI or quick coupling system type FixAir 160/ FixAir 161/ FixAir 192.

This fitting allows quick changeovers and time saving, especially if used together with FixAir 161.

Max Rpm 7.200

Negative cut geometry.

Reinforced low-vibration.

Split-cut re-sharpening.

Re-sharpable tooth side.

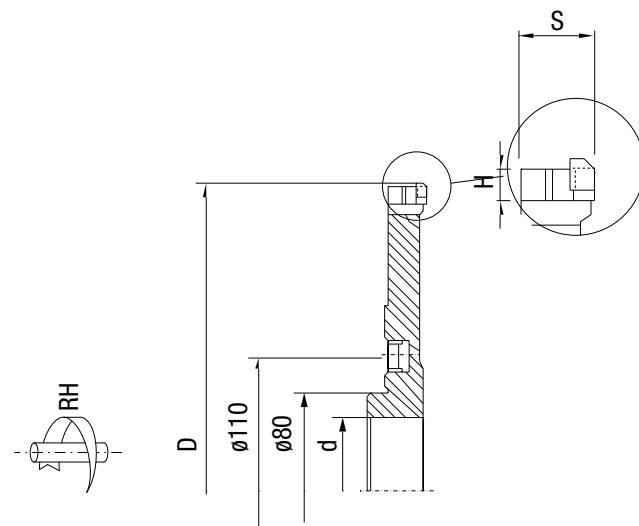
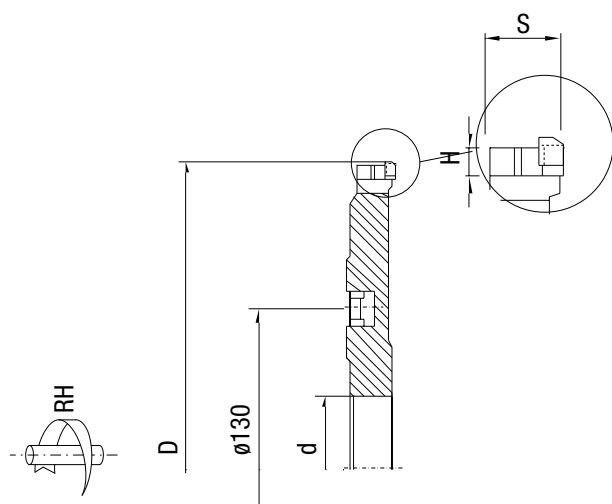
Flow feed use

PCD available for re-sharpening:

H 6 mm 3,5 mm

Mozzi meccanici o Hydro tipo EI e FixAir System 192
Fix Air System 192, mechanical or Hydro sleeves type EI

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0506010	0506011	220	15	80	18+18+6+6	6
0506014	0506015	250	15	80	24+24+6+6	6
0506018	0506019	250	25	80	24+24+12+12	6
0506022	0506023	250	15	80	28+28+6+6	6



FixAir System 160

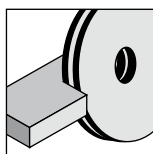
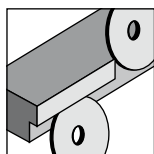
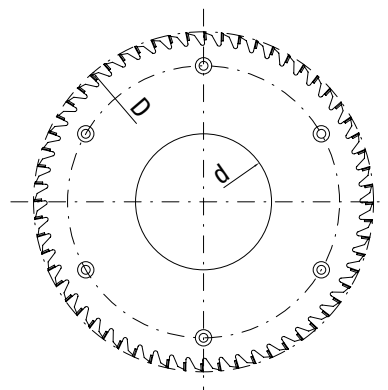
CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0506030	0506031	220	15	60	18+18+6+6	6
0506034	0506035	250	15	60	24+24+6+6	6
0506038	0506039	250	25	60	24+24+12+12	6
0506042	0506043	250	15	60	28+28+6+6	6

FixAir System 161

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0506060	0506061	220	15	60	18+18+6+6	6
0506064	0506065	250	15	60	24+24+6+6	6
0506068	0506069	250	25	60	24+24+12+12	6
0506072	0506073	250	15	60	28+28+6+6	6

LAME PER TRUCIOLATORI

Sawblades for Hogs



Impiegati nella squadratura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati, tamburati. Utilizzabili su macchine squadratrici. L'affilatura monolaterale permette una buona finitura su tutti i materiali a fibra legnosa e non.

Adatte ai principali truciolatori in commercio.

Geometria di taglio positiva.

Affilatura monolaterale con smusso.

Lavorazione a favore dell'avanzamento se Doppio truciolatore o contro avanzamento se Truciolatore con Incisore.

Riserva affilatura:

Altezza 4 mm 1,5 mm

Altezza 5 mm 2,5 mm

Altezza 6 mm 3,5 mm

Used for squaring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, melamine, paper or plastic coatings. Suitable for double end tenoners. Single sided sharpening delivers excellent finish both on wooden or non wooden based materials.

Fits most common hoggers available on the market.

Positive tooth rake angle.

Single sided sharpening with bevel.

"With flow feed" use if double hogger, or against flow feed if hogger with scorer.

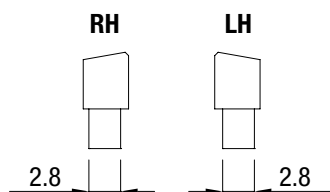
Available PCD for re-sharpening:

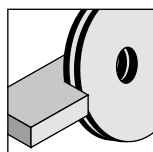
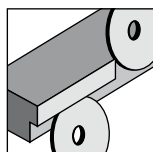
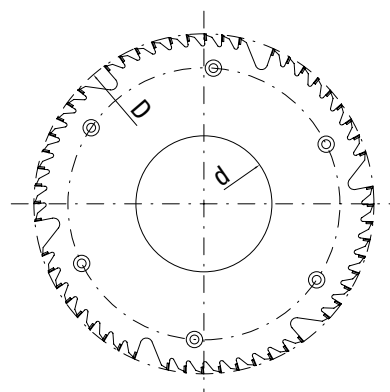
H 4 mm 1,5 mm

H 5 mm 2,5 mm

H 6 mm 3,5 mm

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H	NLA
0500020	0500021	255	4,2	80	36	4	6/6,5/170
0500022	0500023	255	4,2	80	36	5	6/6,5/170
0500024	0500025	255	4,2	80	36	6	6/6,5/170
0500026	0500027	255	4,2	80	48	4	6/6,5/170
0500028	0500029	255	4,2	80	48	5	6/6,5/170
0500030	0500031	255	4,2	80	48	6	6/6,5/170
0500032	0500033	255	4,2	80	60	4	6/6,5/170
0500034	0500035	255	4,2	80	60	5	6/6,5/170
0500036	0500037	255	4,2	80	60	6	6/6,5/170
0500038	0500039	255	4,2	80	72	6	6/6,5/170
0500040	0500041	255	4,2	100	36	4	6/6,5/170
0500042	0500043	255	4,2	100	36	5	6/6,5/170
0500044	0500045	255	4,2	100	36	6	6/6,5/170
0500046	0500047	255	4,2	100	48	4	6/6,5/170
0500048	0500049	255	4,2	100	48	5	6/6,5/170
0500050	0500051	255	4,2	100	48	6	6/6,5/170
0500052	0500053	255	4,2	100	60	4	6/6,5/170
0500054	0500055	255	4,2	100	60	5	6/6,5/170
0500056	0500057	255	4,2	100	60	6	6/6,5/170
0500058	0500059	255	4,2	100	72	6	6/6,5/170





Impiegati nella squadratura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati, tamburati. Utilizzabili su macchine squadratrici. L'affilatura monolaterale permette una buona finitura su tutti i materiali a fibra legnosa e non.

Adatte ai principali truciolatori in commercio.

Geometria di taglio positiva.

Affilatura monolaterale con smusso.

Lavorazione a favore dell'avanzamento se Doppio truciolatore o contro avanzamento se Truciolatore con Incisore.

Riserva affilatura:

Altezza 4 mm 1,5 mm

Altezza 5 mm 2,5 mm

Altezza 6 mm 3,5 mm

Used for squaring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, melamine, paper or plastic coatings. Suitable for double end tenoners. Single sided sharpening delivers excellent finish both on wooden or non wooden based materials.

Fits most common hoggers available on the market.

Positive tooth rake angle.

Single sided sharpening with bevel.

"With flow feed" use if double hogger, or against flow feed if hogger with scorer.

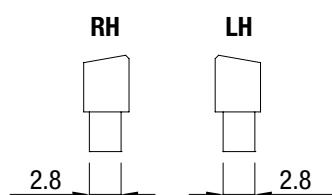
Available PCD for re-sharpening:

H 4 mm 1,5 mm

H 5 mm 2,5 mm

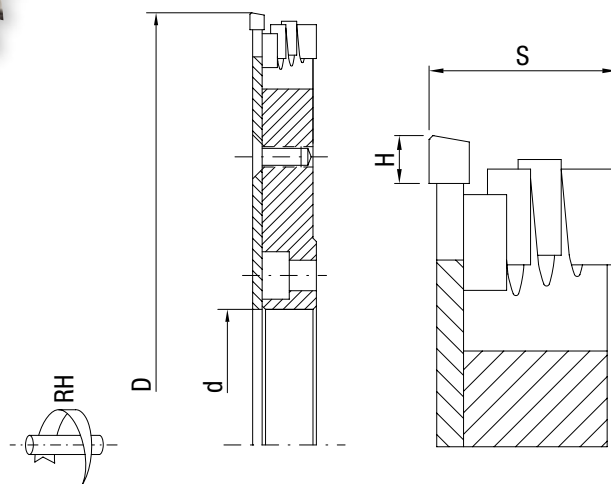
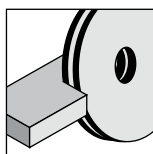
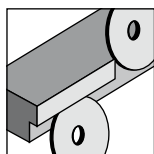
H 6 mm 3,5 mm

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H	NLA
0500120	0500121	255	4,2	80	36	4	6/5,5/200
0500122	0500123	255	4,2	80	36	5	6/5,5/200
0500124	0500125	255	4,2	80	36	6	6/5,5/200
0500126	0500127	255	4,2	80	48	4	6/5,5/200
0500128	0500129	255	4,2	80	48	5	6/5,5/200
0500130	0500131	255	4,2	80	48	6	6/5,5/200
0500132	0500133	255	4,2	80	54	4	6/5,5/200
0500134	0500135	255	4,2	80	54	5	6/5,5/200
0500136	0500137	255	4,2	80	54	6	6/5,5/200
0500138	0500139	255	4,2	100	36	4	6/5,5/200
0500140	0500141	255	4,2	100	36	5	6/5,5/200
0500142	0500143	255	4,2	100	36	6	6/5,5/200
0500144	0500145	255	4,2	100	48	4	6/5,5/200
0500146	0500147	255	4,2	100	48	5	6/5,5/200
0500148	0500149	255	4,2	100	48	6	6/5,5/200
0500150	0500151	255	4,2	100	54	4	6/5,5/200
0500152	0500153	255	4,2	100	54	5	6/5,5/200
0500154	0500155	255	4,2	100	54	6	6/5,5/200



TRUCIOLATORI A SETTORI COMPLETI DI LAMA

Segmental Hoggers with Sawblades



Impiegati nella squadratura di pannelli in truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici, multistrati, tamburati. Utilizzabili su macchine squadratrici. L'affilatura monolaterale permette una buona finitura su tutti i materiale a fibra legnosa e non.

Settori del truciolo con primo tagliante in PCD.

Geometria di taglio positiva.

Affilatura monolaterale con smusso.

Lavorazione a favore dell'avanzamento se Doppio truciolo o contro avanzamento se Truciolo con Incisore.

Riserva affilatura:

Altezza 4 mm 1,5 mm

Altezza 5 mm 2,5 mm

Altezza 6 mm 3,5 mm

Used for squaring multi-layer, sandwich, chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings. Single sided sharpening delivers excellent finish both on wooden or non wooden based materials.

Hogger segments with first tooth in PCD.

Positive tooth rake angle.

Single sided sharpening with bevel.

With flow feed use if double hogger, or against flow feed if hogger with scorer.

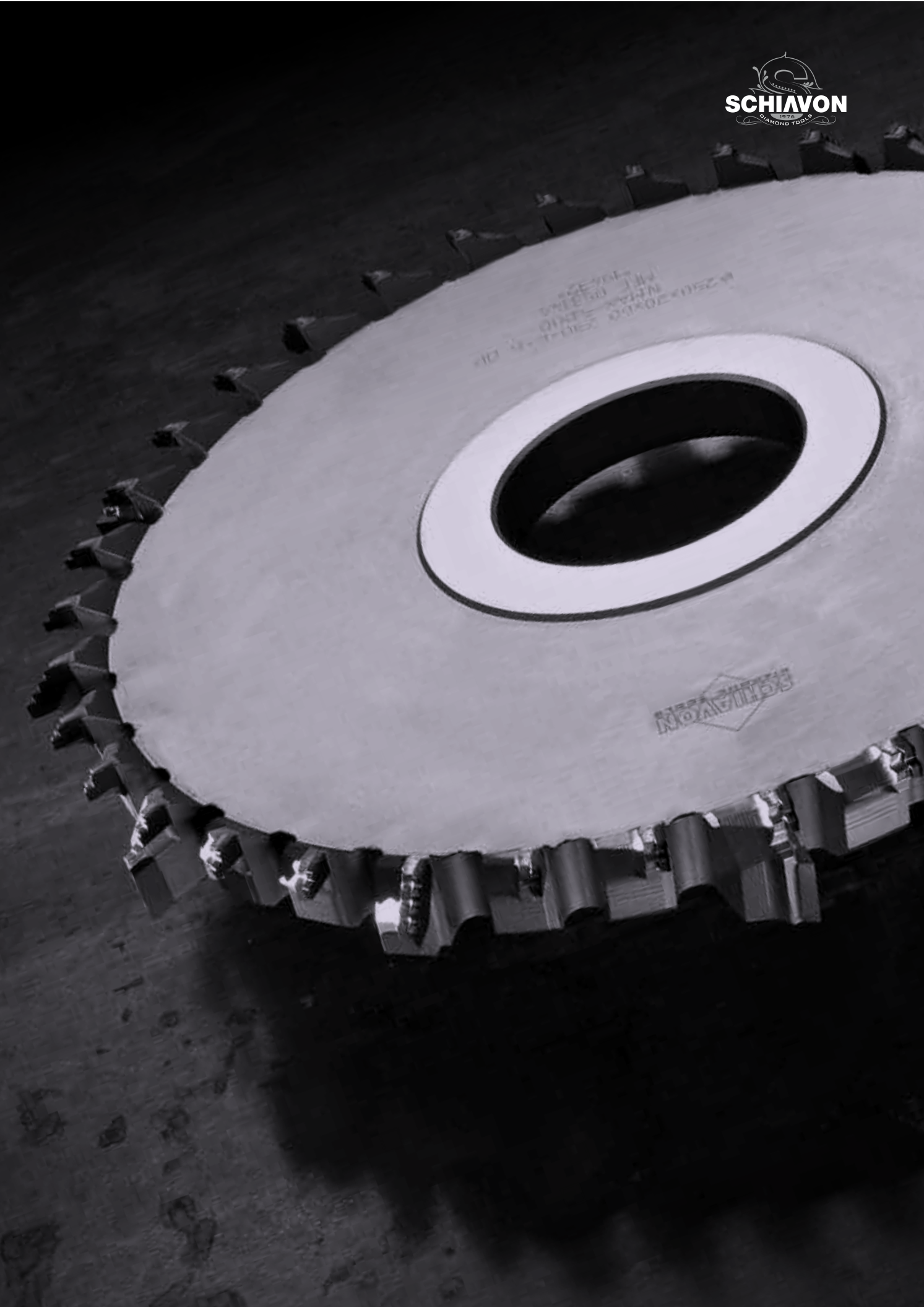
Available PCD for re-sharpening:

H 4 mm 1,5 mm

H 5 mm 2,5 mm

H 6 mm 3,5 mm

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z	H
0501020	0501021	255	30	80	36+4	4
0501022	0501023	255	30	80	36+4	5
0501024	0501025	255	30	80	36+4	6
0501026	0501027	255	30	80	48+4	4
0501028	0501029	255	30	80	48+4	5
0501030	0501031	255	30	80	48+4	6
0501032	0501033	255	30	80	56+4	4
0501034	0501035	255	30	80	56+4	5
0501036	0501037	255	30	80	56+4	6



FRESE ANTISCHEGGIA

Jointing Cutters

3

FRESE A FINIRE REGISTRABILI Adjustable Jointing Cutters

Page

54



FRESE A FINIRE REGISTRABILI MULTICUT Multicut - Adjustable Jointing Cutters

56



FRESE A FINIRE FISSE Jointing Cutters

58

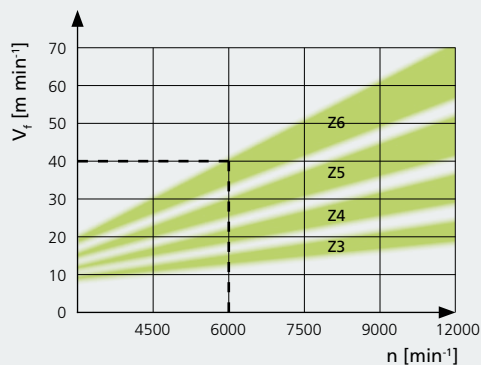


FRESE A FINIRE FISSE MULTICUT Multicut - Jointing Cutters

62



3 FRESE ANTISCHEGGIA Jointing



PRESTAZIONI:

- OTTIMA
- BUONA
- ACCETTABILE

PERFORMANCE:

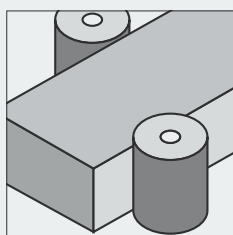
- BEST
- GOOD
- ACCEPTABLE

		FRESE ANTISCHEGGIA A FINIRE REGISTRABILI ADJUSTABLE JOINTING CUTTERS	FRESE ANTISCHEGGIA A FINIRE REGISTRABILI MULTICUT MULTICUT - ADJUSTABLE JOINTING CUT- TERS	FRESE ANTISCHEGGIA A FINIRE FISSE JOINTING CUTTERS	FRESE ANTISCHEGGIA A FINIRE FISSE MULTICUT MULTICUT - JOINTING CUTTERS
LEGNO MASSICCIO	HARDWOOD	•	•	•	•
LAMELLARE	GLUED LAMINATED TIMBER	••	••	••	••
TRUCIOLARE	CHIPBOARD	•••	•••	•••	•••
TRUCIOLARE PLACCATO	FACED CHIPBOARD	•••	•••	•••	•••
TRUCIOLARE MELAMINICO	MELAMINE FACED CHIPBOARD	•••	•••	•••	•••
TRUCIOLARE RIVESTITO CARTA	PAPER-COVERED CHIPBOARD	•••	•••	•••	•••
MDF GREZZO	RAW MDF	•••	•••	•••	•••
MDF PLACCATO	FACED MDF	•••	•••	•••	•••
MDF MELAMINICO	MELAMINE FACED MDF	•••	•••	•••	•••
MDF RIVESTITO CARTA	PAPER-FACED MDF	•••	•••	•••	•••
MULTIPLEX	MultiPlex BOARD	••	••	••	••
HPL, CPL, Trespa	HPL, CPL, Trespa	••	••	••	••
OSB	OSB	••	••	••	••
POLIURETANO RIGIDO	HARD POLYURETHANE	•••	•••	•••	•••
PLASTOMERO	SOFT POLYURETHANE	•••	•••	•••	•••
P. BASE DI FIBRA DI VETRO	FIBERGLASS BOARD	•••	•••	•••	•••
CORIAN, VARICOR	CORIAN, VARICOR	••	••	••	••
PANNELLO CARTONGESSO	PLASTERBOARD	•••	•••	•••	•••

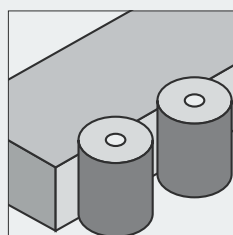


LAVORAZIONE

Application



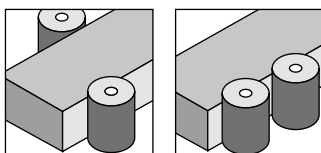
Rifinitura verticale su 2 lati
2 sides vertical finish



Rifinitura verticale su 1 lato
1 side double vertical finish

FRESE A FINIRE REGISTRABILI

Adjustable Jointing Cutters



Utilizzate nella finitura dei pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su bordatrici con gruppi rettifica. Registrabili tramite anelli distanziali in acciaio che permettono di ripristinare il filo tagliente nei punti di maggior usura.

Rotazione a favore o contro avanzamento.

Forma assiale per una finitura migliore anche su pannelli nobilitati.

Scarico ottimizzato per una più veloce evacuazione del truciolo.

Differenti combinazioni per adattarle allo spessore dei materiali.

Used for squaring chipboard, MDF, HDF with or without veneer, paper or plastic coatings.

Suitable for double end tenoners and edgebanders.

Cutter is adjustable by means of steel spacers, allowing to set it to change wearing line.

With or against flow feed rotation.

Tips axial angle design for exceptional finishing on faced panels.

Optimized dust flow for perfect evacuation of chips.

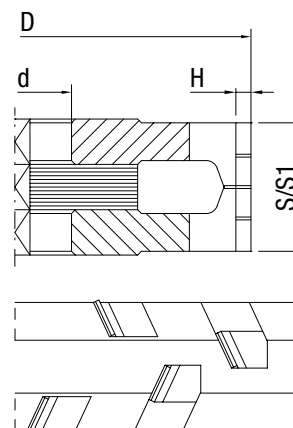
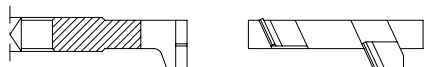
Different combinations for board different thickness.

Type 1

CODE	D	S	S1	d (DKN)	Z	H
0900020	80	22	34	30	3	4
0900024	80	24	38	30	3	4
0900026	80	32	48	30	3	4
0900030	100	22	34	30	3	4
0900034	100	32	48	30	3	4
0900036	125	22	34	30	3	4
0900040	125	22	34	30	4	4
0900044	150	22	34	30	4	5
0900048	180	22	34	35	4	5
0900050	180	22	34	35	6	5
0900056	200	22	34	35	4	5
0900060	200	22	34	35	5	5
0900064	200	22	34	35	6	5
0900068	200	22	34	40	4	5
0900076	200	22	34	40	5	5
0900084	200	22	34	40	6	5

Modulo per teste antischeggia registrabili (vedi pag. 120)

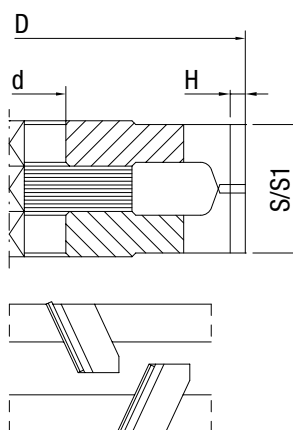
Module for anti-chipping adjust tool heads (vedi pag. 120)



Type "1"

Type 2

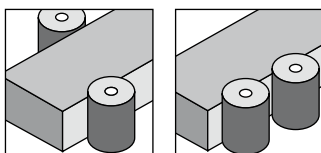
CODE	D	S	S1	d (DKN)	Z	H
0900022	80	22	34	30	3	4
0900028	85	22	34	30	3	4
0900032	100	22	34	30	3	4
0900038	125	22	34	30	3	4
0900042	125	22	34	30	4	4
0900046	150	22	34	30	4	5
0900052	180	22	34	35	4	5
0900054	180	22	34	35	6	5
0900058	200	22	34	35	4	5
0900062	200	22	34	35	5	5
0900066	200	22	34	35	6	5
0900070	200	22	34	40	4	5
0900078	200	22	34	40	5	5
0900086	200	22	34	40	6	5



Type "2"

FRESE A FINIRE REGISTRABILI MULTICUT

Multicut - Adjustable Jointing Cutters



Utilizzate nella finitura dei pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, multistrati laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su bordatrici con gruppi rettifica. Il Multicut permette un taglio morbido e silenzioso. Ideale per l'incisione e il taglio di bordi particolarmente spessi.

Registrabili tramite anelli distanziali in acciaio che permettono di ripristinare il filo tagliente nei punti di maggior usura.

Rotazione a favore o contro avanzamento.

Forma assiale per una finitura migliore anche su pannelli nobilitati.

Scarico ottimizzato per una più veloce evacuazione del truciolo.

Differenti combinazioni per adattarle allo spessore dei materiali.

Used for squaring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Suitable for double end tenoners and edge banders.

Multicut design grants a smooth and low noise cut. Best choice when scoring and cutting of thick borders.

Cutter is adjustable by means of steel spacers, allowing to set it to change wearing line.

With or against flow feed rotation.

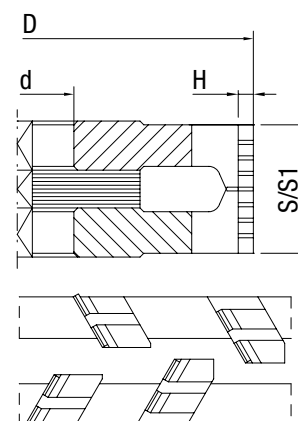
Tips axial angle design for exceptional finishing on faced panels.

Optimized dust flow for perfect evacuation of chips.

Different combinations for board different thickness.

Type 1

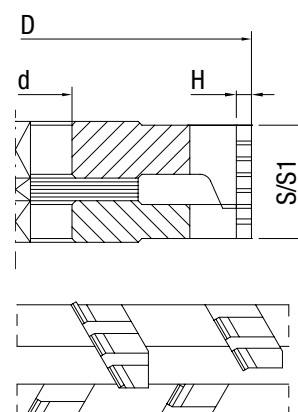
CODE	D	S	S1	d (DKN)	Z	H
0901020	80	22	34	30	3	4
0901024	80	32	48	30	3	4
0901028	85	22	34	30	3	4
0901030	100	22	34	30	3	4
0901034	100	22	34	30	4	4
0901050	180	22	34	35	4	5
0901052	180	22	34	35	6	5
0901060	200	22	34	35	5	5
0901066	200	22	34	35	6	5
0901082	200	22	34	40	5	5
0901088	200	22	34	40	6	5



Type "1"

Type 2

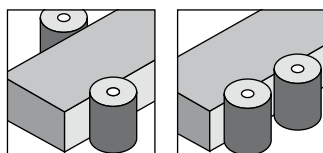
CODE RH	CODE LH	D	S	S1	d (DKN)	Z	H
0901022	0901023	80	24	30	30	3	4
0901026	0901027	80	32	38	30	3	4
0901032	0901033	100	24	30	30	3	4
0901036	0901037	100	24	30	30	4	4
0901038	0901039	100	46	51	30	3	4
0901040	0901041	125	24	30	30	3	4
0901042	0901043	125	24	30	30	4	4
0901044	0901045	125	24	30	30	5	4
0901046	0901047	125	46	51	30	3	4
0901048	0901049	150	24	30	30	4	5
0901054	0901055	180	24	30	35	4	5
0901056	0901057	180	24	30	35	6	5
0901058	0901059	180	46	51	35	6	5
0901062	0901063	200	24	30	35	5	5
0901064	0901065	200	46	51	35	5	5
0901068	0901069	200	24	30	35	6	5
0901070	0901071	200	46	51	35	6	5
0901072	0901073	200	68	72	35	6	5
0901074	0901075	200	24	30	35	8	5
0901076	0901077	200	46	51	35	8	5
0901078	0901079	200	24	30	35	12	5
0901080	0901081	200	46	51	35	12	5
0901084	0901085	200	24	30	40	5	5
0901086	0901087	200	46	51	40	5	5
0901090	0901091	200	24	30	40	6	5
0901092	0901093	200	46	51	40	6	5
0901094	0901095	200	68	72	40	6	5
0901096	0901097	200	24	30	40	8	5
0901098	0901099	200	46	51	40	8	5
0901100	0901101	200	68	72	40	8	5
0901102	0901103	200	24	30	40	12	5
0901104	0901105	200	46	51	40	12	5
0901106	0901107	200	68	72	40	12	5



Type "2"

FRESE A FINIRE FISSE

Jointing Cutters

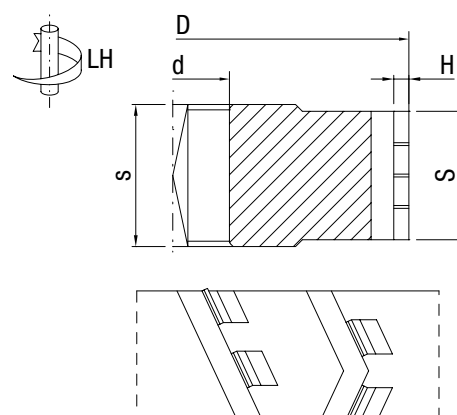


Utilizzate nella finitura dei pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su bordatrici con gruppi rettifica. Ridotta rumorosità grazie alla forma chiusa del corpo e vano di scarico maggiorato per una veloce evacuazione del truciolo. Adatte alle principali macchine sul mercato. Rotazione a favore o contro avanzamento. Forma assiale. Placchette disposte a spirale. Ottima finitura anche su pannelli nobilitati.

Used for squaring chipboard, MDF, HDF with or without veneer, paper or plastic coatings. Suitable for double end tenoners and edge banders. Fits most common machines in the market. With or against flow feed rotation. Axial design. Spiral tips design. Exceptional finishing on faced panels. Improved DFS dust flow reduces noise while boosting performances.

Type 1

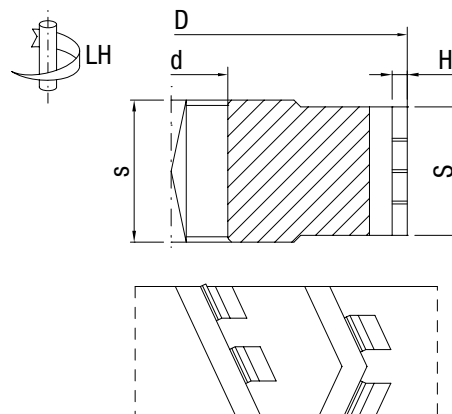
CODE RH	CODE LH	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1100032	1100033	80	43	45	30	3	3	-
1100036	1100037	85	43	45	30	3	3	-
1100038	1100039	85	43	45	30	3	4	-
1100042	1100043	100	24	26	30	3	3	-
1100044	1100045	100	24	26	30	3	4	-
1100046	1100047	100	34	37,6	30	2	3	IMA/BRANDT
1100048	1100049	100	34	37,6	30	3	3	IMA/BRANDT
1100050	1100051	100	34	37,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1100052	1100053	100	34	37,6	30	4	4	IMA/BRANDT
1100080	1100081	125	24	26	30	3	3	IMA/BRANDT
1100082	1100083	125	24	26	30	3	4	IMA/BRANDT
1100084	1100085	125	24	26	30	4	3	IMA/BRANDT
1100086	1100087	125	24	26	30	4	4	IMA/BRANDT
1100090	1100091	125	34	37,6	30	3	3	IMA/BRANDT
1100092	1100093	125	34	37,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1100120	1100121	150	24	26	30	4	5	-
1100122	1100123	150	34	37,6	30	4	5	-
1100126	1100127	180	24	26	35	4	5	-
1100128	1100129	180	24	26	35	6	5	-
1100130	1100131	180	34	37,6	35	4	5	-



Type "1"

Type 1

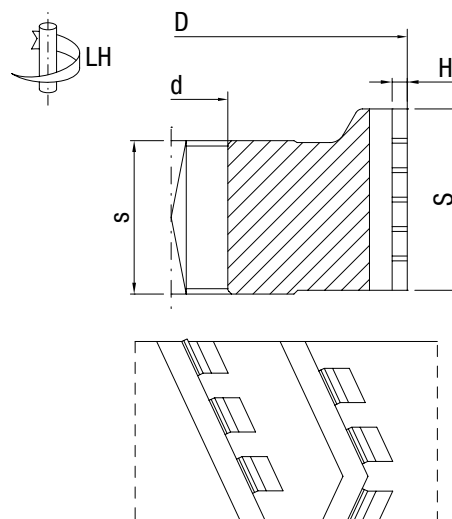
CODE RH	CODE LH	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1100132	1100133	180	34	37,6	35	6	5	-
1100146	1100147	200	24	26	35	4	5	-
1100150	1100151	200	24	26	35	6	5	-
1100152	1100153	200	34	37,6	35	4	5	-
1100154	1100155	200	34	37,6	35	6	5	-
1100156	1100157	200	48	50	35	6	5	-
1100164	1100165	200	24	26	40	4	5	-
1100168	1100169	200	24	26	40	6	5	-
1100170	1100171	200	34	37,6	40	4	5	-
1100172	1100173	200	34	37,6	40	6	5	-
1100174	1100175	200	48	50	40	6	5	-
1100180	1100181	220	34	42	35	4	5	IMA



Type "1"

Type 2

CODE RH	CODE LH	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1100020	1100021	60	50	45	20	2	3	EBS
1100022	1100023	60	50	45	20	3	3	EBS
1100024	1100025	60	54	45	20	2	3	POLIMAC
1100026	1100027	60	54	45	20	3	3	POLIMAC
1100034	1100035	80	65	35	30	3	3	-
1100054	1100055	100	43	40,6	30	2	3	IMA/BRANDT
1100056	1100057	100	43	40,6	30	3	3	IMA/BRANDT
1100058	1100059	100	43	40,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1100064	1100065	100	48	40,6	30	3	3	IMA/BRANDT
1100066	1100067	100	48	40,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1100200	1100201	100	55	40,6	30	3	3	IMA/BRANDT
1100202	1100203	100	55	40,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1100068	1100069	100	65	40,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1100102	1100103	125	48	40,6	30	3	3	IMA
1100104	1100105	125	48	40,6	30	3	4	IMA
1100112	1100113	125	65	42	30	3	3	IMA
1100114	1100115	125	65	42	30	3	4	IMA
1100116	1100117	125	65	42	30	4	3	IMA
1100118	1100119	125	86	42	30	4	4	IMA
1100134	1100135	180	43	40,6	35	4	5	-
1100140	1100141	180	65	40,6	35	4	5	-
1100142	1100143	180	86	40,6	35	4	5	-
1100158	1100159	200	65	50	35	6	5	-
1100160	1100161	200	86	50	35	6	5	-
1100176	1100177	200	65	50	40	6	5	-
1100178	1100179	200	86	50	40	6	5	-
1100184	1100185	220	65	50	35	4	5	IMA
1100186	1100187	220	86	50	35	4	5	IMA
1100188	1100189	220	110	50	35	4	5	IMA
1100194	1100195	220	65	50	60	4	5	IMA
1100196	1100197	220	86	50	60	4	5	IMA
1100198	1100199	220	110	50	60	4	5	IMA



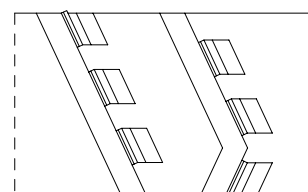
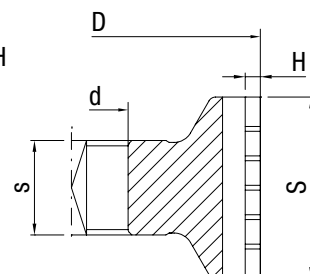
Type "2"

FRESE A FINIRE FISSE

Jointing Cutters

Type 3

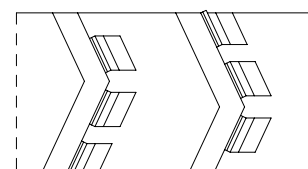
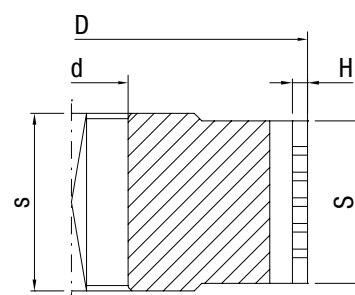
CODE RH	CODE LH	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1100028	1100029	80	43	19	20	3	3	-
1100030	1100031	80	43	22	30	3	3	IDM
1100060	1100061	100	48	25	30	2	3	HOLZHER
1100062	1100063	100	48	25	30	2	4	HOLZHER
1100070	1100071	100	65	25	30	2	3	HOLZHER
1100072	1100073	100	65	25	30	3	3	HOLZHER
1100076	1100077	100	86	25	30	3	3	HOLZHER
1100136	1100137	180	48	40,6	35	4	5	-
1100138	1100139	180	48	40,6	35	6	5	-
1100182	1100183	220	48	42	35	4	5	IMA
1100190	1100191	220	34	30	60	4	5	IMA
1100192	1100193	220	48	30	60	4	5	IMA



Type "3"

Type 4

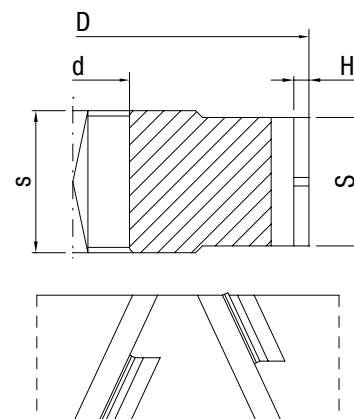
CODE	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1100074	100	65	75	30	3	3	AKRON
1100094	125	34	37,6	30	3	3	HOMAG
1100096	125	34	37,6	30	3	4	HOMAG
1100098	125	43	47	30	3	3	BIESSE



Type "4"

Type 5

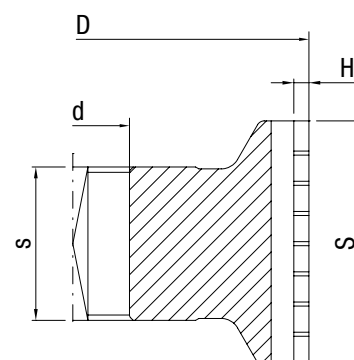
CODE	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1100040	100	24	26	30	3	3	-
1100078	125	24	26	30	3	3	IMA/BRANDT
1100088	125	34	37,6	30	3	3	IMA/BRANDT
1100144	200	24	26	35	4	5	-
1100148	200	24	26	35	6	5	-
1100162	200	24	26	40	4	5	-
1100166	200	24	26	40	6	5	-



Type "5"

Type 6

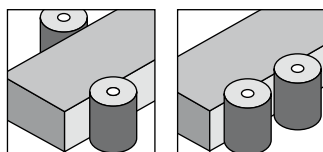
CODE	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1100100	125	43	40,6	30	3	3	IMA/HOMAG
1100106	125	65	40,6	30	3	3	HOMAG
1100108	125	65	40,6	30	3	4	HOMAG
1100110	125	65	40,6	30	4	3	HOMAG
1100124	150	48	40,6	30	4	5	-



Type "6"

FRESE A FINIRE FISSE MULTICUT

MULTICUT - Jointing Cutters



Utilizzate nella finitura dei pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, multistrati, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su bordatrici con gruppi rettifica. Il Multicut permette un taglio morbido e silenzioso. Ideale per l'incisione e il taglio di bordi particolarmente spessi.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione a favore o contro avanzamento.

Forma assiale.

Placchette disposte a spirale.

Ottima finitura anche su pannelli nobilitati.

Ridotta rumorosità grazie alla forma chiusa del corpo.

Used for squaring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Suitable for double end tenoners and edge banders.

Fits most common machines in the market.

With or against flow feed rotation.

Axial design.

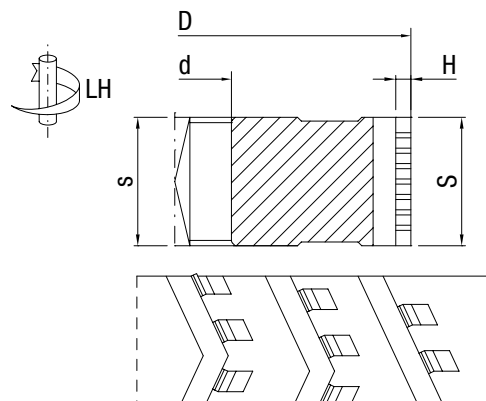
Spiral tips design.

Exceptional finishing on faced panels.

Low noise thanks to closed body design.

Type 1

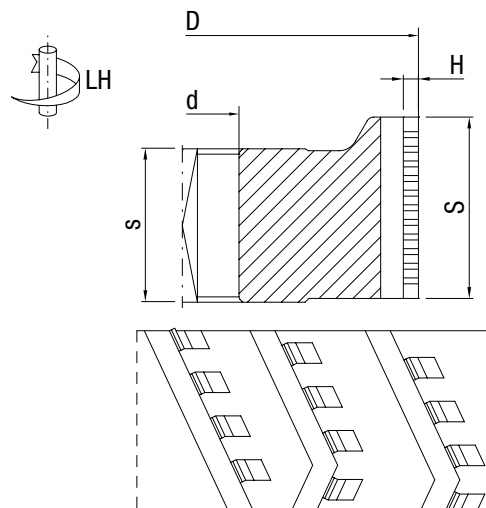
CODE RH	CODE LH	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1101020	1101021	100	24	26	30	3	4	-
1101030	1101031	125	24	26	30	3	4	IMA/BRANDT
1101032	1101033	125	24	26	30	4	4	IMA/BRANDT
1101034	1101035	125	34	34	30	3	4	IMA/BRANDT
1101046	1101047	150	34	37,6	30	4	5	-
1101050	1101051	180	48	50	35	4	5	-
1101054	1101055	200	24	26	40	6	5	-
1101056	1101057	200	34	37,6	40	6	5	-
1101060	1101061	200	24	26	35	6	5	-
1101062	1101063	200	34	37,6	35	6	5	-



Type "1"

Type 2

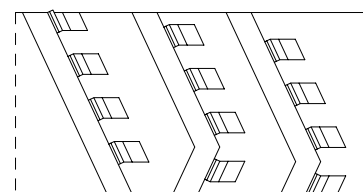
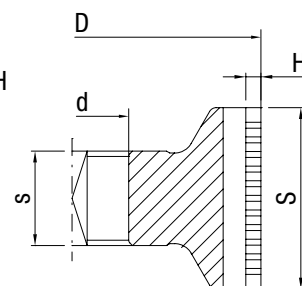
CODE RH	CODE LH	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1101024	1101025	100	48	40,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1101026	1101027	100	65	40,6	30	3	4	IMA/BRANDT
1101038	1101039	125	48	40,6	30	3	4	IMA
1101044	1101045	125	65	42	30	4	4	IMA
1101052	1101053	180	65	50	35	4	5	-
1101058	1101059	200	65	50	40	6	5	-
1101064	1101065	200	65	50	35	6	5	-
1101066	1101067	220	65	50	35	4	5	IMA
1101068	1101069	220	84	50	35	4	5	IMA
1101070	1101071	220	110	50	35	4	5	IMA



Type "2"

Type 3

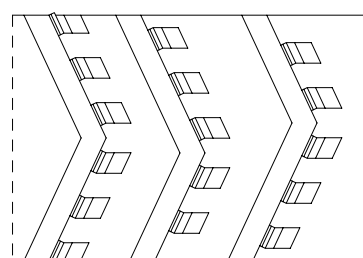
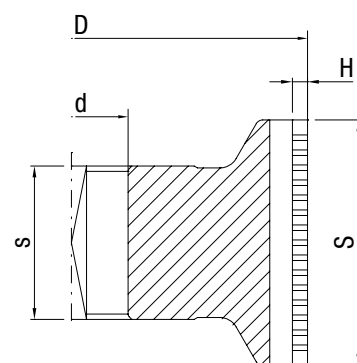
CODE RH	CODE LH	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1101022	1101023	100	48	25	30	2	4	HOLZHER
1101028	1101029	100	65	25	30	3	4	HOLZHER
1101096	1101097	125	48	25	30	2	4	-
1101098	1101099	125	65	25	30	3	4	-
1101100	1101101	150	48	25	30	2	4	-
1101102	1101103	150	65	25	30	3	4	-



Type "3"

Type 4

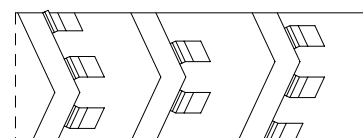
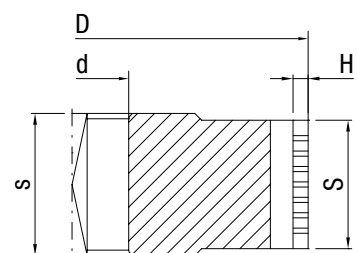
CODE	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1101040	125	65	40,6	30	3	4	HOMAG
1101042	125	65	40,6	30	4	4	HOMAG
1101048	150	48	40,6	30	4	5	-
1101072	150	48	40,6	30	3	4	-
1101074	150	65	40,6	30	3	4	-
1101076	150	65	40,6	30	4	4	-
1101078	180	48	40,6	30	3	4	-
1101080	180	48	40,6	30	4	4	-



Type "4"

Type 5

CODE	D	S	s	d (DKN)	Z	H	MACHINE
1101036	125	34	37,6	30	3	4	HOMAG
1101086	125	34	37,6	30	4	4	HOMAG
1101088	150	34	37,6	30	3	4	-
1101090	150	34	37,6	30	4	4	-
1101092	180	34	37,6	30	3	4	-
1101094	180	34	37,6	30	4	4	-



Type "5"



FRESE

Cutter Heads



FRESE PER CANALI FISSE
Grooving Cutters

Page
68



FRESE PER CANALI FISSE
Grooving Cutters

76



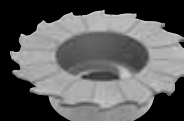
FRESE PER CANALI REGISTRABILI
Adjustable Grooving Cutters

82



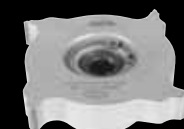
FRESE PER CANALI REGISTRABILI
Adjustable Grooving Cutters

85



FRESE PER BORDATRICE PIANE
Straight Edge Banding Cutters

86



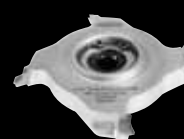
FRESE PER BORDATRICE INCLINATE
Beveling Edge Banding Cutters

88



FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE
Rounding Edge Banding Cutters

91



FRESE PER SOFT-FORMING
Soft-Forming Cutters

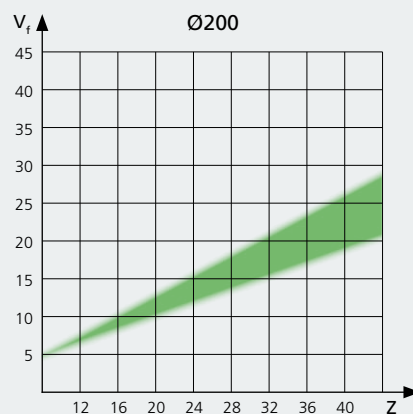
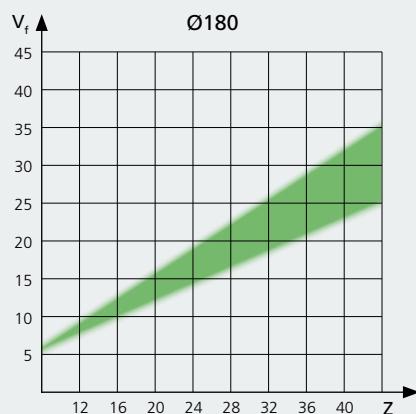
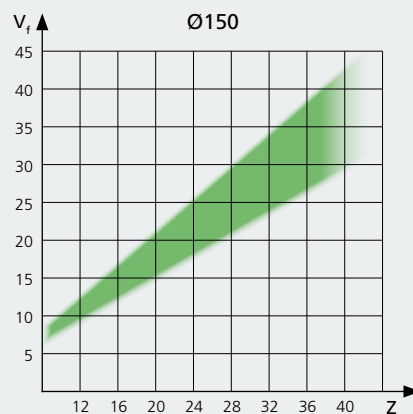
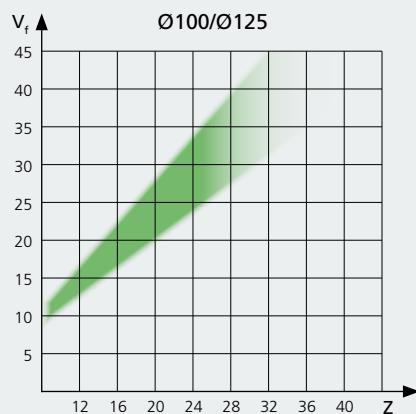
97



4 FRESE Cutter Heads

FRESE PER CANALI

Grooving Cutters



Ø	RPM
120	12000
150	9000
180	7000
200	6000

V_f = Velocità di taglio / Feeding Speed

FRESE PER BORDATRICE

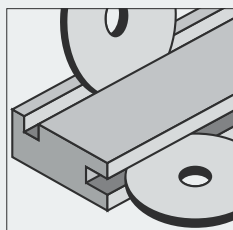
Edge Banding Cutters

FORO / HOLE	Z4	Z6
HSK25R	RPM max 24000 min-1 FEED 20-30 m/min	RPM max 24000 min-1 FEED 30-45 m/min
HSK32	RPM max 18000 min-1 FEED 20-30 m/min	RPM max 18000 min-1 FEED 30-45 m/min
16	RPM max 24000 min-1 FEED 15-25 m/min	RPM max 24000 min-1 FEED 25-35 m/min
20	RPM max 24000 min-1 FEED 15-25 m/min	RPM max 24000 min-1 FEED 25-35 m/min

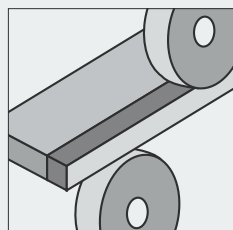


LAVORAZIONE

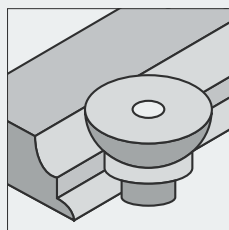
Application



Scanalare orizzontale,
verticale
Groove horiz. vert.



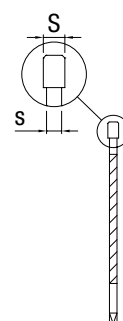
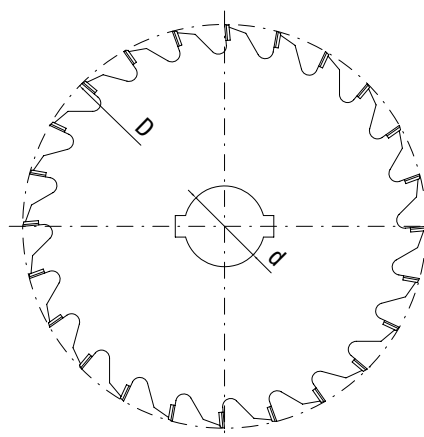
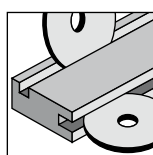
Bordare smussare profilare
Bead bevel profile



Profilare
Profile

FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.

Rotazione a favore o contro avanzamento. Frese per canali con $d = 65$ montabili per mezzo di 6 viti svasate M5 int. 90°.

Geometria di taglio positiva.

Corpo in acciaio rinforzato.

Spigoli smussati per una maggior durata.

Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for squaring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Suitable for double end tenoners

With or against flow feed rotation

Cutter with bore $\varnothing 65$ can be assembled by means of 6 (M5 screws/D90°)

Positive tooth rake angle

Reinforced steel body

Beveled edges for a longer tool life

2,5 mm PCD available for re-sharpening

CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000020	100	2,3	1,5	30	8
2000022	100	2,3	1,5	30	12
2000024	100	2,3	1,5	30	18
2000026	100	2,5	1,6	30	8
2000028	100	2,5	1,6	30	12
2000030	100	2,5	1,6	30	18
2000032	100	2,8	1,8	30	8
2000034	100	2,8	1,8	30	12
2000036	100	2,8	1,8	30	18
2000038	100	3	2	30	8
2000040	100	3	2	30	12
2000042	100	3	2	30	18
2000044	100	3,2	2,2	30	8
2000046	100	3,2	2,2	30	12
2000048	100	3,2	2,2	30	18
2000050	100	3,5	2,2	30	8
2000052	100	3,5	2,2	30	12
2000054	100	3,5	2,2	30	18
2000056	100	4	2,8	30	8
2000058	100	4	2,8	30	12
2000060	100	4	2,8	30	18
2000062	100	4,2	2,8	30	12

CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000064	100	4,2	2,8	30	18
2000066	100	4,5	2,8	30	8
2000068	100	4,5	2,8	30	12
2000070	100	4,5	2,8	30	18
2000072	100	5	3,5	30	8
2000074	100	5	3,5	30	12
2000076	100	5	3,5	30	18
2000078	100	6	3,5	30	8
2000080	100	6	3,5	30	12
2000082	100	6	3,5	30	18
2000084	125	2,3	1,5	30	8
2000086	125	2,3	1,5	30	12
2000088	125	2,3	1,5	30	18
2000090	125	2,5	1,6	30	8
2000092	125	2,5	1,6	30	12
2000094	125	2,5	1,6	30	18
2000096	125	2,8	1,8	30	8
2000098	125	2,8	1,8	30	12
2000100	125	2,8	1,8	30	18
2000102	125	3	2	30	8
2000104	125	3	2	30	12
2000106	125	3	2	30	18
2000108	125	3,2	2,2	30	8
2000110	125	3,2	2,2	30	12
2000112	125	3,2	2,2	30	18
2000114	125	3,5	2,2	30	8
2000116	125	3,5	2,2	30	12
2000118	125	3,5	2,2	30	18
2000120	125	4	2,8	30	8
2000122	125	4	2,8	30	12
2000124	125	4	2,8	30	18
2000126	125	4,2	2,8	30	12
2000128	125	4,2	2,8	30	18
2000130	125	4,5	2,8	30	8
2000132	125	4,5	2,8	30	12
2000134	125	4,5	2,8	30	18
2000136	125	5	3,5	30	8
2000138	125	5	3,5	30	12
2000140	125	5	3,5	30	18
2000142	125	6	3,5	30	8
2000144	125	6	3,5	30	12
2000146	125	6	3,5	30	18
2000148	150	2,5	1,6	30	12
2000150	150	2,5	1,6	30	18
2000152	150	2,5	1,6	30	24
2000154	150	2,5	1,6	65	24
2000156	150	2,8	1,8	30	12
2000158	150	2,8	1,8	30	18
2000160	150	2,8	1,8	30	24
2000162	150	2,8	1,8	65	24

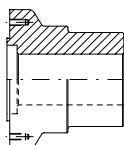
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters

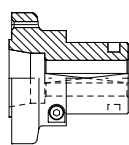
CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000164	150	3	2	30	12
2000166	150	3	2	30	18
2000168	150	3	2	30	24
2000170	150	3	2	65	24
2000172	150	3,2	2,2	30	12
2000174	150	3,2	2,2	30	18
2000176	150	3,2	2,2	30	24
2000178	150	3,5	2,2	30	12
2000180	150	3,5	2,2	30	18
2000182	150	3,5	2,2	30	24
2000184	150	3,5	2,2	65	24
2000186	150	4	2,8	30	12
2000188	150	4	2,8	30	18
2000190	150	4	2,8	30	24
2000192	150	4,2	2,8	30	12
2000194	150	4,2	2,8	30	18
2000196	150	4,2	2,8	30	24
2000198	150	4,2	2,8	65	12
2000200	150	4,2	2,8	65	18
2000202	150	4,2	2,8	65	24
2000204	150	4,5	2,8	30	12
2000206	150	4,5	2,8	30	18
2000208	150	4,5	2,8	30	24
2000210	150	4,5	2,8	65	24
2000212	150	5	3,5	30	12
2000214	150	5	3,5	30	18
2000216	150	5	3,5	30	24
2000218	150	5	3,5	65	24
2000220	150	5,5	4	30	24
2000222	150	5,5	4	65	24
2000224	150	6	4	30	12
2000226	150	6	4	30	18
2000228	150	6	4	30	24
2000230	150	8	6	30	12
2000232	150	8	6	30	18
2000234	150	8	6	30	24
2000236	180	3	2	35	12
2000238	180	3	2	35	18
2000240	180	3	2	35	24
2000242	180	3	2	65	24
2000244	180	3,2	2,2	35	12
2000246	180	3,2	2,2	35	18
2000248	180	3,2	2,2	35	24
2000250	180	3,2	2,2	65	24
2000252	180	3,2	2,2	35	36
2000254	180	3,2	2,2	65	36
2000256	180	3,5	2,2	35	12
2000258	180	3,5	2,2	35	18
2000260	180	3,5	2,2	35	24
2000262	180	3,5	2,2	65	24

CODE	D	S	s	d (DKN)	Z
2000264	180	3,5	2,2	35	36
2000266	180	3,5	2,2	65	36
2000268	180	4	2,8	35	12
2000270	180	4	2,8	35	18
2000272	180	4	2,8	35	24
2000274	180	4,5	2,8	35	12
2000276	180	4,5	2,8	35	18
2000278	180	4,5	2,8	35	24
2000280	180	5	3,5	35	12
2000282	180	5	3,5	35	18
2000284	180	5	3,5	35	24
2000286	180	6	4	35	12
2000288	180	6	4	35	18
2000290	180	6	4	35	24
2000292	180	8	6	35	12
2000294	180	8	6	35	18
2000296	180	8	6	35	24
2000298	200	3	2,2	40	12
2000300	200	3	2,2	40	18
2000302	200	3	2,2	40	24
2000304	200	3,5	2,2	40	12
2000306	200	3,5	2,2	40	18
2000308	200	3,5	2,2	40	24
2000310	200	4	2,8	40	12
2000312	200	4	2,8	40	18
2000314	200	4	2,8	40	24
2000316	200	4,5	2,8	40	12
2000318	200	4,5	2,8	40	18
2000320	200	4,5	2,8	40	24
2000322	200	5	3,5	40	12
2000324	200	5	3,5	40	18
2000326	200	5	3,5	40	24
2000328	200	6	4	40	12
2000330	200	6	4	40	18
2000332	200	6	4	40	24
2000334	200	8	6	40	12
2000336	200	8	6	40	18
2000338	200	8	6	40	24

Mozzo meccanico • Mechanical sleeve (page 121)

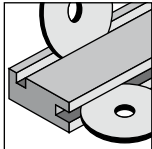


Hydro-Grip EI (page 121)



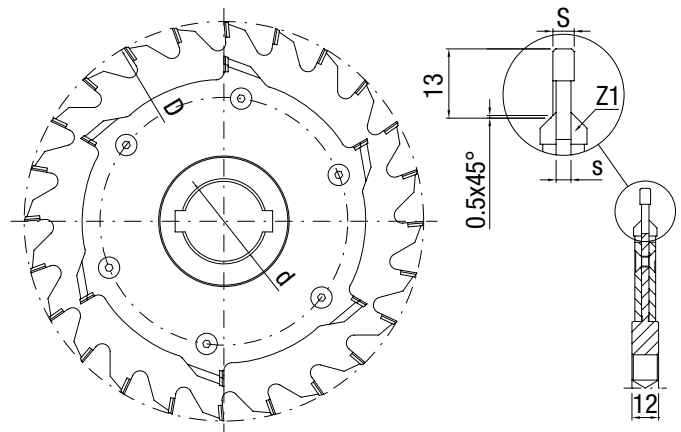
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters



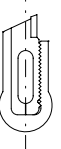
Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.
Rotazione a favore o contro avanzamento.
Geometria di taglio positiva.
Corpo in acciaio rinforzato.
Spigoli smussati per una maggior durata.
Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening



CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002020	100	3	30	8	4
2002022	100	3	30	12	4
2002024	100	3	30	18	6
2002026	100	3,2	30	8	4
2002028	100	3,2	30	12	4
2002030	100	3,2	30	18	6
2002032	100	3,5	30	8	4
2002034	100	3,5	30	12	4
2002036	100	3,5	30	18	6
2002038	100	4	30	8	4
2002040	100	4	30	12	4
2002042	100	4	30	18	6
2002044	100	4,2	30	12	4
2002046	100	4,2	30	18	6
2002048	100	4,5	30	8	4
2002050	100	4,5	30	12	4

Tassello spigolatore registrabile per frese per canali (pag. 120) · Adjustable spur for grooving cutters (page 120)



CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002052	100	4,5	30	18	6
2002054	100	5	30	8	4
2002056	100	5	30	12	4
2002058	100	5	30	18	6
2002060	100	6	30	8	4
2002062	100	6	30	12	4
2002064	100	6	30	18	6
2002066	125	3	30	8	4
2002068	125	3	30	12	4
2002070	125	3	30	18	6
2002072	125	3,2	30	8	4
2002074	125	3,2	30	12	4
2002076	125	3,2	30	18	6
2002078	125	3,5	30	8	4
2002080	125	3,5	30	12	4
2002082	125	3,5	30	18	6
2002084	125	4	30	8	4
2002086	125	4	30	12	4
2002088	125	4	30	18	6
2002090	125	4,2	30	18	6
2002092	125	4,5	30	8	4
2002094	125	4,5	30	12	4
2002096	125	4,5	30	18	6
2002098	125	5	30	8	4
2002100	125	5	30	12	4
2002102	125	5	30	18	6
2002104	125	6	30	8	4
2002106	125	6	30	12	6
2002108	125	6	30	18	6
2002110	150	3	30	12	4
2002112	150	3	30	18	6
2002114	150	3	30	24	6
2002116	150	3,2	30	12	4
2002118	150	3,2	30	18	6
2002120	150	3,2	30	24	6
2002122	150	3,5	30	12	4
2002124	150	3,5	30	18	6
2002126	150	3,5	30	24	6
2002128	150	4	30	12	4
2002130	150	4	30	18	6
2002132	150	4	30	24	6
2002134	150	4,2	30	24	6
2002136	150	4,5	30	12	4

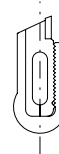
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters

CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002138	150	4,5	30	18	6
2002140	150	4,5	30	24	6
2002142	150	5	30	12	4
2002144	150	5	30	18	6
2002146	150	5	30	24	6
2002148	150	6	30	12	4
2002150	150	6	30	18	6
2002152	150	6	30	24	6
2002154	150	8	30	12	4
2002156	150	8	30	18	6
2002158	150	8	30	24	6
2002160	180	3	35	12	4
2002162	180	3	35	18	6
2002164	180	3	35	24	6
2002166	180	3,2	35	12	4
2002168	180	3,2	35	18	6
2002170	180	3,2	35	24	6
2002172	180	3,5	35	12	4
2002174	180	3,5	35	18	6
2002176	180	3,5	35	24	6
2002178	180	4	35	12	4
2002180	180	4	35	18	6
2002182	180	4	35	24	6
2002184	180	4,2	35	24	6
2002186	180	4,5	35	12	4
2002188	180	4,5	35	18	6
2002190	180	4,5	35	24	6
2002192	180	5	35	12	4
2002194	180	5	35	18	6
2002196	180	5	35	24	6
2002198	180	6	35	12	4
2002200	180	6	35	18	6
2002202	180	6	35	24	6
2002204	180	8	35	12	4
2002206	180	8	35	18	6
2002208	180	8	35	24	6
2002210	200	3	40	12	4
2002212	200	3	40	18	6
2002214	200	3	40	24	6
2002216	200	3,5	40	12	4
2002218	200	3,5	40	18	6
2002220	200	3,5	40	24	6
2002222	200	4	40	12	4

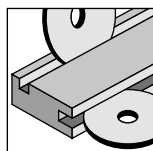
CODE	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2002224	200	4	40	18	6
2002226	200	4	40	24	6
2002228	200	4,2	40	24	6
2002230	200	4,5	40	12	4
2002232	200	4,5	40	18	6
2002234	200	4,5	40	24	6
2002236	200	5	40	12	4
2002238	200	5	40	18	6
2002240	200	5	40	24	6
2002242	200	6	40	12	4
2002244	200	6	40	18	6
2002246	200	6	40	24	6
2002248	200	8	40	12	4
2002250	200	8	40	18	6
2002252	200	8	40	24	6

Tassello spigolatore registrabile per frese per canali (pag. 120) · Adjustable spur for grooving cutters (page 120)



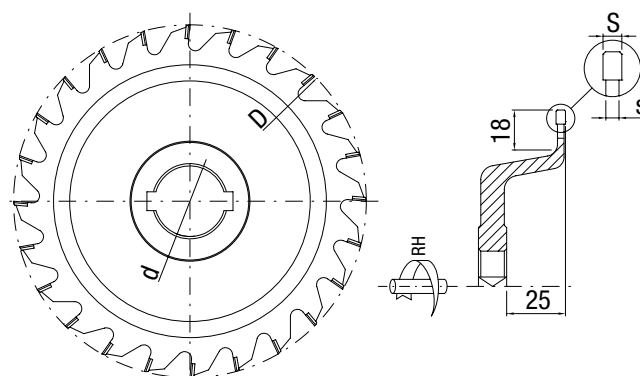
FRESE PER CANALI FISSE

Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.
Rotazione a favore o contro avanzamento.
Geometria di taglio positiva.
Corpo in acciaio rinforzato.
Spigoli smussati per una maggior durata.
Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening



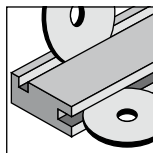
CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z
2001020	2001021	125	2,8	30	8
2001022	2001023	125	2,8	30	12
2001024	2001025	125	2,8	30	18
2001026	2001027	125	3	30	8
2001028	2001029	125	3	30	12
2001030	2001031	125	3	30	18
2001032	2001033	125	3,2	30	8
2001034	2001035	125	3,2	30	12
2001036	2001037	125	3,2	30	18
2001038	2001039	125	3,5	30	8
2001040	2001041	125	3,5	30	12
2001042	2001043	125	3,5	30	18
2001044	2001045	125	4	30	8
2001046	2001047	125	4	30	12
2001048	2001049	125	4	30	18
2001050	2001051	125	4,2	30	12
2001052	2001053	125	4,2	30	18
2001054	2001055	125	4,5	30	8
2001056	2001057	125	4,5	30	12
2001058	2001059	125	4,5	30	18
2001060	2001061	125	5	30	8
2001062	2001063	125	5	30	12

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z
2001064	2001065	125	5	30	18
2001066	2001067	125	6	30	8
2001068	2001069	125	6	30	12
2001070	2001071	125	6	30	18
2001072	2001073	150	2,8	30	12
2001074	2001075	150	2,8	30	18
2001076	2001077	150	2,8	30	24
2001078	2001079	150	3	30	12
2001080	2001081	150	3	30	18
2001082	2001083	150	3	30	24
2001084	2001085	150	3,2	30	12
2001086	2001087	150	3,2	30	18
2001088	2001089	150	3,2	30	24
2001090	2001091	150	3,5	30	12
2001092	2001093	150	3,5	30	18
2001094	2001095	150	3,5	30	24
2001096	2001097	150	4	30	12
2001098	2001099	150	4	30	18
2001100	2001101	150	4	30	24
2001102	2001103	150	4,2	30	18
2001104	2001105	150	4,2	30	24
2001106	2001107	150	4,5	30	12
2001108	2001109	150	4,5	30	18
2001110	2001111	150	4,5	30	24
2001112	2001113	150	5	30	12
2001114	2001115	150	5	30	18
2001116	2001117	150	5	30	24
2001118	2001119	150	6	30	12
2001120	2001121	150	6	30	18
2001122	2001123	150	6	30	24
2001124	2001125	150	8	30	12
2001126	2001127	150	8	30	18
2001128	2001129	150	8	30	24
2001130	2001131	180	2,8	35	12
2001132	2001133	180	2,8	35	18
2001134	2001135	180	2,8	35	24
2001136	2001137	180	3	35	12
2001138	2001139	180	3	35	18
2001140	2001141	180	3	35	24
2001142	2001143	180	3,2	35	12
2001144	2001145	180	3,2	35	18
2001146	2001147	180	3,2	35	24
2001148	2001149	180	3,2	35	36
2001150	2001151	180	3,5	35	12
2001152	2001153	180	3,5	35	18
2001154	2001155	180	3,5	35	24
2001156	2001157	180	3,5	35	36
2001158	2001159	180	4	35	12
2001160	2001161	180	4	35	18
2001162	2001163	180	4	35	24

FRESE PER CANALI FISSE

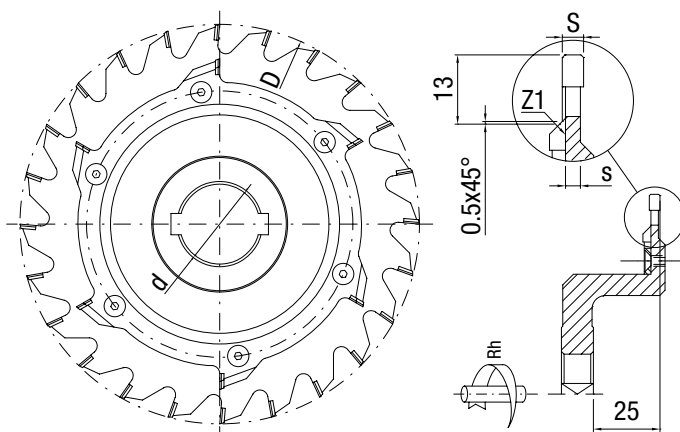
Grooving Cutters

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z
2001164	2001165	180	4	35	36
2001166	2001167	180	4,2	35	18
2001168	2001169	180	4,2	35	24
2001170	2001171	180	4,2	35	36
2001172	2001173	180	4,5	35	12
2001174	2001175	180	4,5	35	18
2001176	2001177	180	4,5	35	24
2001178	2001179	180	4,5	35	36
2001180	2001181	180	5	35	12
2001182	2001183	180	5	35	18
2001184	2001185	180	5	35	24
2001186	2001187	180	6	35	12
2001188	2001189	180	6	35	18
2001190	2001191	180	6	35	24
2001192	2001193	180	8	35	12
2001194	2001195	180	8	35	18
2001196	2001197	180	8	35	24
2001198	2001199	200	3	40	12
2001200	2001201	200	3	40	18
2001202	2001203	200	3	40	24
2001204	2001205	200	3,2	40	12
2001206	2001207	200	3,2	40	18
2001208	2001209	200	3,2	40	24
2001210	2001211	200	3,5	40	12
2001212	2001213	200	3,5	40	18
2001214	2001215	200	3,5	40	24
2001216	2001217	200	4	40	12
2001218	2001219	200	4	40	18
2001220	2001221	200	4	40	24
2001222	2001223	200	4,2	40	18
2001224	2001225	200	4,2	40	24
2001226	2001227	200	4,5	40	12
2001228	2001229	200	4,5	40	18
2001230	2001231	200	4,5	40	24
2001232	2001233	200	5	40	12
2001234	2001235	200	5	40	18
2001236	2001237	200	5	40	24
2001238	2001239	200	6	40	12
2001240	2001241	200	6	40	18
2001242	2001243	200	6	40	24
2001244	2001245	200	8	40	12
2001246	2001247	200	8	40	18
2001248	2001249	200	8	40	24



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici o su aggregati di macchine CNC.
Rotazione a favore o contro avanzamento.
Geometria di taglio positiva.
Corpo in acciaio rinforzato.
Spigoli smussati per una maggior durata.
Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings. Suitable for double end tenoners. With or against flow feed rotation. Positive tooth rake angle. Reinforced steel body. Beveled edges for a longer tool life. 2,5 mm PCD available for re-sharpening



CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2003020	2003021	125	2,8	30	8	4
2003022	2003023	125	2,8	30	12	4
2003024	2003025	125	2,8	30	18	6
2003026	2003027	125	3	30	8	4
2003028	2003029	125	3	30	12	4
2003030	2003031	125	3	30	18	6
2003032	2003033	125	3,2	30	8	4
2003034	2003035	125	3,2	30	12	4
2003036	2003037	125	3,2	30	18	6
2003038	2003039	125	3,5	30	8	4
2003040	2003041	125	3,5	30	12	4
2003042	2003043	125	3,5	30	18	6
2003044	2003045	125	4	30	8	4
2003046	2003047	125	4	30	12	4
2003048	2003049	125	4	30	18	6
2003050	2003051	125	4,2	30	12	4
2003052	2003053	125	4,2	30	18	6
2003054	2003055	125	4,5	30	8	4
2003056	2003057	125	4,5	30	12	4
2003058	2003059	125	4,5	30	18	6
2003060	2003061	125	5	30	8	4
2003062	2003063	125	5	30	12	4

FRESE PER CANALI FISSE

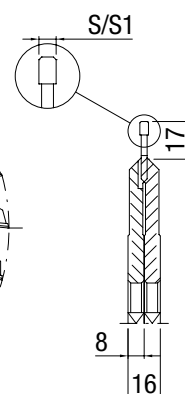
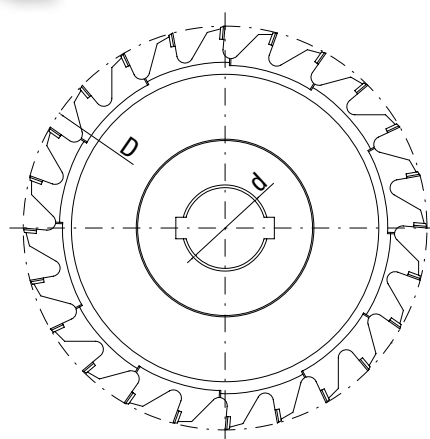
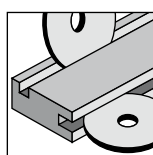
Grooving Cutters

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2003064	2003065	125	5	30	18	6
2003066	2003067	125	6	30	8	4
2003068	2003069	125	6	30	12	4
2003070	2003071	125	6	30	18	6
2003072	2003073	150	2,8	30	12	4
2003074	2003075	150	2,8	30	18	6
2003076	2003077	150	2,8	30	24	6
2003078	2003079	150	3	30	12	4
2003080	2003081	150	3	30	18	6
2003082	2003083	150	3	30	24	6
2003084	2003085	150	3,2	30	12	4
2003086	2003087	150	3,2	30	18	6
2003088	2003089	150	3,2	30	24	6
2003090	2003091	150	3,5	30	12	4
2003092	2003093	150	3,5	30	18	6
2003094	2003095	150	3,5	30	24	6
2003096	2003097	150	4	30	12	4
2003098	2003099	150	4	30	18	6
2003100	2003101	150	4	30	24	6
2003102	2003103	150	4,2	30	18	6
2003104	2003105	150	4,2	30	24	6
2003106	2003107	150	4,5	30	12	4
2003108	2003109	150	4,5	30	18	6
2003110	2003111	150	4,5	30	24	6
2003112	2003113	150	5	30	12	4
2003114	2003115	150	5	30	18	6
2003116	2003117	150	5	30	24	6
2003118	2003119	150	6	30	12	4
2003120	2003121	150	6	30	18	6
2003122	2003123	150	6	30	24	6
2003124	2003125	150	8	30	12	4
2003126	2003127	150	8	30	18	6
2003128	2003129	150	8	30	24	6
2003130	2003131	180	2,8	35	12	4
2003132	2003133	180	2,8	35	18	6
2003134	2003135	180	2,8	35	24	6
2003136	2003137	180	3	35	12	4
2003138	2003139	180	3	35	18	6
2003140	2003141	180	3	35	24	6
2003142	2003143	180	3,2	35	12	4
2003144	2003145	180	3,2	35	18	6
2003146	2003147	180	3,2	35	24	6
2003148	2003149	180	3,5	35	12	4
2003150	2003151	180	3,5	35	18	6
2003152	2003153	180	3,5	35	24	6
2003154	2003155	180	4	35	12	4
2003156	2003157	180	4	35	18	6
2003158	2003159	180	4	35	24	6
2003160	2003161	180	4,2	35	18	6
2003162	2003163	180	4,2	35	24	6

CODE RH	CODE LH	D	S	d (DKN)	Z	Z1
2003164	2003165	180	4,5	35	12	4
2003166	2003167	180	4,5	35	18	6
2003168	2003169	180	4,5	35	24	6
2003170	2003171	180	5	35	12	4
2003172	2003173	180	5	35	18	6
2003174	2003175	180	5	35	24	6
2003176	2003177	180	6	35	12	4
2003178	2003179	180	6	35	18	6
2003180	2003181	180	6	35	24	6
2003182	2003183	180	8	35	12	4
2003184	2003185	180	8	35	18	6
2003186	2003187	180	8	35	24	6
2003188	2003189	200	3	40	12	4
2003190	2003191	200	3	40	18	6
2003192	2003193	200	3	40	24	6
2003194	2003195	200	3,2	40	12	4
2003196	2003197	200	3,2	40	18	6
2003198	2003199	200	3,2	40	24	6
2003200	2003201	200	3,5	40	12	4
2003202	2003203	200	3,5	40	18	6
2003204	2003205	200	3,5	40	24	6
2003206	2003207	200	4	40	12	4
2003208	2003209	200	4	40	18	6
2003210	2003211	200	4	40	24	6
2003212	2003213	200	4,2	40	18	6
2003214	2003215	200	4,2	40	24	6
2003216	2003217	200	4,5	40	12	4
2003218	2003219	200	4,5	40	18	6
2003220	2003221	200	4,5	40	24	6
2003222	2003223	200	5	40	12	4
2003224	2003225	200	5	40	18	6
2003226	2003227	200	5	40	24	6
2003228	2003229	200	6	40	12	4
2003230	2003231	200	6	40	18	6
2003232	2003233	200	6	40	24	6
2003234	2003235	200	8	40	12	4
2003236	2003237	200	8	40	18	6
2003238	2003239	200	8	40	24	6

FRESE PER CANALI REGISTRABILI

Adjustable Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici.
Rotazione a favore o contro avanzamento.
Geometria di taglio positiva.
Registrabili tramite distanziali in acciaio rettificato.
Corpo in acciaio rinforzato.
Spigoli smussati per una maggior durata.
Riserva affilatura 2,5 mm.

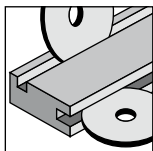
Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings.
Suitable for double end tenoners.
With or against flow feed rotation
Positive tooth rake angle.
Adjustable with steel spacers.
Reinforced steel body.
Beveled edges for a longer tool life.
2,5 mm PCD available for re-sharpening

CODE	D	S	S1	d (DKN)	Z
2100020	80	3,2	5,5	20	6+6
2100022	100	3,2	5,5	30	6+6
2100024	100	3,2	5,5	30	8+8
2100026	100	6	11	30	8+8
2100028	125	3,2	5,5	30	6+6
2100030	125	3,2	5,5	30	8+8
2100032	125	3,2	5,5	30	12+12
2100034	125	4	7,5	30	6+6
2100036	125	4	7,5	30	8+8
2100038	125	4	7,5	30	12+12
2100040	125	6	11	30	12+12
2100042	150	3,2	5,5	30	6+6
2100044	150	3,2	5,5	30	8+8
2100046	150	3,2	5,5	30	12+12
2100048	150	4	7,5	30	6+6
2100050	150	4	7,5	30	8+8
2100052	150	4	7,5	30	12+12
2100054	150	6	11	30	12+12
2100056	180	3,2	5,5	35	8+8
2100058	180	3,2	5,5	35	12+12
2100060	180	3,2	5,5	35	18+18
2100062	180	4	7,5	35	8+8

CODE	D	S	S1	d (DKN)	Z
2100064	180	4	7,5	35	12+12
2100066	180	4	7,5	35	18+18
2100068	180	6	11	35	12+12
2100070	200	3,2	5,5	40	8+8
2100072	200	3,2	5,5	40	12+12
2100074	200	3,2	5,5	40	18+18
2100076	200	4	7,5	40	8+8
2100078	200	4	7,5	40	12+12
2100080	200	4	7,5	40	18+18
2100082	200	6	11	40	18+18

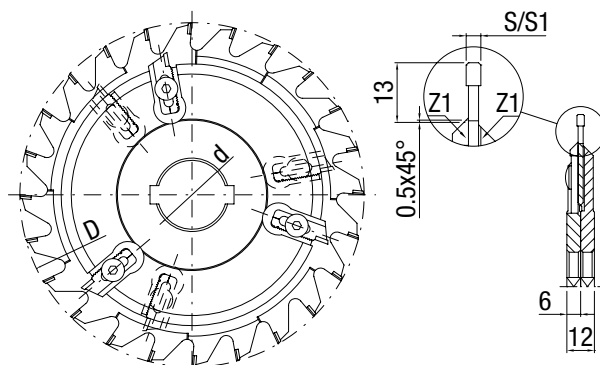
FRESE PER CANALI REGISTRABILI E SPIGOLATORI

Adjustable Grooving Cutters with Spur



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici.
Rotazione a favore o contro avanzamento.
Geometria di taglio positiva.
Registrabili tramite distanziali in acciaio rettificato.
Corpo in acciaio rinforzato.
Spigoli smussati per una maggior durata.
Riserva affilatura 2,5 mm.

Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings.
Suitable for double end tenoners.
With or against flow feed rotation
Positive tooth rake angle
Adjustable with steel spacers
Reinforced steel body
Beveled edges for a longer tool life
2,5 mm PCD available for re-sharpening



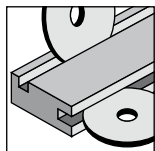
CODE RH	D	S	S1	d (DKN)	Z	Z1
2102020	150	3,2	5,5	30	8+8	4
2102022	150	3,2	5,5	30	12+12	3
2102024	150	4	7,5	30	8+8	4
2102026	150	4	7,5	30	12+12	3
2102028	150	6	11	30	16+16	4
2102030	180	3,2	5,5	35	8+8	4
2102032	180	3,2	5,5	35	12+12	3
2102034	180	4	7,5	35	8+8	4
2102036	180	4	7,5	35	12+12	3
2102038	180	6	11	35	16+16	4
2102040	200	3,2	5,5	40	8+8	4
2102042	200	3,2	5,5	40	12+12	3
2102044	200	4	7,5	40	8+8	4
2102046	200	4	7,5	40	12+12	3
2102048	200	4	7,5	40	18+18	3
2102050	200	6	11	40	18+18	3

Tassello spigolatore registrabile per frese per canali (pag. 120) · Adjustable spur for grooving cutters (page 120)



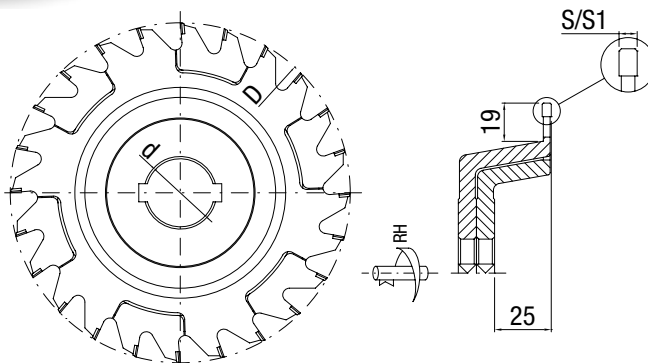
FRESE PER CANALI REGISTRABILI

Adjustable Grooving Cutters



Utilizzabili per l'esecuzione di canali o scanalature su pannelli in Truciolare, MDF, rivestiti e non, laminati plastici. Utilizzabili su macchine squadratrici.
Rotazione a favore o contro avanzamento.
Geometria di taglio positiva.
Registabili tramite distanziali in acciaio rettificato.
Corpo in acciaio rinforzato.
Spigoli smussati per una maggior durata.
Riserva affilatura 2,5 mm.

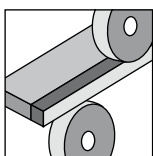
Used for grooving chipboard, MDF, with or without veneer, plastic coatings.
Suitable for double end tenoners.
With or against flow feed rotation
Positive tooth rake angle
Adjustable with steel spacers
Reinforced steel body
Beveled edges for a longer tool life
2,5 mm PCD available for re-sharpening



CODE RH	CODE LH	D	S	S1	d (DKN)	Z
2101020	2101021	125	3,2	5,5	30	6+6
2101022	2101023	125	3,2	5,5	30	8+8
2101024	2101025	125	3,2	5,5	30	12+12
2101026	2101027	125	4	7,5	30	6+6
2101028	2101029	125	4	7,5	30	8+8
2101030	2101031	125	4	7,5	30	12+12
2101032	2101033	125	6	11	30	12+12
2101034	2101035	150	3,2	5,5	30	6+6
2101036	2101037	150	3,2	5,5	30	8+8
2101038	2101039	150	3,2	5,5	30	12+12
2101040	2101041	150	4	7,5	30	6+6
2101042	2101043	150	4	7,5	30	8+8
2101044	2101045	150	4	7,5	30	12+12
2101046	2101047	150	6	11	30	12+12
2101048	2101049	180	3,2	5,5	35	8+8
2101050	2101051	180	3,2	5,5	35	12+12
2101052	2101053	180	4	7,5	35	8+8
2101054	2101055	180	4	7,5	35	12+12
2101056	2101057	180	4	7,5	35	18+18
2101058	2101059	180	6	11	35	18+18
2101060	2101061	200	3,2	5,5	40	8+8
2101062	2101063	200	3,2	5,5	40	12+12
2101064	2101065	200	4	7,5	40	8+8
2101066	2101067	200	4	7,5	40	12+12
2101068	2101069	200	4	7,5	40	18+18
2101070	2101071	200	6	11	40	18+18

FRESE PER BORDATRICE PIANE

Edge Banding Cutters



Utilizzate nella finitura dei bordi dei pannelli. Utilizzabili su macchine bordatrici. La forma del corpo ne permette una veloce evacuazione del truciolo.

Il modello **TWIST** è particolarmente indicato per lavorazioni che richiedono la massima capacità di evacuazione con la migliore finitura superficiale.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione contro avanzamento.

Angolo assiale.

Placchette in diamante lucido.

Ottima finitura grazie alla micro finitura.

L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.

Rpm Max 24.000.

Used on edgebanding machines for flush trimming, chamfering and profiling of wood-veneer and plastic edge bands. Body shape grants a quick chip evacuation.

TWIST model is recommended when maximum chip evacuation is needed with the best superficial finishing.

Fits most common machines in the market.

Against flow feed rotation.

Tips axial angle.

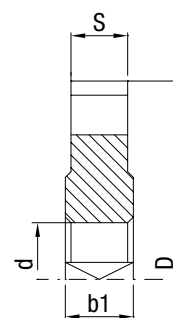
Polished PCD.

High grade finishing thanks to micro-finish sharpening HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.

RPM Max 24000.

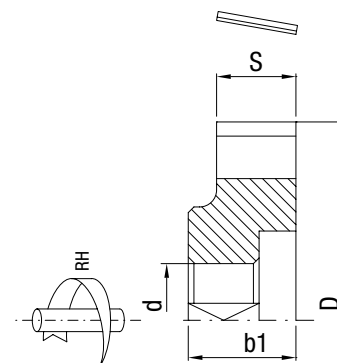
Mod. DKN 16/20

CODE	D	S	b1	d	Z
2200020	50	10	12	16 (dkn)	3
2200022	61	10	12	16 (dkn)	4
2200024	61	10	12	20 (dkn)	4
2200026	70	10	12	16 (dkn)	4
2200028	70	10	12	16 (dkn)	6
2200034	70	10	12	20 (dkn)	4
2200036	70	10	12	20 (dkn)	6



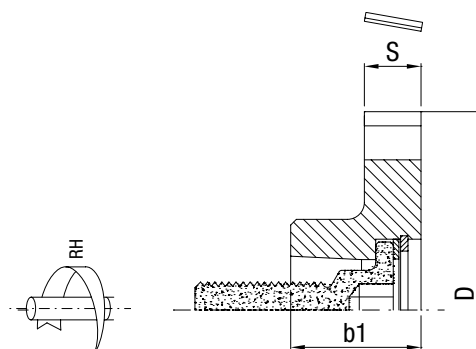
Mod. DKN 16/20 decentrata / decentered

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2200030	2200031	70	14	19	16 (dkn)	4
2200032	2200033	70	14	19	16 (dkn)	6
2200038	2200039	70	14	19	20 (dkn)	4
2200040	2200041	70	14	19	20 (dkn)	6
2200046	2200047	80	14	19	16 (dkn)	4
2200048	2200049	80	14	19	16 (dkn)	6



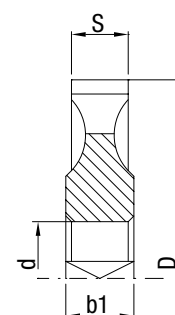
Mod. HSK25R

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2200042	2200043	70	10	23	HSK25R	4
2200044	2200045	70	10	23	HSK25R	6



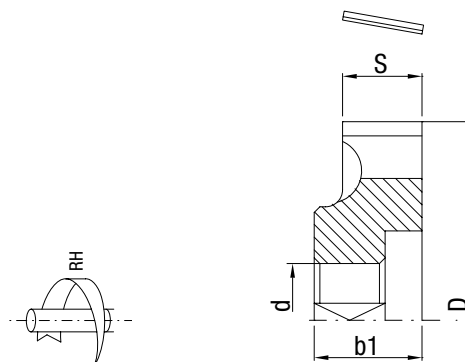
Mod. DKN 16/20 TWIST

CODE	D	S	b1	d	Z
2201020	50	10	12	16 (dkn)	3
2201022	61	10	12	16 (dkn)	4
2201024	61	10	12	20 (dkn)	4
2201026	70	10	12	16 (dkn)	4
2201028	70	10	12	16 (dkn)	6
2201034	70	10	12	20 (dkn)	4
2201036	70	10	12	20 (dkn)	6



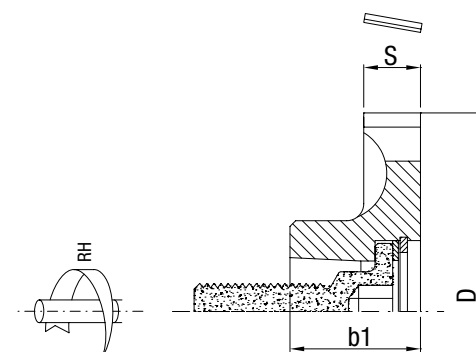
Mod. DKN 16/20 decentrata / decentered TWIST

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2201030	2201031	70	14	19	16 (dkn)	4
2201032	2201033	70	14	19	16 (dkn)	6
2201038	2201039	70	14	19	20 (dkn)	4
2201040	2201041	70	14	19	20 (dkn)	6
2201046	2201047	80	14	19	16 (dkn)	4
2201048	2201049	80	14	19	16 (dkn)	6



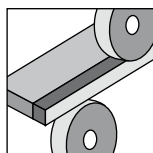
Mod. HSK25R TWIST

CODE RH	CODE LH	D	S	b1	d	Z
2201042	2201043	70	10	23	HSK25R	4
2201044	2201045	70	10	23	HSK25R	6



FRESE PER BORDATRICE INCLINATE

Bevelled Edge Banding Cutters



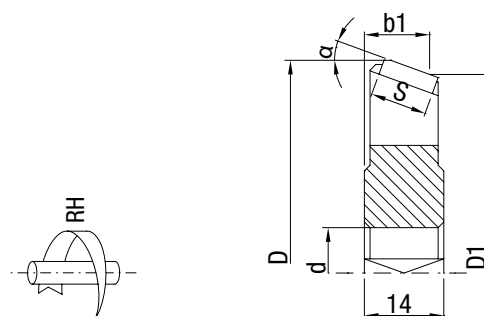
Utilizzate nella finitura dei bordi dei pannelli. Utilizzabili su macchine bordatrici.
La forma del corpo ne permette una veloce evacuazione del truciolo.
Il modello **TWIST** è particolarmente indicato per lavorazioni che richiedono la massima capacità di evacuazione con la migliore finitura superficiale.
Adatte alle principali macchine sul mercato.
Rotazione contro avanzamento.
Angolo assiale.
Placchette in diamante lucido.
Ottima finitura grazie alla micro finitura.
L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.
Rpm Max 24.000.

Used on edgebanding machines for flush trimming, chamfering and profiling of wood-veneer and plastic edge bands. Body shape grants a quick chip evacuation.

TWIST model is recommended when maximum chip evacuation is needed with the best superficial finishing.
Fits most common machines in the market.
Against flow feed rotation.
Tips axial angle.
Polished PCD.
High grade finishing thanks to micro-finish sharpening HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.
RPM Max 24000.

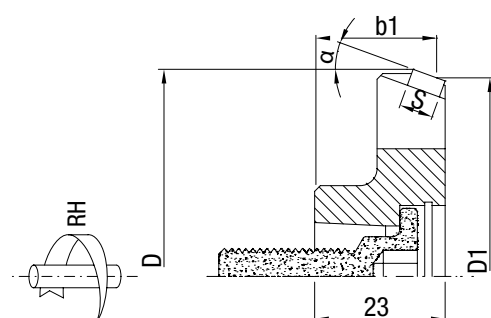
Mod. DKN 16/20

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2400020	2400021	67	62	10	11,5	20°	16DKN	4
2400022	2400023	73	62	10	11,5	45°	16DKN	4
2400024	2400025	67	62	10	11,5	20°	16DKN	6
2400026	2400027	73	62	10	11,5	45°	16DKN	6
2400028	2400029	67	62	10	11,5	20°	20DKN	6
2400030	2400031	73	62	10	11,5	45°	20DKN	6
2400032	2400033	75	70	10	11,5	20°	16DKN	4
2400034	2400035	81	70	10	11,5	45°	16DKN	4
2400036	2400037	75	70	10	11,5	20°	16DKN	6
2400038	2400039	81	70	10	11,5	45°	16DKN	6
2400040	2400041	75	70	10	11,5	20°	20DKN	6
2400042	2400043	81	70	10	11,5	45°	20DKN	6



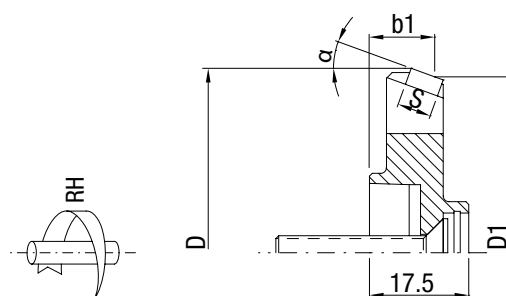
Mod. HSK25R

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2400044	2400045	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	4
2400046	2400047	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	4
2400048	2400049	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	4
2400050	2400051	75,5	70	6	21,5	45°	HSK25R	4
2400052	2400053	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	6
2400054	2400055	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	6
2400056	2400057	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	6
2400058	2400059	75,5	70	6	11,5	45°	HSK25R	6



Mod. HSK32

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2400060	2400061	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	4
2400062	2400063	65	62	6	11,5	20°	HSK32	4
2400064	2400065	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	4
2400066	2400067	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	4
2400068	2400069	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	6
2400070	2400071	65	62	6	11,5	20°	HSK32	6
2400072	2400073	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	6
2400074	2400075	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	6

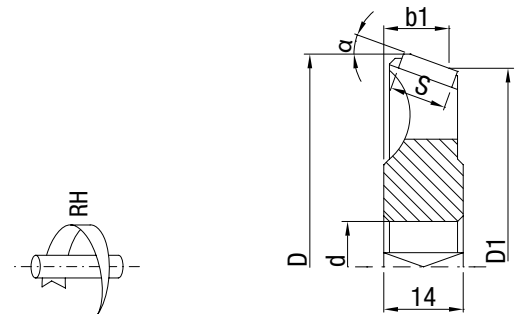


FRESE PER BORDATRICE INCLINATE

Bevelled Edge Banding Cutters

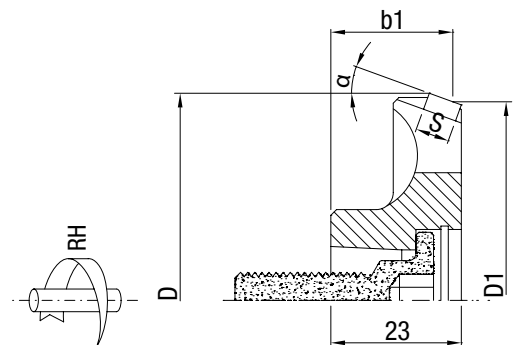
Mod. DKN 16/20 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2401020	2401021	67	62	10	11,5	20°	16DKN	4
2401022	2401023	73	62	10	11,5	45°	16DKN	4
2401024	2401025	67	62	10	11,5	20°	16DKN	6
2401026	2401027	73	62	10	11,5	45°	16DKN	6
2401028	2401029	67	62	10	11,5	20°	20DKN	6
2401030	2401031	73	62	10	11,5	45°	20DKN	6
2401032	2401033	75	70	10	11,5	20°	16DKN	4
2401034	2401035	81	70	10	11,5	45°	16DKN	4
2401036	2401037	75	70	10	11,5	20°	16DKN	6
2401038	2401039	81	70	10	11,5	45°	16DKN	6
2401040	2401041	75	70	10	11,5	20°	20DKN	6
2401042	2401043	81	70	10	11,5	45°	20DKN	6



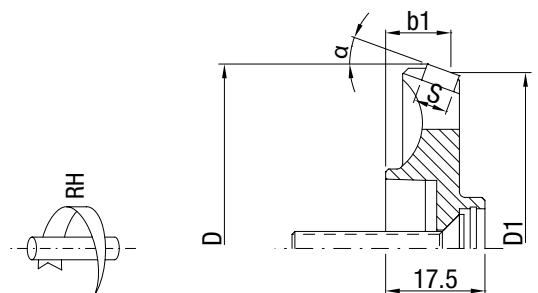
Mod. HSK25R TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2401044	2401045	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	4
2401046	2401047	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	4
2401048	2401049	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	4
2401050	2401051	75,5	70	6	21,5	45°	HSK25R	4
2401052	2401053	70,8	70	6	21,5	5°	HSK25R	6
2401054	2401055	73	70	6	21,5	20°	HSK25R	6
2401056	2401057	74,3	70	6	21,5	30°	HSK25R	6
2401058	2401059	75,5	70	6	11,5	45°	HSK25R	6



Mod. HSK32 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	S	b1	α	d	Z
2401060	2401061	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	4
2401062	2401063	65	62	6	11,5	20°	HSK32	4
2401064	2401065	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	4
2401066	2401067	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	4
2401068	2401069	62,8	62	6	11,5	5°	HSK32	6
2401070	2401071	65	62	6	11,5	20°	HSK32	6
2401072	2401073	66,3	62	6	11,5	30°	HSK32	6
2401074	2401075	67,5	62	6	11,5	45°	HSK32	6



FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Beveling Edge Banding Cutter Heads



Utilizzate nella finitura raggiata dei bordi dei pannelli. Utilizzabili su macchine bordatrici. La forma del corpo ne permette una veloce evacuazione del truciolo. Il modello **TWIST** è particolarmente indicato per lavorazioni che richiedono la massima capacità di evacuazione con la migliore finitura superficiale.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione contro avanzamento.

Angolo assiale.

Placchette in diamante lucido.

Ottima finitura grazie alla micro finitura.

L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.

Rpm Max 24.000.

Used on edgebanding machines for flush trimming, chamfering and profiling of wood-veneer and plastic edge bands. Body shape grants a quick chip evacuation.

TWIST model is recommended when maximum chip evacuation is needed with the best superficial finishing.

Fits most common machines in the market.

Against flow feed rotation.

Tips axial angle.

Polished PCD.

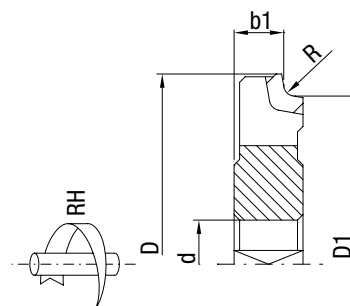
High grade finishing thanks to micro-finishing sharpening.

HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.

RPM Max 24000.

Mod. DKN 16/20

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2300020	2300021	67	61	9	1	16DKN	4
2300022	2300023	68	61	9	1,5	16DKN	4
2300024	2300025	69	61	9	2	16DKN	4
2300026	2300027	70	61	9	2,5	16DKN	4
2300028	2300029	71	61	9	3	16DKN	4
2300120	2300121	67	61	9	1	16DKN	6
2300122	2300123	68	61	9	1,5	16DKN	6
2300124	2300125	69	61	9	2	16DKN	6
2300126	2300127	70	61	9	2,5	16DKN	6
2300128	2300129	71	61	9	3	16DKN	6
2300220	2300221	76	70	9	1	16DKN	4
2300222	2300223	77	70	9	1,5	16DKN	4
2300224	2300225	78	70	9	2	16DKN	4
2300226	2300227	79	70	9	2,5	16DKN	4
2300228	2300229	80	70	9	3	16DKN	4
2300320	2300321	76	70	9	1	16DKN	6
2300322	2300323	77	70	9	1,5	16DKN	6
2300324	2300325	78	70	9	2	16DKN	6
2300326	2300327	79	70	9	2,5	16DKN	6
2300328	2300329	80	70	9	3	16DKN	6
2301020	2301021	67	61	9	1	20DKN	4
2301022	2301023	68	61	9	1,5	20DKN	4

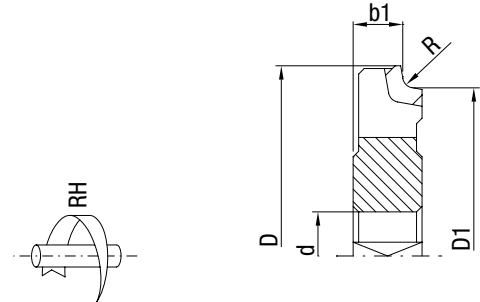


FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Radius Edge Banding Cutters

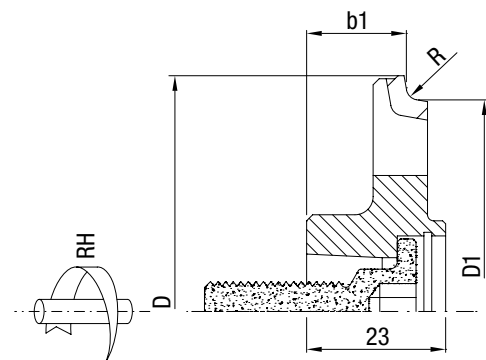
Mod. DKN 16/20

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2301024	2301025	69	61	9	2	20DKN	4
2301026	2301027	70	61	9	2,5	20DKN	4
2301028	2301029	71	61	9	3	20DKN	4
2301120	2301121	67	61	9	1	20DKN	6
2301122	2301123	68	61	9	1,5	20DKN	6
2301124	2301125	69	61	9	2	20DKN	6
2301126	2301127	70	61	9	2,5	20DKN	6
2301128	2301129	71	61	9	3	20DKN	6
2301220	2301221	76	70	9	1	20DKN	4
2301222	2301223	77	70	9	1,5	20DKN	4
2301224	2301225	78	70	9	2	20DKN	4
2301226	2301227	79	70	9	2,5	20DKN	4
2301228	2301229	80	70	9	3	20DKN	4
2301320	2301321	76	70	9	1	20DKN	6
2301322	2301323	77	70	9	1,5	20DKN	6
2301324	2301325	78	70	9	2	20DKN	6
2301326	2301327	79	70	9	2,5	20DKN	6
2301328	2301329	80	70	9	3	20DKN	6



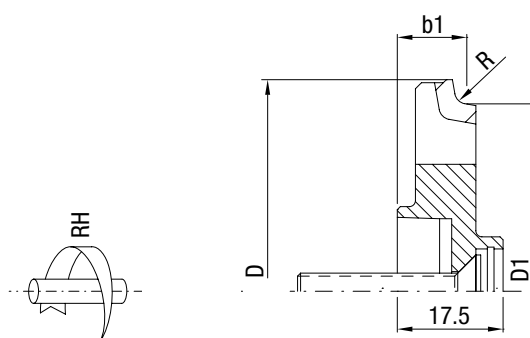
Mod. HSK25R

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2302020	2302021	76	70	16,5	1	HSK25R	4
2302022	2302023	77	70	16,5	1,5	HSK25R	4
2302024	2302025	78	70	16,5	2	HSK25R	4
2302026	2302027	79	70	16,5	2,5	HSK25R	4
2302028	2302029	80	70	16,5	3	HSK25R	4
2302030	2302031	82	70	16,5	4	HSK25R	4
2302032	2302033	84	70	16,5	5	HSK25R	4
2302120	2302121	76	70	16,5	1	HSK25R	6
2302122	2302123	77	70	16,5	1,5	HSK25R	6
2302124	2302125	78	70	16,5	2	HSK25R	6
2302126	2302127	79	70	16,5	2,5	HSK25R	6
2302128	2302129	80	70	16,5	3	HSK25R	6
2302130	2302131	82	70	16,5	4	HSK25R	6
2302132	2302133	84	70	16,5	5	HSK25R	6
2302220	2302221	76	70	16,5	1	HSK25R	8
2302222	2302223	77	70	16,5	1,5	HSK25R	8
2302224	2302225	78	70	16,5	2	HSK25R	8
2302226	2302227	79	70	16,5	2,5	HSK25R	8
2302228	2302229	80	70	16,5	3	HSK25R	8
2302230	2302231	82	70	16,5	4	HSK25R	8
2302232	2302233	84	70	16,5	5	HSK25R	8



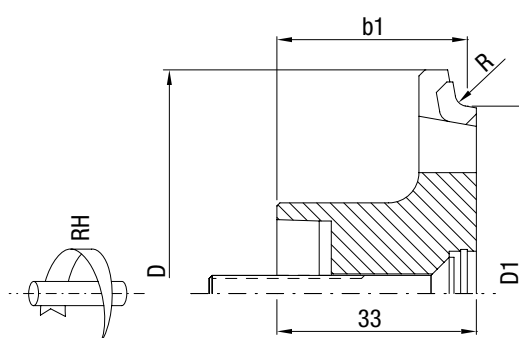
Mod. HSK32 L 17,5

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2303020	2303021	68	62	11,5	1	HSK32	4
2303022	2303023	69	62	11,5	1,5	HSK32	4
2303024	2303025	70	62	11,5	2	HSK32	4
2303026	2303027	71	62	11,5	2,5	HSK32	4
2303028	2303029	72	62	11,5	3	HSK32	4
2303030	2303031	73	62	11,5	4	HSK32	4
2303032	2303033	74	62	11,5	5	HSK32	4
2303120	2303121	68	62	11,5	1	HSK32	6
2303122	2303123	69	62	11,5	1,5	HSK32	6
2303124	2303125	70	62	11,5	2	HSK32	6
2303126	2303127	71	62	11,5	2,5	HSK32	6
2303128	2303129	72	62	11,5	3	HSK32	6
2303130	2303131	73	62	11,5	4	HSK32	6
2303132	2303133	74	62	11,5	5	HSK32	6
2303220	2303221	68	62	11,5	1	HSK32	8
2303222	2303223	69	62	11,5	1,5	HSK32	8
2303224	2303225	70	62	11,5	2	HSK32	8
2303226	2303227	71	62	11,5	2,5	HSK32	8
2303228	2303229	72	62	11,5	3	HSK32	8
2303230	2303231	73	62	11,5	4	HSK32	8
2303232	2303233	74	62	11,5	5	HSK32	8



Mod. HSK32 L 33

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2304020	2304021	72	62	31,5	1	HSK32	4
2304022	2304023	73	62	31,5	1,5	HSK32	4
2304024	2304025	74	62	31,5	2	HSK32	4
2304026	2304027	75	62	31,5	2,5	HSK32	4
2304028	2304029	76	62	31,5	3	HSK32	4
2304030	2304031	78	62	31,5	3,5	HSK32	4
2304032	2304033	80	62	31,5	4	HSK32	4
2304120	2304121	72	62	31,5	1	HSK32	6
2304122	2304123	73	62	31,5	1,5	HSK32	6
2304124	2304125	74	62	31,5	2	HSK32	6
2304126	2304127	75	62	31,5	2,5	HSK32	6
2304128	2304129	76	62	31,5	3	HSK32	6
2304130	2304131	78	62	31,5	3,5	HSK32	6
2304132	2304133	80	62	31,5	4	HSK32	6

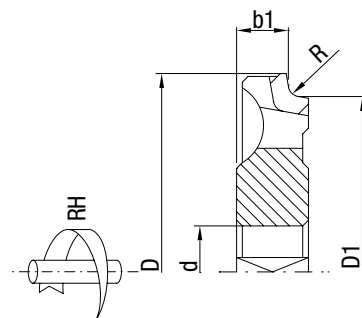


FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Radius Edge Banding Cutters

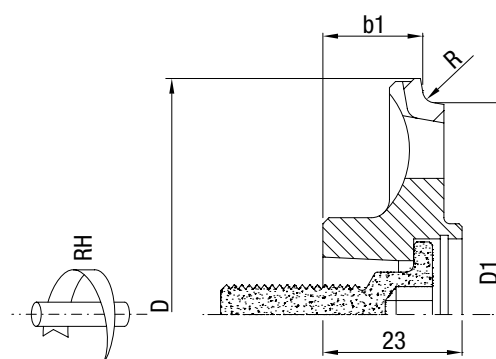
Mod. DKN 16/20 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2305020	2305021	67	61	9	1	16DKN	4
2305022	2305023	68	61	9	1,5	16DKN	4
2305024	2305025	69	61	9	2	16DKN	4
2305026	2305027	70	61	9	2,5	16DKN	4
2305028	2305029	71	61	9	3	16DKN	4
2305120	2305121	67	61	9	1	16DKN	6
2305122	2305123	68	61	9	1,5	16DKN	6
2305124	2305125	69	61	9	2	16DKN	6
2305126	2305127	70	61	9	2,5	16DKN	6
2305128	2305129	71	61	9	3	16DKN	6
2305220	2305221	76	70	9	1	16DKN	4
2305222	2305223	77	70	9	1,5	16DKN	4
2305224	2305225	78	70	9	2	16DKN	4
2305226	2305227	79	70	9	2,5	16DKN	4
2305228	2305229	80	70	9	3	16DKN	4
2305320	2305321	76	70	9	1	16DKN	6
2305322	2305323	77	70	9	1,5	16DKN	6
2305324	2305325	78	70	9	2	16DKN	6
2305326	2305327	79	70	9	2,5	16DKN	6
2305328	2305329	80	70	9	3	16DKN	6
2306020	2306021	67	61	9	1	20DKN	4
2306022	2306023	68	61	9	1,5	20DKN	4
2306024	2306025	69	61	9	2	20DKN	4
2306026	2306027	70	61	9	2,5	20DKN	4
2306028	2306029	71	61	9	3	20DKN	4
2306120	2306121	67	61	9	1	20DKN	6
2306122	2306123	68	61	9	1,5	20DKN	6
2306124	2306125	69	61	9	2	20DKN	6
2306126	2306127	70	61	9	2,5	20DKN	6
2306128	2306129	71	61	9	3	20DKN	6
2306220	2306221	76	70	9	1	20DKN	4
2306222	2306223	77	70	9	1,5	20DKN	4
2306224	2306225	78	70	9	2	20DKN	4
2306226	2306227	79	70	9	2,5	20DKN	4
2306228	2306229	80	70	9	3	20DKN	4
2306320	2306321	76	70	9	1	20DKN	6
2306322	2306323	77	70	9	1,5	20DKN	6
2306324	2306325	78	70	9	2	20DKN	6
2306326	2306327	79	70	9	2,5	20DKN	6
2306328	2306329	80	70	9	3	20DKN	6



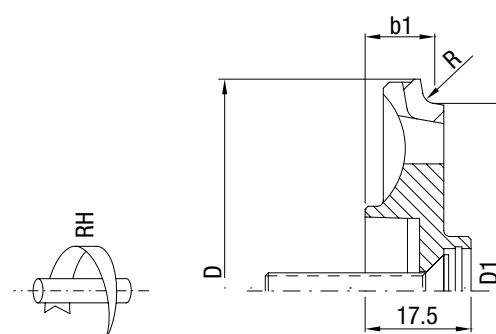
Mod. HSK25R TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2307020	2307021	76	70	16,5	1	HSK25R	4
2307022	2307023	77	70	16,5	1,5	HSK25R	4
2307024	2307025	78	70	16,5	2	HSK25R	4
2307026	2307027	79	70	16,5	2,5	HSK25R	4
2307028	2307029	80	70	16,5	3	HSK25R	4
2307030	2307031	82	70	16,5	4	HSK25R	4
2307032	2307033	84	70	16,5	5	HSK25R	4
2307120	2307121	76	70	16,5	1	HSK25R	6
2307122	2307123	77	70	16,5	1,5	HSK25R	6
2307124	2307125	78	70	16,5	2	HSK25R	6
2307126	2307127	79	70	16,5	2,5	HSK25R	6
2307128	2307129	80	70	16,5	3	HSK25R	6
2307130	2307131	82	70	16,5	4	HSK25R	6
2307132	2307133	84	70	16,5	5	HSK25R	6
2307220	2307221	76	70	16,5	1	HSK25R	8
2307222	2307223	77	70	16,5	1,5	HSK25R	8
2307224	2307225	78	70	16,5	2	HSK25R	8
2307226	2307227	79	70	16,5	2,5	HSK25R	8
2307228	2307229	80	70	16,5	3	HSK25R	8
2307230	2307231	82	70	16,5	4	HSK25R	8
2307232	2307233	84	70	16,5	5	HSK25R	8



Mod. HSK32 L 17,5 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2308020	2308021	68	62	11,5	1	HSK32	4
2308022	2308023	69	62	11,5	1,5	HSK32	4
2308024	2308025	70	62	11,5	2	HSK32	4
2308026	2308027	71	62	11,5	2,5	HSK32	4
2308028	2308029	72	62	11,5	3	HSK32	4
2308030	2308031	73	62	11,5	4	HSK32	4
2308032	2308033	74	62	11,5	5	HSK32	4
2308120	2308121	68	62	11,5	1	HSK32	6
2308122	2308123	69	62	11,5	1,5	HSK32	6
2308124	2308125	70	62	11,5	2	HSK32	6
2308126	2308127	71	62	11,5	2,5	HSK32	6
2308128	2308129	72	62	11,5	3	HSK32	6
2308130	2308131	73	62	11,5	4	HSK32	6
2308132	2308133	74	62	11,5	5	HSK32	6
2308220	2308221	68	62	11,5	1	HSK32	8
2308222	2308223	69	62	11,5	1,5	HSK32	8
2308224	2308225	70	62	11,5	2	HSK32	8
2308226	2308227	71	62	11,5	2,5	HSK32	8
2308228	2308229	72	62	11,5	3	HSK32	8
2308230	2308231	73	62	11,5	4	HSK32	8
2308232	2308233	74	62	11,5	5	HSK32	8

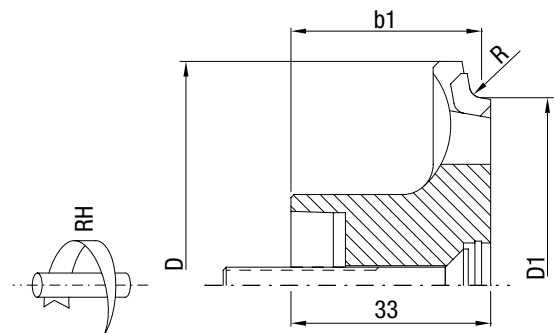


FRESE PER BORDATRICE RAGGIATE

Radius Edge Banding Cutters

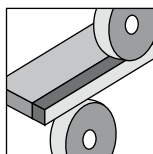
Mod. HSK32 L 33 TWIST

CODE RH	CODE LH	D	D1	b1	R	d	Z
2309020	2309021	72	62	31,5	1	HSK32	4
2309022	2309023	73	62	31,5	1,5	HSK32	4
2309024	2309025	74	62	31,5	2	HSK32	4
2309026	2309027	75	62	31,5	2,5	HSK32	4
2309028	2309029	76	62	31,5	3	HSK32	4
2309030	2309031	78	62	31,5	3,5	HSK32	4
2309032	2309033	80	62	31,5	4	HSK32	4
2309120	2309121	72	62	31,5	1	HSK32	6
2309122	2309123	73	62	31,5	1,5	HSK32	6
2309124	2309125	74	62	31,5	2	HSK32	6
2309126	2309127	75	62	31,5	2,5	HSK32	6
2309128	2309129	76	62	31,5	3	HSK32	6
2309130	2309131	78	62	31,5	3,5	HSK32	6
2309132	2309133	80	62	31,5	4	HSK32	6



FRESE PER SOFT-FORMING

Soft-Forming Cutters



Frese per Soft-forming · Soft-Forming Cutters

Utilizzate nell'esecuzione dell'incisione con ribasso piano nel procedimento di postforming diretto di pannelli nobilitati. Il taglio frazionato ne permette un'ottima finitura e una ridotta richiesta di potenza. Numero di taglienti sul fianco più elevati per una migliore finitura. Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione a favore dell'avanzamento
Angolo assiale.

L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.

Rpm Max 24.000.

Used on flat scoring in the postforming process for faced panels.

The multicut obtain better finishing with low needed power.

More tips on the side for better finishing.

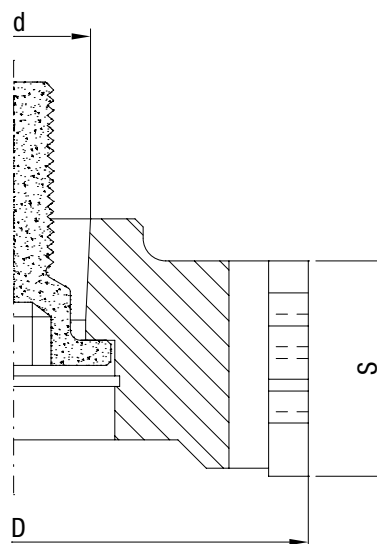
Fits most common machines in the market.

With flow feed rotation tips axial angle.

HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.

RPM Max 24000.

CODE RH	CODE LH	D	S	d	Z
1801014	1801015	70	25	20 (dkn)	9+3
1801022	1801023	70	25	HSK25R	9+3
1801026	1801027	70	25	HSK25R	12+4
1801038	1801039	75	25	HSK25R	9+3
1801042	1801043	75	25	HSK25R	12+4
1801050	1801051	100	25	HSK25R	9+3



Frese per piattabanda Post-forming · Post-Forming Panel Rising Cutter

Utilizzate nell'esecuzione dell'appiattimento prima della profilatura nel Postforming diretto di pannelli nobilitati. Adatte alle principali macchine sul mercato.

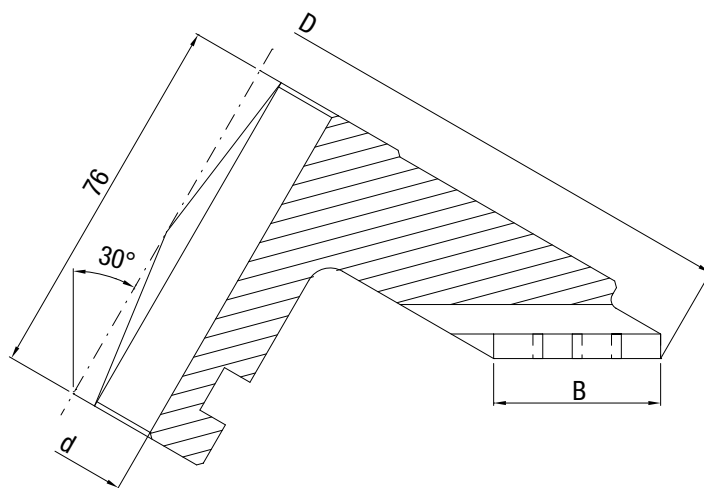
Rotazione a favore dell'avanzamento

Used for flattening of faced panels edges for postforming process.

Fits most common machines in the market.

"With flow feed" rotation

CODE RH	CODE LH	D	B	d	Z
1801408	1801409	200	34	35 DKN	4+4
1801412	1801413	200	34	40 DKN	4+4
1801416	1801417	200	44	35 DKN	4+4
1801420	1801421	200	44	40 DKN	4+4
1801424	1801425	200	54	35 DKN	4+4
1801428	1801429	200	54	40 DKN	4+4



FRESE PER SOFT-FORMING

Soft-Forming Cutters

Frese per profilare tipo A · Profile Cutters Type A

Utilizzate nell'esecuzione della profilatura raggiata nel Postforming diretto di pannelli nobilitati.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione contro avanzamento.

Rpm Max 24.000.

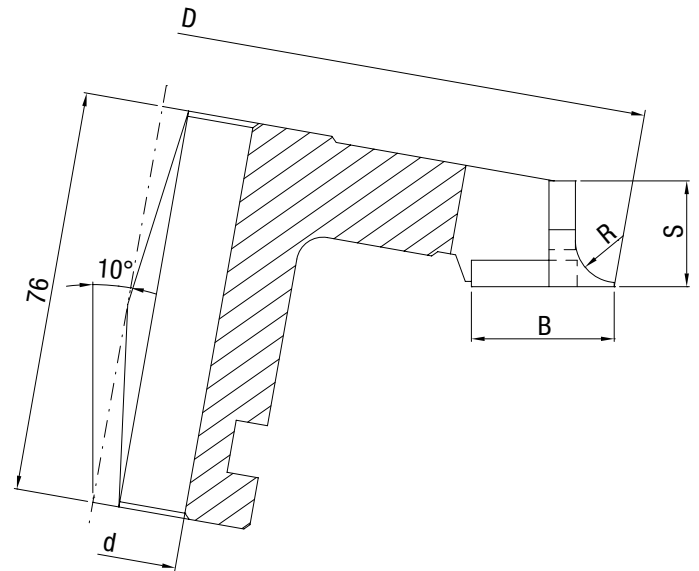
Used for radius cutting faced panels during postforming process.

Fits most common machines in the market.

Against flow feed rotation.

RPM Max 24000

CODE RH	CODE LH	D	R	B	d	Z
1801108	1801109	180	3	5,0	35 DKN	4
1801112	1801113	180	4	6,0	35 DKN	4
1801116	1801117	180	5	7,0	35 DKN	4
1801120	1801121	180	6	8,0	35 DKN	4
1801124	1801125	180	6,5	9,0	35 DKN	4
1801128	1801129	180	7	9,0	35 DKN	4
1801132	1801133	180	8	10,0	35 DKN	4
1801136	1801137	180	9	11,0	35 DKN	4
1801140	1801141	180	10	12,0	35 DKN	4



Frese per profilare tipo B · Profile Cutters Type B

Utilizzate nell'esecuzione della profilatura raggiata nel Postforming diretto di pannelli nobilitati.

Adatte alle principali macchine sul mercato.

Rotazione contro avanzamento.

Rpm Max 24.000.

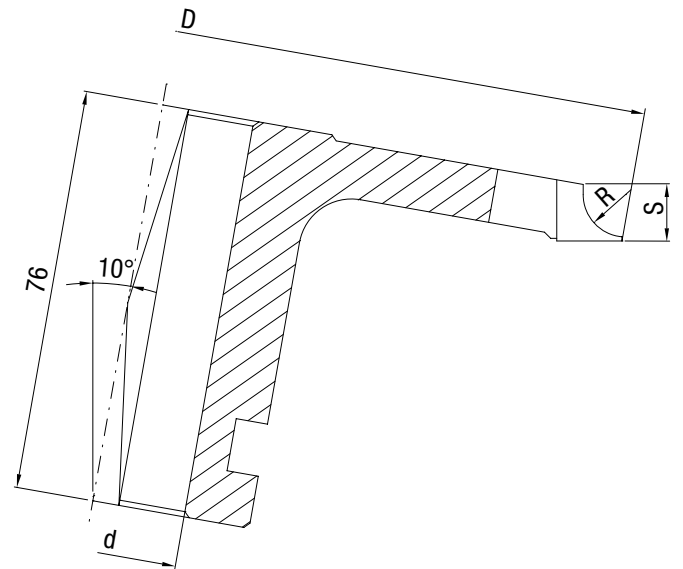
Used for radius cutting faced panels during postforming process.

Fits most common machines in the market.

Against flow feed rotation.

RPM Max 24000

CODE RH	CODE LH	D	S	L	d	Z
1801208	1801209	180	3	5,0	35 DKN	4
1801212	1801213	180	4	6,0	35 DKN	4
1801216	1801217	180	5	7,0	35 DKN	4
1801220	1801221	180	6	8,0	35 DKN	4
1801224	1801225	180	6,5	9,0	35 DKN	4
1801228	1801229	180	7	9,0	35 DKN	4
1801232	1801233	180	8	10,0	35 DKN	4
1801236	1801237	180	9	11,0	35 DKN	4
1801240	1801241	180	10	12,0	35 DKN	4



Frese per incisione ad inserti intercambiabili · Scribing Cutters With Replaceable Inserts

Utilizzate nell'esecuzione dell'incisione di scarico nel procedimento di postforming diretto di pannelli nobilitati. Adatte alle principali macchine sul mercato. Inserti intercambiabili simmetrici per una maggiore flessibilità (vendibili anche separatamente).

Rotazione contro avanzamento.

L'interfaccia HSK permette una migliore finitura grazie ad un miglior accoppiamento con l'albero motore.

Rpm Max 12.000

Used for scribing faced panels for postforming process.

Replaceable inserts (also sold separately).

Fits most common machines in the market.

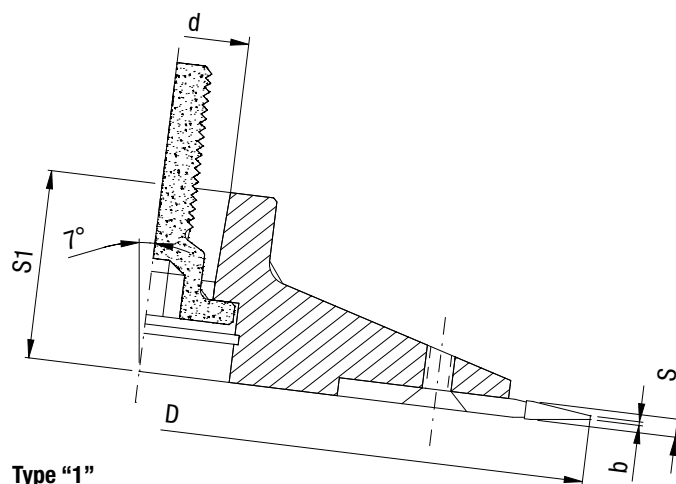
Against flow feed rotation.

HSK holder grants perfect coupling with drive shaft giving best quality end product.

RPM Max 12000.

Type 1

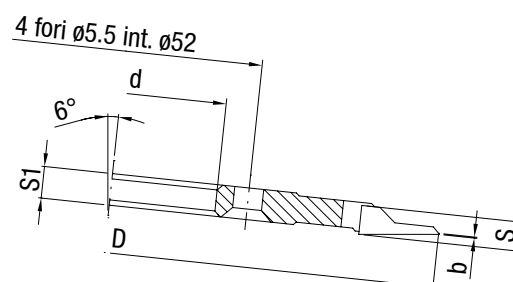
CODE RH	CODE LH	D	S1	S	b	d	Z
1801308	1801309	100	45	2,5	0,5	20 DKN	4
1801310	1801311	100	45	2,5	0,8	20 DKN	4
1801312	1801313	100	45	2,5	1,2	20 DKN	4
1801314	1801315	125	45	2,5	0,5	20 DKN	4
1801316	1801317	125	45	2,5	0,8	20 DKN	4
1801318	1801319	125	45	2,5	1,2	20 DKN	4
1801320	1801321	125	26	2,5	0,5	HSK25 R	4
1801322	1801323	125	26	2,5	0,8	HSK25 R	4
1801324	1801325	125	26	2,5	1,2	HSK25 R	4



Type "1"

Type 2

CODE RH	CODE LH	D	S1	S	b	d	Z
1801508	1801509	125	6	5,5	0,5	40	4
1801510	1801511	125	6	5,5	0,8	40	4
1801512	1801513	125	6	5,5	1,2	40	4



Type "2"

FRESE PER PAVIMENTI

Flooring Cutters

Schiavon realizza una gamma completa di utensili per la realizzazione di ogni tipo di profilo, sia per il pavimento in legno che in MDF con finitura in laminato

Schiavon fulfils a complete range of tools for the realization of every type of profiles both for floors in wood and in MDF with finish in laminate.

**UTENSILI PER LA
SGROSSATURA
DEL PROFILO**
Tools to rough out profiles



**UTENSILI PER
L'ESECUZIONE
DEL PROFILO**
Tools to execute profiles





unika^{tools}

special tools department

Dal progetto iniziale alla realizzazione finale: questo è il principio imprescindibile di unika per soluzioni di alto livello, applicabili sia nella lavorazione del singolo pezzo che all'intero processo industriale. La nostra pregressa conoscenza dei materiali, legata ad una costante e continua evoluzione dei metodi più innovativi e tecnologici in campo di macchine ed impianti per la lavorazione di pannelli, fanno di unika un vanto tecnico sempre concreto e preciso.

From the rising project to the final realization: unika's essential principle for high level solutions, applied to the single outcome as well as to the entire production. Our profound knowledge of materials, stable and continuous evolution of the most innovative and technological methods of the panels-manufacturing machines allow unika to offer an excellent technical service, always accurate and concrete.





PUNTE PER PANTOGRAFO

Router Bits



Page
108

PUNTE PER PANTOGRAFO PL25
PL25 Router Bits



110

PUNTE PER PANTOGRAFO PL40
PL40 Router Bits



112

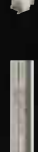
PUNTE PER PANTOGRAFO TRAKTOR
Traktor Router Bits



113

PUNTE PER PANTOGRAFO XP2
XP2 Router Bits



	Page	
PUNTE PER PANTOGRAFO HP2 HP2 Router Bits	114	
PUNTE PER PANTOGRAFO TOP2 TOP2 Router Bits	116	
PUNTE PER PANTOGRAFO EVO EVO Router Bits	117	
PUNTE PER PANTOGRAFO NESTING NESTING Router Bits	118	
PUNTE PER PANTOGRAFO TOP HD TOP HD Router Bits	119	
PUNTE PER PANTOGRAFO TOP R TOP R Router Bits	120	
PUNTE PER PANTOGRAFO DR DR Router Bits	121	
PUNTE PER PANTOGRAFO "SMART" "Smart" Straight Router Bits	122	
PUNTE PER PANTOGRAFO SAGOMATE Profile Router Bits	124	

6 PUNTE PER PANTOGRAFO

CARATTERISTICHE TECNICHE Technical Features

PRESTAZIONI:

- OTTIMA
- BUONA
- ACCETTABILE

ESEMPIO:

- Prestazione: ottima
- 6-8 Velocità consigliata

PERFORMANCE:

- BEST
- GOOD
- ACCEPTABLE

EXAMPLE:

- Performance: best
- 6-8 Feeding speed

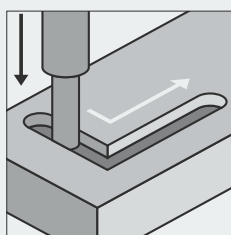
		PL25	PL40	HP2	HP4	TOP DR BASIC	TOP DR PLUS	NESTING	TOP HD	SMART	TOP 2	TOP R	XP 2	TRAKTOR	EVO
Numero di denti	Number of teeth	1+1	1+1	2+2	2+2	3/1+1	3/3	3	2/3	1/2	3	3	2+2	3/4	2
Tipo di forante	Type of plunge cut	HM	HM	HM/PCD	HM/PCD	HM	PCD	PCD	PCD	PCD	PCD	PCD	PCD	-	PCD
LEGNO MASSICCIO	HARDWOOD	● 2-4	● 2-4	● 3-5	● 3-5	● 3-5	● 3-5	● 3-5	● 3-5	●	● 6-8	● 6-8	● 6-8	●● 8-10	●● 8-10
LAMELLARE	GLUED LAMINATED TIMBER	● 4-6	● 4-6	●● 5-10	●● 5-10	● 5-10	● 5-10	● 5-10	● 5-10	●	● 8-12	● 8-12	●● 8-12	●● 10-12	●● 10-12
TRUCIOLARE	PARTICLEBOARD	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 14-32	●●● 14-32
TRUCIOLARE PLACCATO	PLATED PARTICLEBOARD	●●● 4-6	●●● 4-6	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 10-14	●●● 10-14
TRUCIOLARE MELAMINICO	MELAMINE PARTICLEBOARD	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 14-32	●●● 14-32
TRUCIOLARE RIVESTITO CARTA	PAPER-COVERED PARTICLEBOARD	●●● 4-6	●●● 4-6	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 14-32	●●● 14-32
MDF GREZZO	RAW MDF	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 14-32	●●● 14-32
MDF PLACCATO	PLATED MDF	●●● 4-6	●●● 4-6	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 10-14	●●● 10-14
MDF MELAMINICO	MELAMINE MDF	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 14-32	●●● 14-32
MDF RIVESTITO CARTA	PAPER-COVERED MDF	●●● 4-6	●●● 4-6	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 8-12	●●● 10-14	●●● 10-14
MULTIPLEX	MultiPlex BOARD	●●● 2-4	●●● 2-4	●●● 3-5	●●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●●● 3-5	●●● 3-5	●●●	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 8-10	●●● 8-10
HPL, CPL, Trespa	HPL, CPL, Trespa	● 2-4	● 2-4	● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●●● 3-5	●●● 3-5	●●●	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 6-8	●●● 8-10	●●● 8-10
OSB	OSB	●● 6-8	●● 6-8	●● 8-20	●● 8-20	●● 8-20	●● 8-20	●●● 8-20	●●● 8-20	●●	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 12-30	●●● 14-32	●●● 14-32
POLIURETANO RIGIDO	HARD POLYURETHANE	● 2-4	● 2-4	● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●●●	●● 6-8	●● 6-8	●● 6-8	●●● 8-10	●●● 8-10
PLASTOMERO	SOFT POLYURETHANE	● 2-4	● 2-4	● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●●●	●● 6-8	●● 6-8	●● 6-8	●●● 8-10	●●● 8-10
P. BASE DI FIBRA DI VETRO	FIBERGLASS BOARD	● 2-4	● 2-4	● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●●●	●● 6-8	●● 6-8	●● 6-8	●●● 8-10	●●● 8-10
CORIAN, VARICOR	CORIAN, VARICOR	● 2-4	● 2-4	● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	●● 3-5	● 3-5	● 3-5	●●●	● 6-8	● 6-8	●● 6-8	●●● 8-10	●●● 8-10
PANNELLO CARTONGESSO	PLASTERBOARD	●● 4-6	●● 4-6	●● 5-10	●●● 5-10	●● 5-10	●● 5-10	●●● 5-10	●●● 5-10	●●●	●●● 8-12	●●● 8-12	●● 8-12	●●● 10-14	●●● 10-14

Router Bits

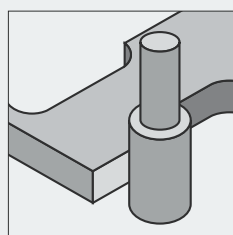


LAVORAZIONE

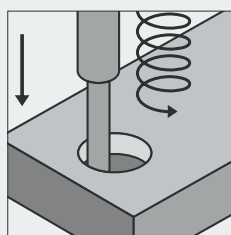
Application



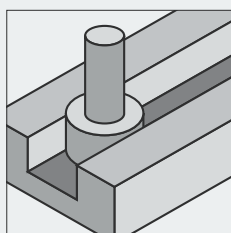
Forare fresare
Drill milling



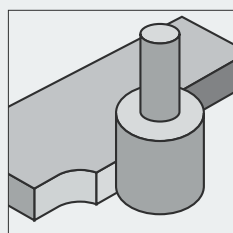
Fresatura esterna
sgrossare rifinire
External milling roughing
and finishing



Fori eccentrici
Eccentric holes



Fresatura interna
Internal milling

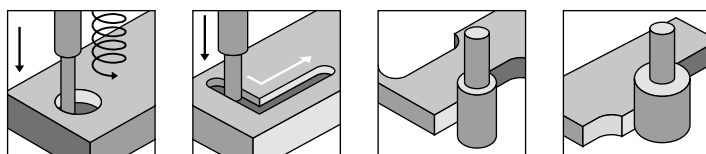


Contornare
Contouring



PUNTE PER PANTOGRAFO PL25

PL25 Router Bits



Punte per pantografo ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, su macchine CNC.

Buona finitura sul pannello e sul rivestimento.

Placchette con angolo assiale positivo/negativo.

Taglio elicoidale e scarico del truciolo raggiato per una migliore evacuazione del truciolo.

Forante in HM.

Capacità di 2/3 riaffilature.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Good finish both on panel and coating.

Positive and negative tips axial angle.

Compression type cut with radius chip pocket for an increased dust flow.

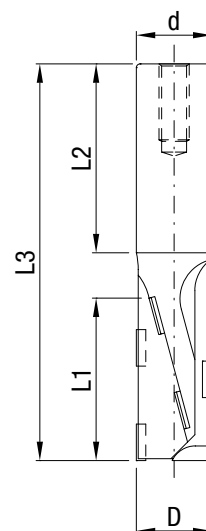
Carbide plunge cut.

Average 2-3 resharpening.



PL25 Forante in HM · Carbide Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
2700500	2700501	8	22	12	40	72	1+1
2700502	2700503	10	25	12	40	75	1+1
2700504	2700505	12	25	12	40	75	1+1
2700506	2700507	12	25	16	50	85	1+1
2700508	2700509	12	25	20	50	85	1+1
2700510	2700511	12	25	25	55	90	1+1
2700512	2700513	12	35	12	40	85	1+1
2700514	2700515	14	25	16	50	85	1+1
2700516	2700517	16	25	16	50	85	1+1
2700518	2700519	16	25	20	50	85	1+1
2700520	2700521	16	35	16	50	95	1+1
2700522	2700523	16	35	20	50	95	1+1
2700524	2700525	16	43	16	50	105	1+1
2700526	2700527	16	43	20	50	105	1+1
2700528	2700529	18	25	16	50	85	1+1
2700530	2700531	18	25	20	50	85	1+1
2700532	2700533	18	25	25	55	90	1+1
2700534	2700535	18	35	16	50	95	1+1
2700536	2700537	18	35	20	50	95	1+1
2700538	2700539	18	35	25	55	100	1+1
2700540	2700541	18	43	16	50	105	1+1
2700542	2700543	18	43	20	50	105	1+1
2700544	2700545	18	43	25	55	110	1+1
2700546	2700547	20	25	20	50	85	1+1
2700548	2700549	20	25	25	55	90	1+1
2700550	2700551	20	35	20	50	95	1+1



PL25 Forante in HM · Carbide Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
2700552	2700553	20	35	25	55	100	1+1
2700554	2700555	20	43	20	50	105	1+1
2700556	2700557	20	43	25	55	110	1+1
2700558	2700559	20	52	20	50	112	1+1
2700560	2700561	20	52	25	55	117	1+1
2700562	2700563	20	65	20	50	125	1+1
2700564	2700565	20	65	25	55	130	1+1
2700566	2700567	25	85	20	50	145	1+1
2700568	2700569	25	85	25	55	150	1+1

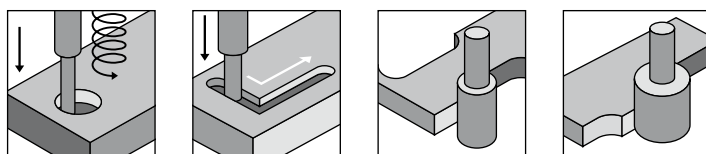
PL25 Forante in HM · Carbide Plunge Cut



CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
2700800	2700801	12,7 (1/2")	25 (1")	12,7 (1/2")	40 (15/8")	75 (3")	1+1
2700802	2700803	12,7 (1/2")	35 (13/8")	12,7 (1/2")	40 (15/8")	85 (33/8")	1+1
2700804	2700805	15,88 (5/8")	25 (1")	15,88 (5/8")	50 (2")	85 (33/8")	1+1
2700806	2700807	15,88 (5/8")	35 (13/8")	15,88 (5/8")	50 (2")	95 (36/8")	1+1
2700808	2700809	19,05 (3/4")	25 (1")	19,05 (3/4")	50 (2")	85 (33/8")	1+1
2700810	2700811	19,05 (3/4")	35 (13/8")	19,05 (3/4")	50 (2")	95 (36/8")	1+1
2700814	2700815	19,05 (3/4")	43 (15/8")	19,05 (3/4")	50 (2")	108 (42/8")	1+1
2700812	2700813	19,05 (3/4")	52 (21/16")	19,05 (3/4")	50 (2")	117 (45/8")	1+1

PUNTE PER PANTOGRAFO PL40

PL40 Router Bits



Punte per pantografo ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, su macchine CNC.

Buona finitura sul pannello e sul rivestimento.

Placchette con angolo assiale positivo/negativo.

Taglio elicoidale e scarico del truciolo raggiato per una migliore evacuazione del truciolo.

Forante in HM.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Good finish both on panel and coating.

Positive and negative tips axial angle.

Compression type cut with radius chip pocket for an increased dust flow.

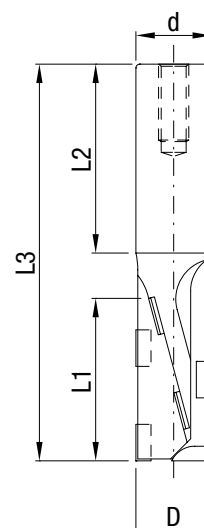
Carbide plunge cut.

Average 8-10 resharpening.



PL40 Forante in HM · Carbide Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
2800012	2800013	16	25	16	50	85	1+1
2800016	2800017	16	35	16	50	95	1+1
2800024	2800025	18	25	16	50	85	1+1
2800028	2800029	18	25	20	50	85	1+1
2800032	2800033	18	25	25	55	90	1+1
2800040	2800041	18	35	20	50	95	1+1
2800044	2800045	18	35	25	55	100	1+1
2800052	2800053	18	43	20	50	105	1+1
2800056	2800057	18	43	25	55	110	1+1
2800064	2800065	20	25	20	50	85	1+1
2800068	2800069	20	25	25	55	90	1+1
2800076	2800077	20	35	20	50	95	1+1
2800080	2800081	20	35	25	55	100	1+1
2800088	2800089	20	43	20	50	105	1+1
2800092	2800093	20	43	25	55	110	1+1
2800100	2800101	20	52	20	50	112	1+1
2800104	2800105	20	52	25	55	117	1+1
2800108	2800109	25	65	20	50	125	1+1
2800112	2800113	25	65	25	55	130	1+1
2800116	2800117	25	85	20	50	145	1+1
2800120	2800121	25	85	25	55	150	1+1

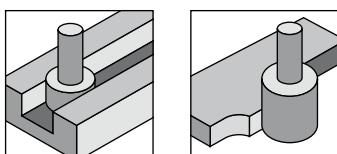


PL40 Forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
2801012	2801013	16	25	16	50	85	1+1
2801016	2801017	16	35	16	50	95	1+1
2801024	2801025	18	25	16	50	85	1+1
2801028	2801029	18	25	20	50	85	1+1
2801032	2801033	18	25	25	55	90	1+1
2801040	2801041	18	35	20	50	95	1+1
2801044	2801045	18	35	25	55	100	1+1
2801052	2801053	18	43	20	50	105	1+1
2801056	2801057	18	43	25	55	110	1+1
2801064	2801065	20	25	20	50	85	1+1
2801068	2801069	20	25	25	55	90	1+1
2801076	2801077	20	35	20	50	95	1+1
2801080	2801081	20	35	25	55	100	1+1
2801088	2801089	20	43	20	50	105	1+1
2801092	2801093	20	43	25	55	110	1+1
2801100	2801101	20	52	20	50	112	1+1
2801104	2801105	20	52	25	55	117	1+1
2801108	2801109	25	65	20	50	125	1+1
2801112	2801113	25	65	25	55	130	1+1
2801116	2801117	25	85	20	50	145	1+1
2801120	2801121	25	85	25	55	150	1+1

PUNTE PER PANTOGRAFO TRAKTOR

Traktor Router Bits



Punte per pantografo ideali per la scontornatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multi-strati, HPL su macchine CNC.

Placchette con angolo assiale elevato per una miglior finitura su tutti i tipi di rivestimento.

Elevata velocità di avanzamento (Z3 fino a 25 m/min – Z4 fino a 35 m/min).

Grazie al Diamante anche in testa è l'ideale per eseguire battute o ribassi.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Diamante Lucido.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Used for CNC contouring chipboard, MDF, HDF and sandwich panels with or without veneer, paper or plastic coatings and plywood.

High degree tips axial angle for better finishing on any type of coating.

High feeding speed (Z3 up to 25 meters/minute – Z4 up to 35 meters/minute).

Bottom sharpened tips for rabbetting or rebating.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™.

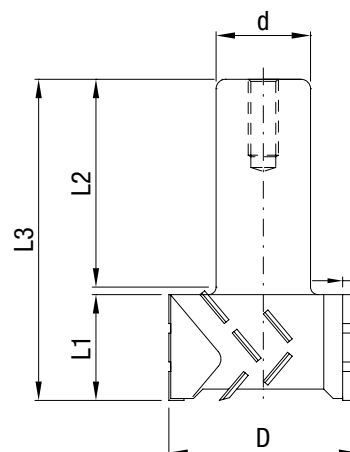
Polished PCD.

Average 8-10 resharpening.



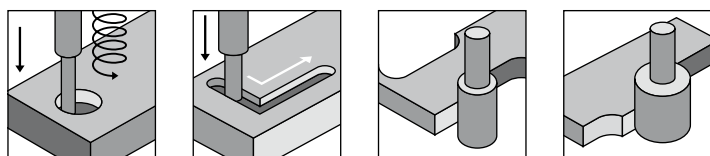
Traktor

	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
2500020	2500021	50	23	25	55	80	3+3
2500022	2500023	50	23	25	55	80	4+4
2500024	2500025	50	28	25	55	85	3+3
2500026	2500027	50	28	25	55	85	4+4
2500028	2500029	50	38	25	55	95	3+3
2500030	2500031	50	38	25	55	95	4+4
2500040	2500041	60	23	25	55	80	3+3
2500042	2500043	60	23	25	55	80	4+4
2500032	2500033	60	28	25	55	85	3+3
2500034	2500035	60	28	25	55	85	4+4
2500036	2500037	60	38	25	55	95	3+3
2500038	2500039	60	38	25	55	95	4+4



PUNTE PER PANTOGRAFO XP2

XP2 Router Bits



Punte per pantografo ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, ... su macchine CNC.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento.

Placchette con angolo assiale positivo/negativo molto elevato per una migliore finitura con una maggiore velocità di avanzamento. Il taglio frazionato e distanziato elicoidale permette per una migliore evacuazione del truciolo con riduzione della rumorosità.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Diamante altezza 4 mm.

Forante in PCD.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Excellent finish both on panel and coating.

High degree positive and negative tips axial angle for better finishing and higher feeding speed.

Split compression type cut with generous chip pocket granting an higher dust evacuation rate and a lower noise level.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™.

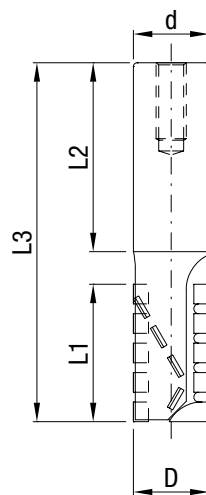
PCD plunge cut.

Average 8-10 resharpening.



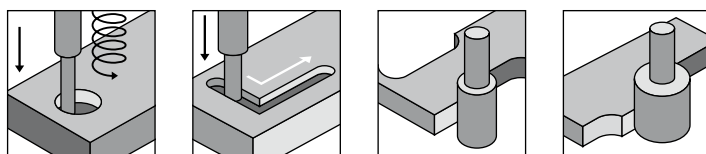
XP2 Forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3800012	3800013	20	24	20	50	85	2+2
3800020	3800021	20	24	25	55	90	2+2
3800028	3800029	20	28	20	50	85	2+2
3800036	3800037	20	28	25	55	90	2+2
3800044	3800045	20	36	20	50	95	2+2
3800052	3800053	20	36	25	55	100	2+2
3800060	3800061	20	48	20	50	105	2+2
3800068	3800069	20	48	25	55	110	2+2
3800076	3800077	25	24	25	55	90	2+2
3800084	3800085	25	28	20	50	85	2+2
3800092	3800093	25	28	25	55	90	2+2
3800100	3800101	25	36	20	50	95	2+2
3800108	3800109	25	36	25	55	100	2+2
3800116	3800117	25	48	20	50	105	2+2
3800124	3800125	25	48	25	55	110	2+2
3800132	3800133	25	55	20	50	115	2+2
3800140	3800141	25	55	25	55	120	2+2
3800148	3800149	25	68	20	50	128	2+2
3800156	3800157	25	68	25	55	133	2+2
3800164	3800165	25	86	20	50	145	2+2
3800172	3800173	25	86	25	55	150	2+2



PUNTE PER PANTOGRAFO HP2

HP Router Bits



Punte per pantografo ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, su macchine CNC.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento.

Placchette con angolo assiale positivo/negativo.

Scarico del truciolo raggiato per una migliore evacuazione del truciolo ed una ridotta rumorosità.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Possibilità di scelta tra forante in HM o in PCD.

Capacità di 2/3 riaffilature per serie HP2.

Capacità di 8/10 riaffilature per serie HP4.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Excellent finish both on panel and coating.

Positive and negative tips axial angle.

Compression type cut with radius chip pocket.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™

Available Carbide or PCD Plunge cut

Average 2-3 resharpening (HP2 series)

Average 8-10 resharpening (HP4 series)

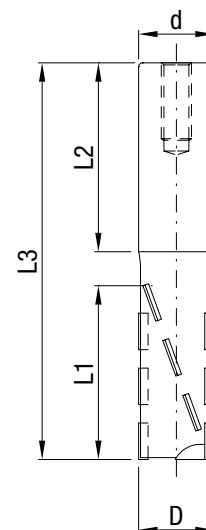


“HP2” con forante in HM · Carbide Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3500104	3500105	16	23	20	50	85	2+2
3500112	3500113	18	27	20	50	85	2+2
3500120	3500121	18	27	25	55	90	2+2
3500128	3500129	18	36	20	50	95	2+2
3500136	3500137	18	36	25	55	100	2+2
3500144	3500145	20	27	20	50	85	2+2
3500152	3500153	20	27	25	55	90	2+2
3500160	3500161	20	36	20	50	95	2+2
3500168	3500169	20	36	25	55	100	2+2
3500176	3500177	20	46	20	50	105	2+2
3500184	3500185	20	46	25	55	110	2+2
3500216	3500217	20	57	20	50	117	2+2
3500224	3500225	20	57	25	55	122	2+2
3500192	3500193	25	67	20	50	126	2+2
3500200	3500201	25	67	25	55	133	2+2
3500208	3500209	25	86	25	55	150	2+2

“HP2” con forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3501104	3501105	16	23	20	50	85	2+2
3501112	3501113	18	27	20	50	85	2+2
3501120	3501121	18	27	25	55	90	2+2
3501128	3501129	18	36	20	50	95	2+2
3501136	3501137	18	36	25	55	100	2+2



PUNTE PER PANTOGRAFO HP2

HP Router Bits

“HP2” con forante in PCD · PCD Plunge Cut

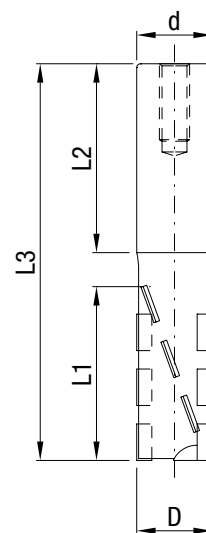
CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3501144	3501145	20	27	20	50	85	2+2
3501152	3501153	20	27	25	55	90	2+2
3501160	3501161	20	36	20	50	95	2+2
3501168	3501169	20	36	25	55	100	2+2
3501176	3501177	20	46	20	50	105	2+2
3501184	3501185	20	46	25	55	110	2+2
3501216	3501217	20	57	20	50	117	2+2
3501224	3501225	20	57	25	55	122	2+2
3501192	3501193	25	67	20	50	126	2+2
3501200	3501201	25	67	25	55	133	2+2
3501208	3501209	25	86	25	55	150	2+2

“HP4” con forante in HM · Carbide Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3500500	3500501	20	27	20	50	85	2+2
3500508	3500509	20	27	25	55	90	2+2
3500516	3500517	20	36	20	50	95	2+2
3500524	3500525	20	36	25	55	100	2+2
3500532	3500533	25	46	20	50	105	2+2
3500540	3500541	25	46	25	55	110	2+2
3500548	3500549	25	67	25	55	133	2+2
3500556	3500557	25	86	25	55	150	2+2

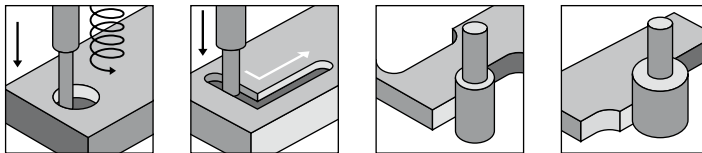
“HP4” con forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3501500	3501501	20	27	20	50	85	2+2
3501508	3501509	20	27	25	55	90	2+2
3501516	3501517	20	36	20	50	95	2+2
3501524	3501525	20	36	25	55	100	2+2
3501532	3501533	25	46	20	50	105	2+2
3501540	3501541	25	46	25	55	110	2+2
3501548	3501549	25	67	25	55	133	2+2
3501556	3501557	25	86	25	55	150	2+2



PUNTE PER PANTOGRAFO TOP 2

TOP 2 Router Bits



Punte per pantografo ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, su macchine CNC.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento.

Placchette con angolo assiale positivo/negativo con prevalenza della parte negativa.

Il taglio frazionato e lo scarico del truciolo raggiato permettono una buona evacuazione del truciolo e un'elevata velocità di avanzamento.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Forante in PCD.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Excellent finish both on panel and coating.

Positive and negative tips axial angle, with prevalence of negative ones.

Split compression type cut with generous chip pocket granting a higher dust evacuation rate and a greater feeding speed.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™.

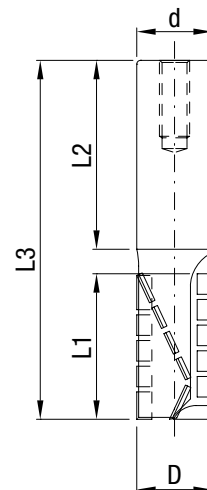
PCD plunge cut.

Average 8-10 resharpening.



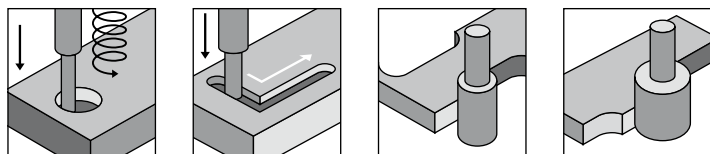
Top 2 con forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH		L1	d	L2	L3	Z
2900200	2900201	18	22	20	50	85	3
2900202	2900203	20	28	20	50	85	3
2900204	2900205	20	38	20	50	95	3
2900206	2900207	20	45	20	50	105	3
2900208	2900209	20	28	25	55	90	3
2900210	2900211	20	38	25	55	100	3
2900212	2900213	25	28	25	55	90	3
2900214	2900215	25	38	25	55	105	3
2900216	2900217	25	45	25	55	110	3
2900218	2900219	25	55	25	55	123	3
2900220	2900221	25	64	25	55	130	3
2900222	2900223	25	85	25	55	150	3



PUNTE PER PANTOGRAFO EVO

EVO Router Bits



Punte per pantografo ideali per la scontornatura e la fresatura di pannelli in truciolare e MDF nobilitati e grezzi, su macchine Cnc.

Taglio di qualità straordinariamente elevata, sia su pannello grezzo che rivestito, ideale per avanzamenti elevati sia sul dritto che sui repentini cambi di direzione.

Performance elevatissime, grazie alle placchette dall'accentuato angolo assiale positivo/negativo, con la maggior parte dei taglienti disposti in positivo, con la spirale completamente traente, studiata per l'evacuazione del truciolo verso l'alto.

Forante in PCD.

Router bits ideal for milling and contouring chipboards, Mdf, with or without veneer, used on CNC machines.

Extremely high cutting quality on raw panel and coating, ideal for high feeding speed, both for straight and split cuts.

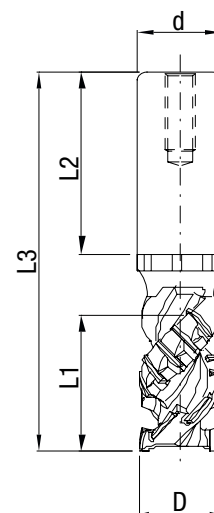
Very high performance thanks to positive and negative tips axial angle, mostly positive and to the top whirl dust evacuation.

PCD Plunge cut.



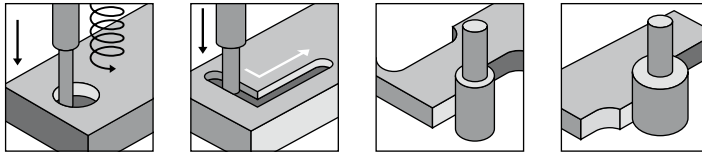
EVO con forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3400012		20	28	20	50	93	2
3400020		25	28	25	55	98	2
3400028		20	45	20	50	110	2
3400034		25	45	25	55	115	2
3400042		25	55	25	55	127	2
3400050		25	67	25	55	137	2



PUNTE PER PANTOGRAFO NESTING

Nesting Router Bits



Punte per pantografo studiate per la lavorazione specifica del NESTING, Ideali per pantografatura e fresatura di pannelli in truciolare, MDF e multistrato sia grezzi che rivestiti, da utilizzare su macchine CNC. Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento, Placchette con angolo assiale positivo/negativo con prevalenza della parte positiva.

Il taglio frazionato permette una buona evacuazione del truciolo.

Gambo retificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos, o Sino

Forante in PCD

Capacità di 4/6 affilature

Router studied for Nesting, ideal for milling and contouring chipboards, Mdf, with or without veneer, used on CNC machines.

Excellent finishing both on panel and coating. Tips with positive/negative axial angle, mostly positive.

Split cuts allowing a good dust evacuation.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos.

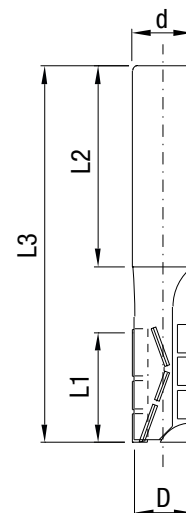
PCD Plunge cut.

4/6 re-sharpening available.



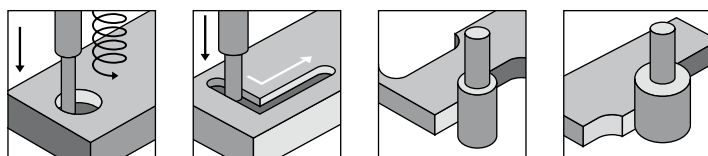
Nesting con forante in PCD - PCD plunge cut

CODE RH	D	L1	d	L2	L3	Z
3602202	10	22	12	40	75	2
3602204	12	22	12	40	75	3
3602206	12	27	12	40	75	3
3602208	12	33	12	40	85	3
3602210	14	22	16	50	85	3
3602212	14	27	16	50	85	3
3602214	14	33	16	50	95	3



PUNTE PER PANTOGRAFO TOP HD

TOP HD Router Bits



Punte per pantografo ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli ad elevato spessore in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, su macchine CNC. Grazie al corpo in materiale antivibrante permette di avere velocità di avanzamento superiori con una contemporanea riduzione della rumorosità.

Il taglio frazionato permette una buona evacuazione del truciolo.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento

Placchette con angolo assiale positivo/negativo con prevalenza della parte negativa.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Forante in PCD.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood high wallthickness panels with or without veneer, paper or plastic coatings. Thanks to the vibration resistant body, higher feeding speeds and lower noise can be achieved.

Split type cut with generous chip pocket granting a higher dust evacuation.

Excellent finish both on panel and coating.

Positive and negative tips axial angle, with prevalence of negative ones.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™.

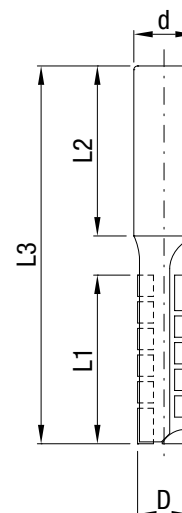
PCD plunge cut.

Average 8-10 resharpening.



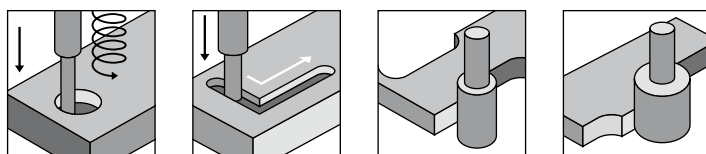
Top HD con forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d		L3	Z	H
2902202	2902203	10	23	12	40	75	2	3
2902204	2902205	12	27	12	40	75	2	3
2902206	2902207	12	38	12	40	90	2	3
2902218	2902219	12	22	12	40	75	3	3
2902220	2902221	12	27	12	40	75	3	3
2902208	2902209	14	45	16	50	100	2	3
2902210	2902211	16	55	16	50	100	3	3
2902212	2902213	20	67	20	50	125	3	4
2902214	2902215	22	75	20	50	125	3	4
2902216	2902217	25	105	25	55	170	3	4



PUNTE PER PANTOGRAFO TOP R

TOP R Router Bits



Punte per pantografo ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, su macchine CNC.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento.

Placchette con angolo assiale positivo/negativo con prevalenza della parte positiva.

Il taglio frazionato e lo scarico del truciolo raggiato permettono un'ottima evacuazione del truciolo diretta verso l'aspirazione e un'elevata velocità di avanzamento.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Forante in PCD.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Excellent finish both on panel and coating.

Positive and negative tips axial angle, with prevalence of positive ones.

Split compression type cut with generous chip pocket granting an higher dust evacuation rate pointing directly to vacuum system and a greater feeding speed.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™.

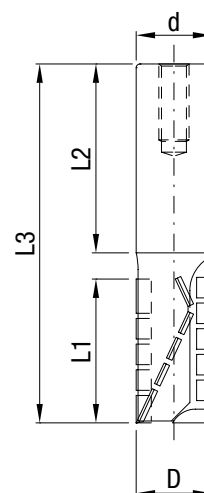
PCD plunge cut.

Average 8-10 resharpening.



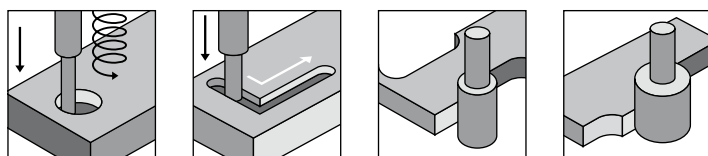
Top R con forante in PCD · PCD Plunge Cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3600020	3600021	18	22	20	50	85	3
3600022	3600023	20	28	20	50	85	3
3600024	3600025	20	38	20	50	95	3
3600026	3600027	20	45	20	50	105	3
3600028	3600029	20	28	25	55	90	3
3600030	3600031	20	38	25	55	100	3
3600032	3600033	25	28	25	55	90	3
3600034	3600035	25	38	25	55	105	3
3600036	3600037	25	45	25	55	110	3
3600038	3600039	25	55	25	55	123	3
3600040	3600041	25	62	25	55	130	3
3600042	3600043	25	85	25	55	150	3



PUNTE PER PANTOGRAFO DR

DR Router Bits



Punte per pantografo a doppio senso di rotazione ideali per la pantografatura e fresatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, su macchine CNC.

Permette di eseguire la squadratura senza la necessità di effettuare il cambio dell'utensile per salvare lo spigolo dei pannelli. L'esecuzione elicoidale nella parte superiore permette un'elevata velocità di avanzamento. La parte inferiore può essere scelta fra Z1+1(Basic) o Z3 (Plus) a seconda delle velocità e metrature desiderate nella sezione a rotazione Sinistra.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento.

DR Basic con forante in HM.

DR Plus con forante in PCD.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Right and left hand rotation router bits, suitable for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

No change over is required when squaring panel, preserving corner integrity.

Helicoidal design of top section delivers high feeding speed.

Bottom section can be either Z1+1 (Basic) or Z3 (Plus) depending on speeds and overall production rate required.

Excellent finish both on panel and coating.

Carbide plunge cut (DR Plus).

PCD plunge cut (DR Plus).

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™.

Average 8-10 resharpening.

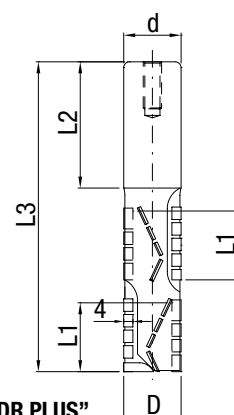
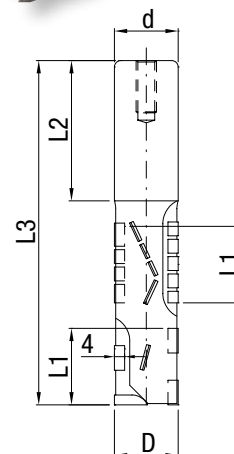


“DR BASIC” con forante in HM · Carbide Plunge Cut

CODE	D	L1	d	L2	L3	Z
1900020	25	22	25	55	120	3
1900022	25	26	25	55	125	3
1900024	25	30	25	55	135	3
1900026	25	34	25	55	145	3

“DR PLUS” con forante in PCD · PCD Plunge Cut

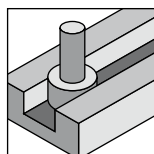
	D		d		L3	
1901020	25	22	25	55	120	3
1901022	25	26	25	55	125	3
1901024	25	30	25	55	135	3
1901026	25	34	25	55	145	3



Type “DR PLUS”

PUNTE PER PANTOGRAFO “SMART”

“SMART” straight Router Bits



Punte per pantografo ideali nella fresatura e scanalatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, HPL integrale, materie plastiche a spessore, su macchine CNC.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento.

Placchette Lucide con angolo assiale negativo o neutro.

Corpo in HM integrale fino a D12.

Forante in PCD.

Capacità di 3/4 riaffilature.

Used for CNC routing and contouring chipboard, MDF, HDF, HPL, plywood and sandwich panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Excellent finish both on panel and coating.

Polished PCD tips with negative or null axial angle.

Full Carbide body up to ø12

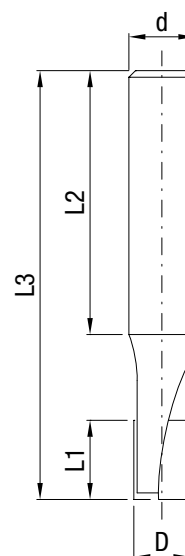
PCD plunge cut.

Average 3-4 resharpening.



Smart con forante in PCD · PCD plunge cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z	AXIAL
3300100	3300101	5	8	10	40	55	1	Neg.
3300108	3300109	5	8	12	40	55	1	Neg.
3300116	3300117	5,5	8	10	40	55	1	Neg.
3300124	3300125	5,5	8	12	40	55	1	Neg.
3300132	3300133	6	12	10	40	70	1	Neg.
3300140	3300141	6	12	12	40	70	1	Neg.
3300148	3300149	6,2	12	10	40	70	1	Neg.
3300156	3300157	6,2	12	12	40	70	1	Neg.
3300164	3300165	6,5	12	10	40	70	1	Neg.
3300172	3300173	6,5	12	12	40	70	1	Neg.
3300180	3300181	6,8	12	10	40	70	1	Neg.
3300188	3300189	6,8	12	12	40	70	1	Neg.
3300196	3300197	7	12	10	40	70	1	Neg.
3300204	3300205	7	12	12	40	70	1	Neg.
3300212	3300213	7,2	12	10	40	70	1	Neg.
3300220	3300221	7,2	12	12	40	70	1	Neg.
3300228	3300229	7,5	12	10	40	70	1	Neg.
3300236	3300237	7,5	12	12	40	70	1	Neg.
3300244	3300245	7,8	12	10	40	70	1	Neg.
3300252	3300253	7,8	12	12	40	70	1	Neg.
3300260	3300261	8	15	10	40	70	2	Neg.
3300268	3300269	8	15	12	40	70	2	Neg.
3300276	3300277	8,5	15	10	40	70	2	Neg.
3300284	3300285	8,5	15	12	40	70	2	Neg.
3300292	3300293	9	15	10	40	70	2	Neg.
3300300	3300301	9	15	12	40	70	2	Neg.

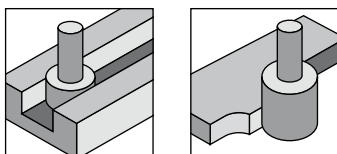


Smart con forante in PCD · PCD plunge cut

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z	AXIAL
3300308	3300309	9,5	15	10	40	70	2	Neg.
3300316	3300317	9,5	15	12	40	70	2	Neg.
3300324	3300325	10	15	10	40	70	2	Neg.
3300332	3300333	10	15	12	40	70	2	Neg.
3300340	3300341	10	22	10	40	70	2	0
3300348	3300349	10	22	12	40	70	2	0
3300356	3300357	10,5	15	10	40	70	2	Neg.
3300364	3300365	10,5	15	12	40	70	2	Neg.
3300372	3300373	12	25	12	40	70	2	0
3300380	3300381	16	25	16	50	85	2	0
3300388	3300389	16	25	20	50	85	2	0
3300396	3300397	16	35	16	50	95	2	0
3300404	3300405	16	35	20	50	95	2	0
3300412	3300413	20	25	20	50	95	2	0
3300420	3300421	20	35	20	50	95	2	0
3300428	3300429	20	25	25	50	95	2	0
3300436	3300437	20	35	25	50	95	2	0

PUNTE PER PANTOGRAFO SAGOMATE

Profile Router Bits



Punte per pantografo ideali per la profilatura di pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati, multistrati, HPL e le principali materie plastiche su macchine CNC.

Diamante Lucido.

Gambo rettificato idoneo anche al calettamento termico, Tribos o Sino.

Ottima finitura sul pannello e sul rivestimento.

Capacità di 8/10 riaffilature.

Used for CNC routing and profiling chipboard, MDF, HDF, HPL and plywood panels with or without veneer, paper or plastic coatings.

Polished PCD.

Ground shank suitable for heat shrinking chucks, Sino or Tribos™.

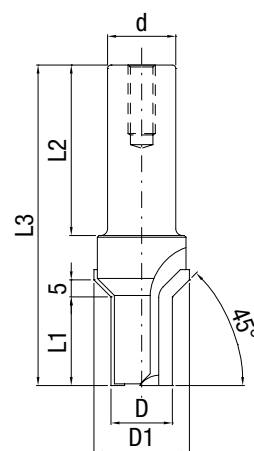
Very good finish both on panel and coating.

Average 8-10 resharpening.



Type A con forante in PCD · PCD plunge cut

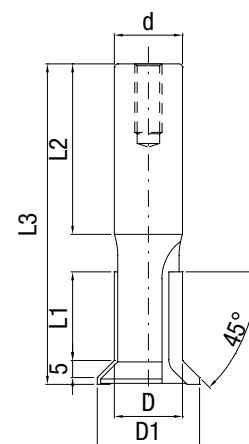
CODE RH	CODE LH	D	D1	L1	d	L2	L3	Z
2602020	2602021	18	28	19	20	50	87	2+1
2602022	2602023	18	28	26	20	50	94	2+1
2602024	2602025	18	28	19	25	55	91	2+1
2602026	2602027	18	28	26	25	55	99	2+1



Type "A"

Type B

CODE RH	CODE LH	D	D1	L1	d	L2	L3	Z
2603020	2603021	20	30	19	20	50	87	2
2603022	2603023	20	30	26	20	50	94	2
2603024	2603025	20	30	19	25	55	92	2
2603026	2603027	20	30	26	25	55	99	2

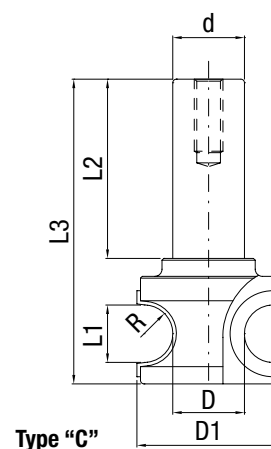


Type "B"



Type C

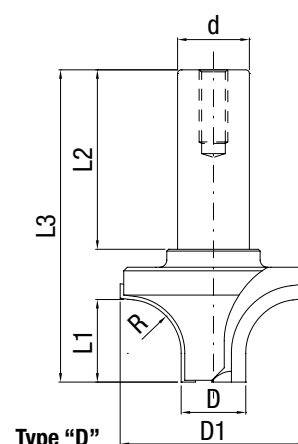
	CODE LH	D	D1	L1	d	L2	L3	Z	R
2600020	2600021	20	40	16	20	50	85	2	8
2600022	2600023	20	42	18	20	50	87	2	9
2600024	2600025	20	44	20	20	50	89	2	10
2600026	2600027	20	48	24	20	50	93	2	12
2600032	2600033	20	40	16	25	55	90	2	8
2600034	2600035	20	42	18	25	55	92	2	9
2600036	2600037	20	44	20	25	55	94	2	10
2600038	2600039	20	48	24	25	55	98	2	12



Type "C"

Type D con forante in PCD · PCD plunge cut

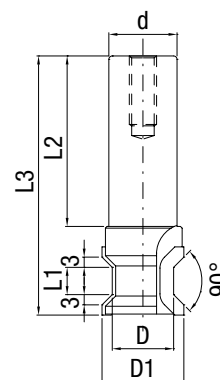
CODE RH		D	D1	L1	d		Z	R
2601020	2601021	18	28	23	20	50	87	2+1
2601022	2601023	18	30	23	20	50	87	2+1
2601024	2601025	18	32	23	20	50	87	2+1
2601026	2601027	18	34	23	20	50	87	2+1
2601028	2601029	18	38	23	20	50	87	2+1
2601034	2601035	18	52	23	20	50	87	2+1
2601036	2601037	18	28	23	25	55	92	2+1
2601038	2601039	18	30	23	25	55	92	2+1
2601040	2601041	18	32	23	25	55	92	2+1
2601042	2601043	18	34	23	25	55	92	2+1
2601044	2601045	18	38	23	25	55	92	2+1



Type "D"

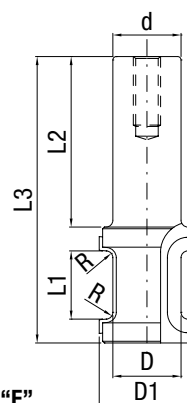
Type E

CODE RH	CODE LH	D	D1	L1	d	L2	L3	Z
2604020	2604021	18	24	8	20	50	76	2
2604022	2604023	18	24	10	20	50	78	2
2604024	2604025	18	24	15	20	50	85	2
2604026	2604027	18	24	19	20	50	89	2



Type F

CODE RH		D	D1	L1	d	L2	L3	Z	R
2605020	2605021	20	28	16	20	50	80	2	2
2605022	2605023	20	30	16	20	50	80	2	3
2605024	2605025	20	28	20	20	50	84	2	2
2605026	2605027	20	30	20	20	50	84	2	3



Type "F"

PUNTE PER FORATRICE

Router Bits



PUNTE PER CERNIERE
Hinge Boring Bits

Page
129



PUNTE PER FORATRICI CIECHE
Blind Holes Boring Bits

130



PUNTE PER FORATRICI PASSANTI
Through Holes Boring Bits

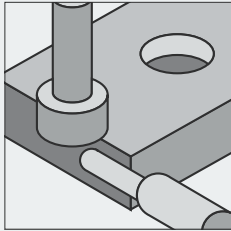
131



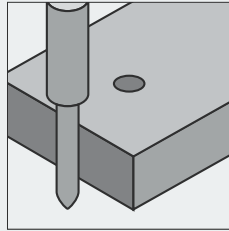
7 PUNTE PER FORATRICE Boring Bits

LAVORAZIONE

Application



Forare cieco
Blind holes

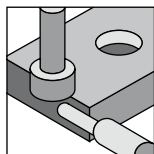


Forare passante
Through holes



PUNTE PER CERNIERE

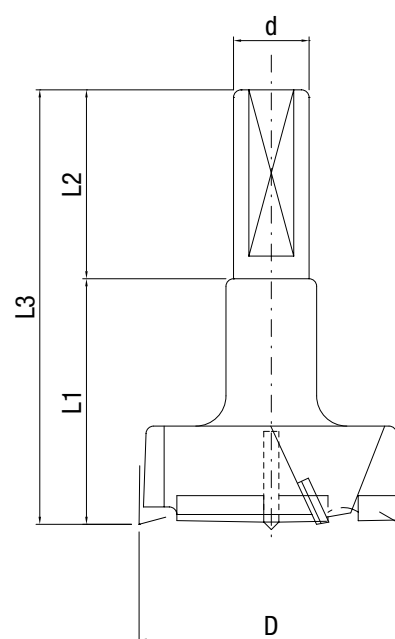
Hinge Boring Bits



Ideali nella foratura cieca dei pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati e multistrati su macchine foratrici, Punto punto e centri di lavoro CNC orizzontali o verticali.
Ottima finitura senza scheggiature.
Estrema precisione del foro.
Taglio frazionato per una migliore penetrazione.
Piolino centrale ad altezza ridotta.
Attacco D10 componibile con pianetto.
Capacità di 6/8 riaffilature.

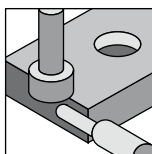
Used on boring machines and CNC routers for chipboard, MDF, HDF and sandwich panels with or without veneer.
Excellent finish both on panel and coating, without chipping.
Tight tolerances on bore diameter.
Split cut for smoother plunging.
Centering pin with reduced height.
Ø10 mm shank with flat side.
Average 6-8 resharpening.

CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3201512	3201513	14	32,5	10	25	57,5	2+2
3201516	3201517	15	32,5	10	25	57,5	2+2
3201520	3201521	16	32,5	10	25	57,5	2+2
3201524	3201525	18	32,5	10	25	57,5	2+2
3201528	3201529	20	32,5	10	25	57,5	2+2
3201532	3201533	22	32,5	10	25	57,5	2+2
3201536	3201537	24	32,5	10	25	57,5	2+2
3201540	3201541	25	32,5	10	25	57,5	2+2
3201544	3201545	26	32,5	10	25	57,5	2+2
3201548	3201549	28	32,5	10	25	57,5	2+2
3201552	3201553	30	32,5	10	25	57,5	2+2
3201556	3201557	35	32,5	10	25	57,5	2+2
3201560	3201561	35,2	32,5	10	25	57,5	2+2
3201564	3201565	35,5	32,5	10	25	57,5	2+2
3201568	3201569	40	32,5	10	25	57,5	2+2
3201572	3201573	45	32,5	10	25	57,5	2+2
3201576	3201577	50	32,5	10	25	57,5	2+2
3201580	3201581	55	32,5	10	25	57,5	2+2
3201712	3201713	14	45	10	25	70	2+2
3201716	3201717	15	45	10	25	70	2+2
3201720	3201721	16	45	10	25	70	2+2
3201724	3201725	18	45	10	25	70	2+2
3201728	3201729	20	45	10	25	70	2+2
3201732	3201733	22	45	10	25	70	2+2
3201736	3201737	24	45	10	25	70	2+2
3201740	3201741	25	45	10	25	70	2+2
3201744	3201745	26	45	10	25	70	2+2
3201748	3201749	28	45	10	25	70	2+2
3201752	3201753	30	45	10	25	70	2+2
3201756	3201757	35	45	10	25	70	2+2
3201760	3201761	35,2	45	10	25	70	2+2
3201764	3201765	35,5	45	10	25	70	2+2
3201768	3201769	40	45	10	25	70	2+2
3201772	3201773	45	45	10	25	70	3+3
3201776	3201777	50	45	10	25	70	3+3
3201780	3201781	55	45	10	25	70	3+3



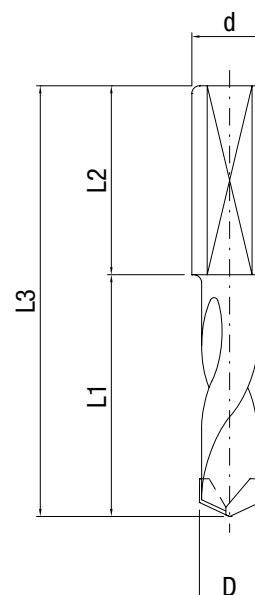
PUNTE PER FORATRICE CIECHE

Blind Holes Boring Bits



Ideali nella foratura cieca dei pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati e multistrati su macchine foratrici, Punto punto e centri di lavoro CNC orizzontali o verticali.
Ottima finitura senza scheggiature.
Estrema precisione del foro.
Attacco D10 componibile con pianetto.
Capacità di 1-3 riaffilature.

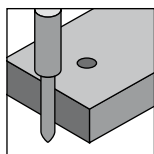
Used on boring machines and CNC routers for chipboard, MDF, HDF and sandwich panels with or without veneer, plywood.
Excellent finish both on panel and coating, without chipping.
Tight tolerances on bore diameter.
Ø10 mm shank with flat side.
Average 1-3 resharpening.



CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3001012	3001013	5	32,5	10	25	57,5	2
3001016	3001017	5,5	32,5	10	25	57,5	2
3001020	3001021	6	32,5	10	25	57,5	2
3001024	3001025	6,5	32,5	10	25	57,5	2
3001028	3001029	7	32,5	10	25	57,5	2
3001032	3001033	7,5	32,5	10	25	57,5	2
3001028	3001029	8	32,5	10	25	57,5	2
3001032	3001033	8,5	32,5	10	25	57,5	2
3001036	3001037	10	32,5	10	25	57,5	2
3001040	3001041	10,5	32,5	10	25	57,5	2
3001044	3001045	11	32,5	10	25	57,5	2
3001048	3001049	12	32,5	10	25	57,5	2
3001052	3001053	13	32,5	10	25	57,5	2
3001112	3001113	5	45	10	25	70	2
3001116	3001117	5,5	45	10	25	70	2
3001120	3001121	6	45	10	25	70	2
3001124	3001125	6,5	45	10	25	70	2
3001128	3001129	7	45	10	25	70	2
3001132	3001133	7,5	45	10	25	70	2
3001128	3001129	8	45	10	25	70	2
3001132	3001133	8,5	45	10	25	70	2
3001136	3001137	10	45	10	25	70	2
3001140	3001141	10,5	45	10	25	70	2
3001144	3001145	11	45	10	25	70	2
3001148	3001149	12	45	10	25	70	2
3001152	3001153	13	45	10	25	70	2

PUNTE PER FORATRICI PASSANTI

Through Holes Boring Bits

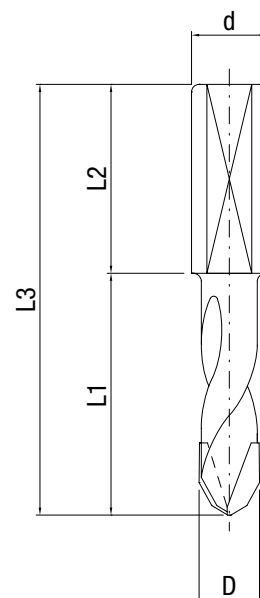


Ideali nella foratura passante dei pannelli in Truciolare e MDF grezzi o nobilitati e multistrati su macchine foratrici, Punto punto e centri di lavoro CNC orizzontali o verticali.
Ottima finitura senza scheggiature.
Estrema precisione del foro.
Attacco D10 componibile con pianetto.
Capacità di 1-3 riaffilature.

Used on boring machines and CNC routers for chipboard, MDF, HDF and sandwich panels with or without veneer, plywood.
Excellent finish both on panel and coating, without chipping.
Tight tolerances on bore diameter.
Ø10 mm shank with flat side.
Average 1-3 resharpening.



CODE RH	CODE LH	D	L1	d	L2	L3	Z
3101012	3101013	5	32,5	10	25	57,5	2
3101016	3101017	5,5	32,5	10	25	57,5	2
3101020	3101021	6	32,5	10	25	57,5	2
3101024	3101025	6,5	32,5	10	25	57,5	2
3101028	3101029	7	32,5	10	25	57,5	2
3101032	3101033	7,5	32,5	10	25	57,5	2
3101028	3101029	8	32,5	10	25	57,5	2
3101032	3101033	8,5	32,5	10	25	57,5	2
3101036	3101037	10	32,5	10	25	57,5	2
3101040	3101041	10,5	32,5	10	25	57,5	2
3101044	3101045	11	32,5	10	25	57,5	2
3101048	3101049	12	32,5	10	25	57,5	2
3101052	3101053	13	32,5	10	25	57,5	2
3101112	3101113	5	45	10	25	70	2
3101116	3101117	5,5	45	10	25	70	2
3101120	3101121	6	45	10	25	70	2
3101124	3101125	6,5	45	10	25	70	2
3101128	3101129	7	45	10	25	70	2
3101132	3101133	7,5	45	10	25	70	2
3101128	3101129	8	45	10	25	70	2
3101132	3101133	8,5	45	10	25	70	2
3101136	3101137	10	45	10	25	70	2
3101140	3101141	10,5	45	10	25	70	2
3101144	3101145	11	45	10	25	70	2
3101148	3101149	12	45	10	25	70	2
3101152	3101153	13	45	10	25	70	2



ACCESSORI

Accessories



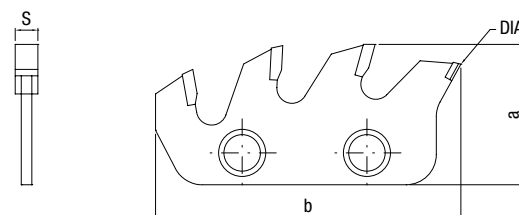


ACCESSORI

Accessories

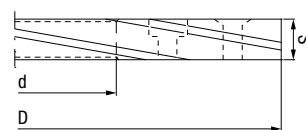
Settore intercambiabile PCD+HM per truciolatori
Interchangeable PCD+HM segment for hogging units

COD. RH	COD. LH	a	b	S	H
0506020	0506021	38	80	4	6



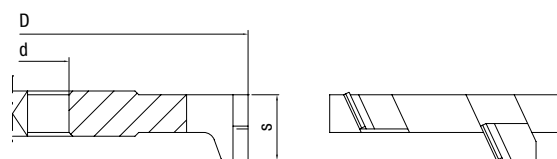
Corona per truciolatori a settori
Crown for Hogging Units with Interch. Segments

COD. RH	COD. LH	D	S	d	Z
0507020	0507021	210	15	80	6



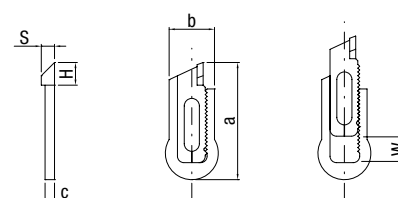
Modulo per teste antischeggia registrabili
Module for Anti-Chipping Adjust. Tool Heads

COD. RH	COD. LH	D	S	d (dkn)	Z	H
0902020	0902021	200	17,4	40	4	5
0902022	0902023	200	17,4	40	5	5
0902024	0902025	200	17,4	40	6	5
0902026	0902027	200	17,4	40	8	5



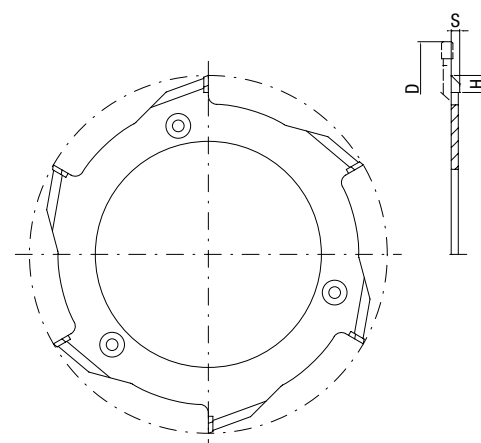
Tassello spigolatore registrabile per frese per canali
Adjustable spur for grooving cutters

COD. RH	COD. LH	a	b	S	H	W
4100020	4100021	31	13	3,5	6	10



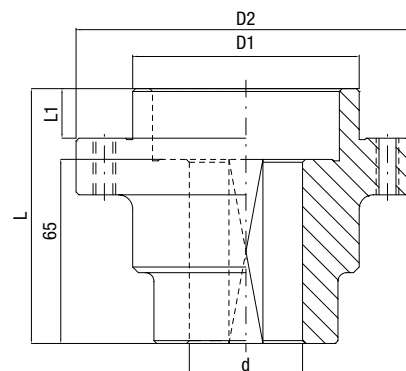
Fresa spigolatore per frese per canali
Bevel cutter for grooving cutters

COD. RH	COD. LH	D	S	Z	H
4200020	4200021	100	3,5	4	6
4200022	4200023	100	3,5	6	6
4200024	4200025	125	3,5	4	6
4200026	4200027	125	3,5	6	6
4200028	4200029	150	3,5	4	6
4200030	4200031	150	3,5	6	6
4200032	4200033	180	3,5	4	6
4200034	4200035	180	3,5	6	6
4200036	4200037	200	3,5	4	6
4200038	4200039	200	3,5	6	6



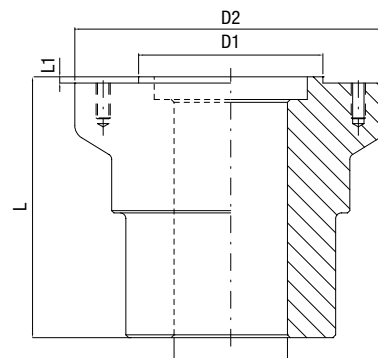
Mozzo meccanico per truciolatore Mechanical sleeve for hogging units

CODE	d (DKN)	D1	D2	L	L1
4300010	35	80	120	95	17,5
4300020	40	80	120	95	17,5



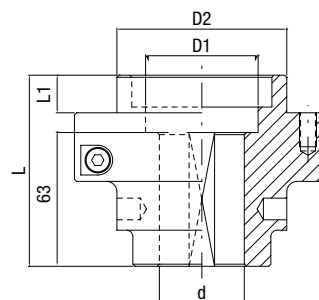
Mozzo meccanico incisori Mechanical sleeve for scoring saws

CODE		D1	D2	L	L1
4301010	25	65	100	76	2,2
4301020	25	65	100	110	2,2
4301030	30	65	100	76	2,2
4301040	30	65	100	110	2,2



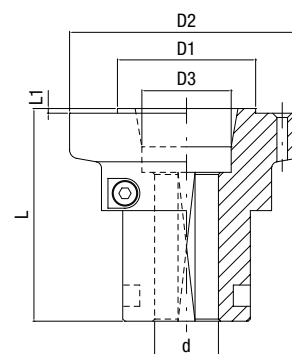
HYDRO-GRIP EI

	d (DKN)		D2	L	L1
EI-35/80-90	35	48	80	90	17,7
EI-40/80-90	40	53	80	90	17,7



HYDRO-GRIP EI

CODE	d (DKN)	D1	D2	D3	L	L1
EI-30/65-100	30	65	110	42	100	2,2
EI-35/65-100	35	65	110	48	100	2,2

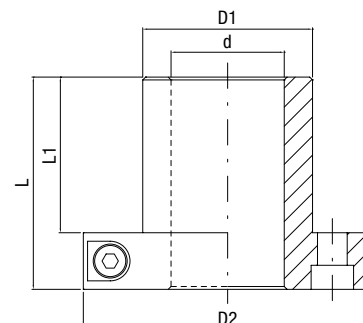


ACCESSORI

Accessories

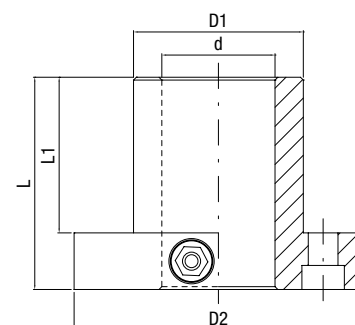
HYDRO-GRIP CI Screw Type

CODE	d	D1	D2	L	L1
CI-40/50-75	40	50	100	75	55
CI-40/60-75	40	60	102	75	55
CI-40/60-95	40	60	108	95	75
CI-40/60-115	40	60	108	115	95
CI-40/60-140	40	60	114	140	115
CI-50/60-75	50	60	102	75	55
CI-50/60-95	50	60	108	95	75
CI-50/60-115	50	60	108	115	95
CI-50/60-140	50	60	114	140	115



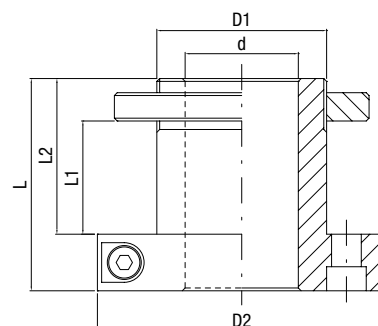
HYDRO-GRIP C Grease Pump Type

CODE	d	D1	D2	L	L1
C-40/50-75	40	50	83	75	55
C-40/50-115	40	50	83	115	95
C-40/50-190	40	50	83	190	170
C-40/60-140	40	60	93	140	120
C-40/60-165	40	60	93	165	145
C-40/60-215	40	60	93	215	195
C50/60-140	50	60	93	140	120
C50/60-190	50	60	93	190	170
C-50/60-230	50	60	93	230	210
C-50/60-240	50	60	93	240	220



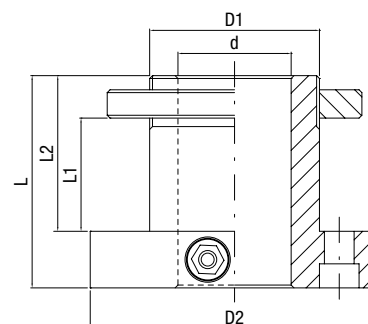
HYDRO-GRIP BI Screw Type

CODE	d	D1	D2	L	L1	L2
BI-40/50-75	40	50	100	75	40	55
BI-40/60-75	40	60	102	75	40	55
BI-40/60-95	40	60	108	95	60	75
BI-40/60-115	40	60	108	115	80	95
BI-40/60-140	40	60	114	140	100	115
BI-50/60-75	50	60	102	75	40	55
BI-50/60-95	50	60	108	95	60	75
BI-50/60-115	50	60	108	115	80	95
BI-50/60-140	50	60	114	140	100	115



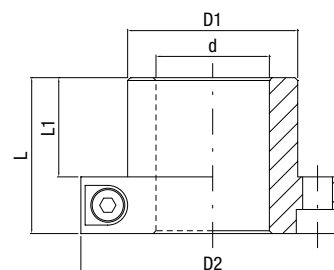
HYDRO-GRIP B Grease Pump Type

CODE	d	D1	D2	L	L1	L2
B-40/50-75	40	50	83	75	40	55
B-40/50-115	40	50	83	115	80	95
B40/50-190	40	50	83	190	155	170
B-40/60-75	40	60	93	75	40	55
B-40/60-95	40	60	93	95	60	75
B-40/60-115	40	60	93	115	80	95
B-40/60-140	40	60	93	140	105	120
B-40/60-165	40	60	93	165	130	145
B-40/60-215	40	60	93	215	180	195
B-50/60-75	50	60	93	75	40	55
B-50/60-95	50	60	93	95	60	75
B-50/60-115	50	60	93	115	80	95
B-50/60-140	50	60	93	140	105	120
B-50/60-190	50	60	93	190	155	170
B-50/60-230	50	60	93	230	195	210
B-50/60-240	50	60	93	240	205	220



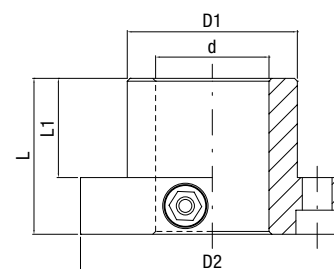
HYDRO-GRIP AI Screw Type

CODE	d	D1	D2	L	L1
AI-40/50-55	40	50	83	55	35
AI-40/60-55	40	60	93	55	35
AI-50/60-55	50	60	93	55	35
AI-40/60-75	40	60	93	75	55
AI-50/60-75	50	60	93	75	55



HYDRO-GRIP A Grease Pump Type

CODE	d	D1	D2	L	L1
A-40/60-55	40	60	93	55	35
A-50/60-55	50	60	93	55	35
A-40/60-75	40	60	93	75	55
A-50/60-75	50	60	93	75	55
A-60/70-55	60	70	105	55	35
A-60/70-75	60	70	105	75	55

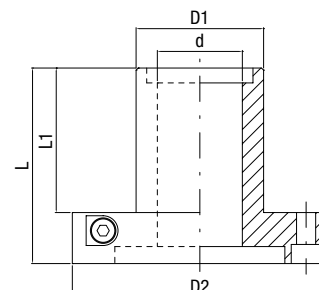


ACCESSORI

Accessories

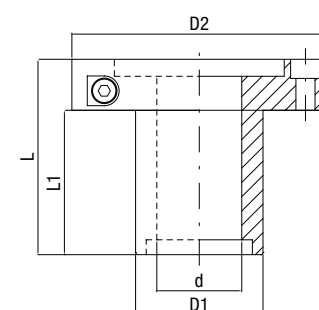
HYDRO-GRIP EI Screw Type with Exagon

CODE	d	D1	D2	L	L1
EI-40/60-92	40	60	120	68	92



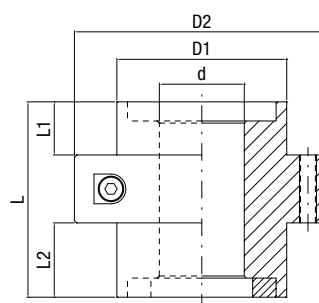
HYDRO-GRIP EIS Screw Type with Exagon

CODE	d	D1	D2	L	L1
EIS-40/60-92	40	60	120	68	92



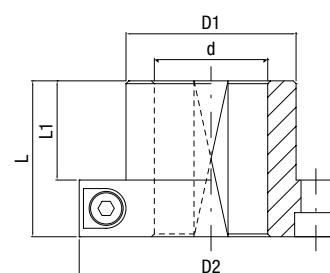
HYDRO-GRIP EI Screw Type with Exagon

CODE	d	D1	D2	L1	L2	L
EI-40/80-92	40	80	120	25	35	92



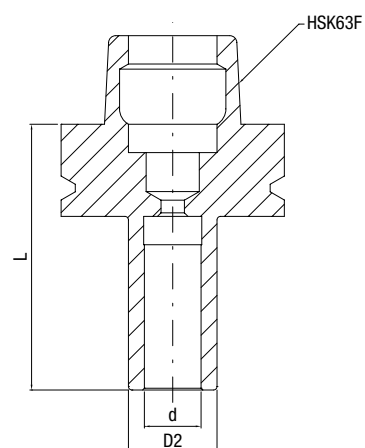
HYDRO-GRIP AEI Screw Type

CODE	d (DKN)	D1	D2	L	L1
AEI-30/60-55	30	60	93	55	35
AEI-30/60-70	30	60	93	70	50
AEI-35/60-55	35	60	93	55	35
AEI-35/60-70	35	60	93	70	50
AEI-40/60-55	40	60	93	55	35
AEI-40/60-70	40	60	93	70	50



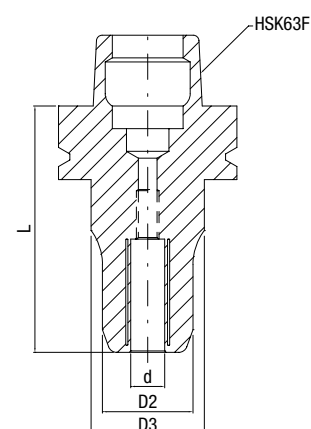
Mandrino Tribos · Tribos Tool-Holder

CODE	d	D2	D3
5103010	12	19	75
5103020	16	25	75
5103030	20	30	75
5103040	25	35	75



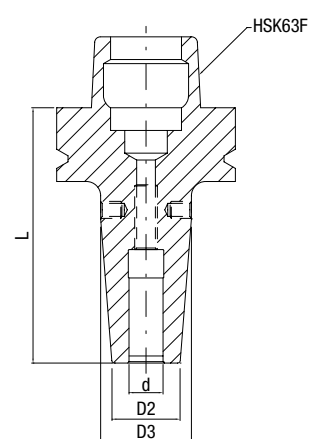
Mandrino idraulico · Hydraulic Tool-Holder

CODE	d	D2	D3	L
5100010	12	32	40	87
5100020	16	38	40	87
5100030	20	40	50	99
5100040	25	45	50	103



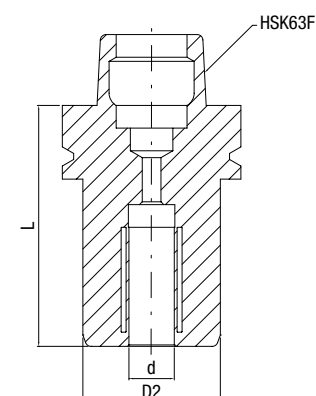
Mandrino a calettamento termico · Shrink-Fit Tool-Holder

CODE	d	D2	D3	L
5101010	6	21	27	80
5101020	8	21	27	80
5101030	10	24	32	85
5101040	12	24	32	90
5101050	14	27	31	90
5101060	16	27	34	95
5101070	20	33	42	100
5101080	25	44	53	115



Mandrino a forte serraggio · Hard Chuck Tool-Holder

CODE	d	D2	L
5102010	20	50	85
5102020	25	50	85



ACCESSORI

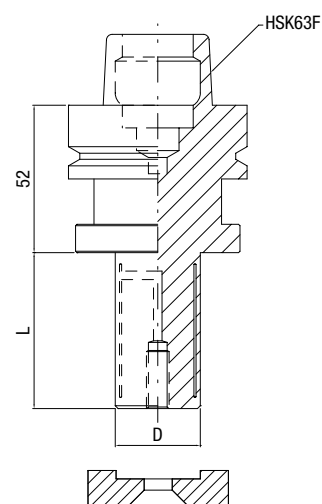
Accessories

Pinze per mandrino a forte serraggio e idraulico
Collets for Hard Chuck Tool-Holder and Hydraulic

CODE	D1	D2	L
5300010	3	20	50,5
5300020	4	20	50,5
5300030	5	20	50,5
5300040	6	20	50,5
5300050	7	20	50,5
5300060	8	20	50,5
5300070	9	20	50,5
5300080	10	20	50,5
5300090	11	20	50,5
5300100	12	20	50,5
5300110	13	20	50,5
5300120	14	20	50,5
5300130	15	20	50,5
5300140	16	20	50,5
5300150	17	20	50,5
5301010	6	25	56,5
5301020	8	25	56,5
5301030	10	25	56,5
5301040	12	25	56,5
5301050	14	25	56,5
5301060	16	25	56,5
5301070	18	25	56,5
5301080	20	25	56,5

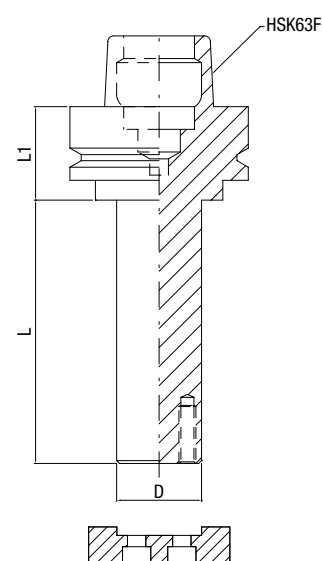
HYDRO-GRIP GE

CODE	D	L
GE-20x40/HSK 63F	20	40
GE-20x55/HSK 63F	20	55
GE-25x40/HSK 63F	25	40
GE-25x55/HSK 63F	25	55
GE-30x40/HSK 63F	30	40
GE-30x55/HSK 63F	30	55
GE-30x80/HSK 63F	30	80
GE-30x100/HSK 63F	30	100



Alberi portautensili · Tool-Holder Sleeves

CODE	D	L	L1
5200010	30	93	33
5200020	30	93	42
5200030	30	103	33
5200040	30	103	42
5200050	30	123	33
5200060	30	123	42
5200070	30	203	33
5200080	30	203	42
5201010	35	93	33
5201020	35	93	42
5201030	35	103	33
5201040	35	103	42
5201050	35	123	33
5201060	35	123	42
5201070	35	203	33
5201080	35	203	42
5202010	40	93	33
5202020	40	93	42
5202030	40	103	33
5202040	40	103	42
5202050	40	123	33
5202060	40	123	42
5202070	40	203	33
5202080	40	203	42

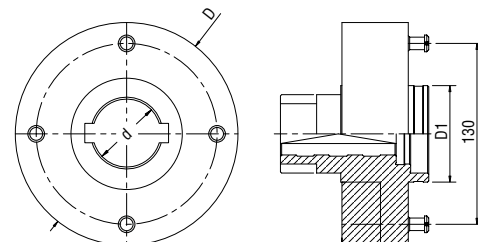


ACCESSORI

Accessories

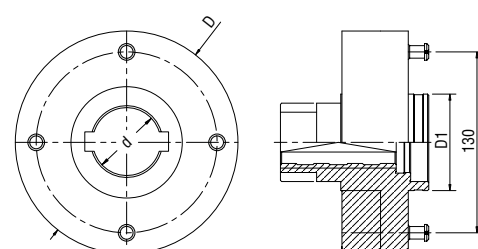
FixAir 160

	D1	D	d (dkn)
4900010	60	160	35
4900020	60	160	40



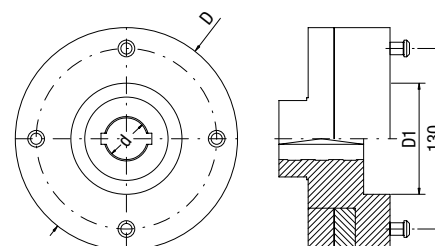
FixAir 160 Hydro

CODE	D1	D	d (dkn)
4901010	60	160	35
4901020	60	160	40



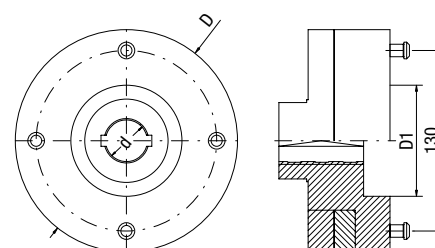
FixAir 161

CODE	D1	d2	D	d (dkn)
4902010	60	80	160	35
4902020	60	80	160	40



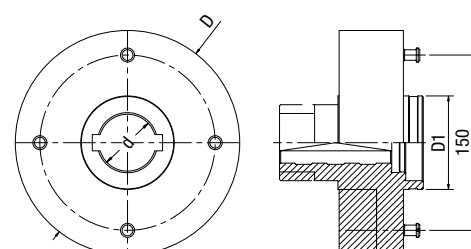
FixAir 161 Hydro

CODE	D1	d2	D	d (dkn)
	60	80	160	35
	60	80	160	40



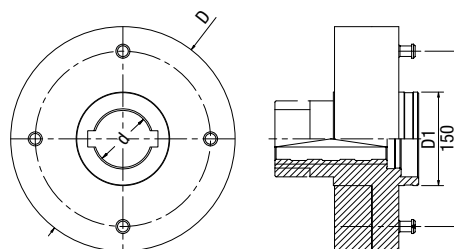
FixAir 192

CODE	D1	D	d (dkn)
4904010	80	192	35
4904020	80	192	40



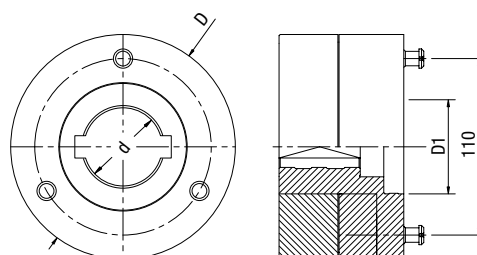
FixAir 192 HYDRO

CODE	D1	D	d (dkn)
4905010	80	192	35
4905020	80	192	40



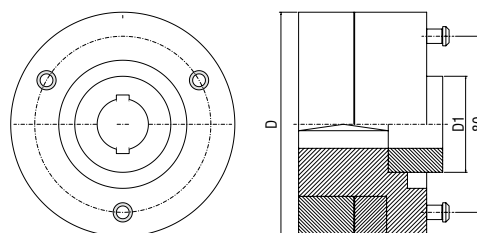
FixAir 140

	D1	D	d (dkn)
4906010	60	140	30
4906020	60	140	35
4906030	60	140	40



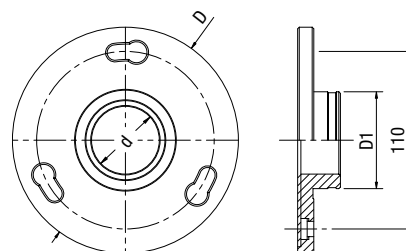
FixAir 110

CODE	D1	D	d (dkn)
4907010	50	110	25
4907020	50	110	30
4907030	50	110	35



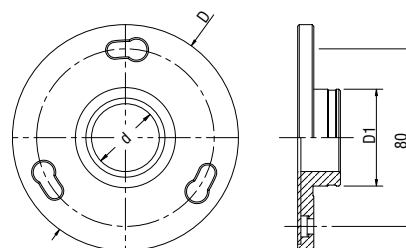
Flangia porta incisore per FixAir 140 Scoring-Saw holder for FixAir 140

CODE	D1	D
5000010	60	140



Flangia porta incisore per FixAir 110 Scoring-Saw holder for FixAir 110

CODE	D1	D
5001010	50	110





SCHIAVON srl Via dell'Artigianato, 4/A - 31052 Maserada sul Piave - Treviso - Italy
Tel. +39 0422 778452 - Fax +39 0422 778772
e-mail: info@schiafontools.com - www.schiafontools.com

Tutti i dati tecnici del presente catalogo si intendono a titolo indicativo.
Nell'interesse della clientela l'Azienda Schiavon srl si riserva il diritto di
modificare i modelli in ogni momento senza l'obbligo di preavviso.

The technical data of this catalogue are only for information.
For customer's interest the Schiavon srl company could modify the items
without any previous notice.





SCHIAVON srl Via dell'Artigianato, 4/A - 31052 Maserada sul Piave - Treviso - Italy
Tel. +39 0422 778452 - Fax +39 0422 778772
e-mail: info@schiavontools.com - www.schiavontools.com